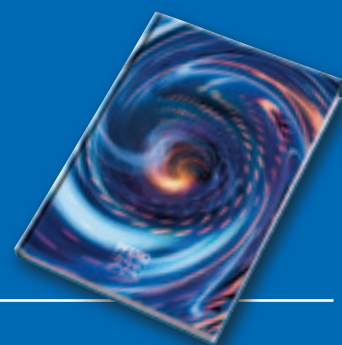


Újdonságok a PFERD programban



BÍZZ A KÉKBEN

Új PFERD termékek és a 23-as Szerszám kézikönyv 2019–2022-es programbővítése



Ez a prospektus kiárólag új PFERD termékeket és programokat tartalmaz, amelyek a 23-as PFERD Szerszám kézikönyvben még nem szerepelnek. Az új termékek NI jelöléssel vannak ellátva, és a katalógus 1–9 fejezeteiben szereplő termékcsoportokban találhatóak. **NI** Új termék a 23-as Szerszám kézikönyvben **NI** Új termék 2022

Az új termékek bruttó árait a 2021-es árlistában találja meg, amelyet szívesen elküldünk Önnek digitális formában.

Tartalom	Oldal
Katalógus 1 – Reszelők	
Állítható tartó karosszériareszelőkhöz	4
Ergonomikus reszelőnyél	
■ Ergonomikus reszelőnyél-készlet, élező sablon	4
Mélységátaroló reszelők	
■ Mélységátaroló reszelők CHAIN SHARP CS-X	4
■ Lapos láncfűrészreszelők mélységátarolóhoz	5
■ Chisel Bit reszelők	5
Katalógus 2 – Marócsapok	
Keményfém (HM) marócsapok	
■ univerzális használatra	6
■ Fogazás ALLROUND sokoldalú használathoz	10
■ Fogazás STEEL acélokhoz és acél öntvényekhez	18
■ Fogazás INOX rozsdamentes (INOX) acélokhoz	22
■ Fogazás ALU alumíniumhoz	26
■ Fogazás MICRO finom megmunkálásokhoz	28
Keményfém (HM) másoló marók a szerszám- és formagyártáshoz	31
Gyorsacél (HSS) marócsapok – Finom és durva megmunkáláshoz	32
High Speed Disc ALUMASTER	
■ High Speed Disc ALUMASTER HSD-R	36
■ High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50	37
■ Szerszámtartók	37
■ Tartozék	38
High Speed Torus Cutter	
■ High Speed Torus Cutter HSC-T 20	40
■ Tartozék	40
Gyorsacél (HSS) lyukfűrészek	
■ Gyorsacél (HSS) lyukfűrészek	41
■ Lyukfűrész felfogócsapok LSS	42
■ Gyorsfelfogató rendszer lyukfűrészekhez, adapterkészletek	43
■ LSB gyorsacél központfűrők	43
Fűrészszerszámok	
■ Gyorsacél (HSS) spirálfűrők	44
■ Gyorsacél (HSS) fokozatfűrő	51
Súlylesztő szerszámok	
■ Gyorsacél (HSS) kúpsúlylesztő	55
■ Gyorsacél (HSS) homloksúlylesztők	63
Katalógus 3 – Csapos csiszolótestek	
Csapos csiszolótestek láncfűrészhez	67
Köszörűkorongok fűrészláncokhoz	68
Szabályozószerszámok	
■ Köszörűkorong lehúzó	69
■ Tartalék görgő	69
■ Tartalék tengely	69
■ Köszörűkorong lehúzó	69



www.pferd.com

Használja az Újdonságok a PFERD programban prospektust weboldalunkkal együtt, hogy valamennyi szerszámról még több információja legyen. Szkenelje be a QR-kódot vagy használja a termékkeresőt, hogy minél kevesebb kattintással tudja kiválasztani az optimális szerszámot.

Tartalom	Oldal
Katalógus 4 – Finomcsiszoló, polírozó szerszámok	
COMBICLICK-fibertárcsák	
■ CO-ALU kerámiaszemcsés kivitel	70
■ Kivitel kerámia szemcse CO-COOL-CONTOUR	70
■ VICTOGRAIN kivitel	71
■ Támtányér	71
Fibertárcsák	
■ CO-ALU kerámiaszemcsés kivitel	72
■ VICTOGRAIN kivitel	72
COMBIDISC	
■ Csiszolólapok CDR	73
■ DUST REMOVER	75
Végtelenített szalagok, rövid kivitel	76
Végtelenített szalagok, hosszú kivitel	76
Szalagok pneumatikus hengerhez	77
Pneumatikus csiszolóhenger	79
Tépozárás csiszolókorong tartó	
■ Tépozárás csiszolókorong tartó	80
■ Védőréteg tépozárás csiszolókorong tartóhoz	80
Flexibilis csiszolóreszelő	81
POLINOX-PNER kompakt csiszolókerékek	82
Katalógus 5 – Gyémánt- és CBN szerszámok	
Gyémántszemcsés csiszolócsapok öntödék számára	
■ Gyémántszemcsés csiszolócsapok szürke- és gömbgrafitos öntvény megmunkálásához	83
Katalógus 6 – Vágó-, legyezőlapos, csiszoló- és tisztítótárcsák	
Vágókorongok	
■ Univerzális PSF termékcsalád	84
NITOCUT-daraboló rendszer	
■ Speciális nagyteljesítményű SGP termékcsalád	86
■ NITOCUT-levegős sarokcsiszoló	86
POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorongok	
■ Univerzális PSF termékcsalád	88
■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád	87, 88
CC-GRIND-csiszolókorongok	
■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád	90
■ Speciális nagyteljesítményű SGP termékcsalád	91
Katalógus 8 – Műszaki kefék	
Fazékkéfék	
■ fonott	92
Körkéfék	
■ fonott kivitel, telepített gépekre	92
■ fonatlan	93
Kompozit körkéfék	
■ Körkéfék, fonatlan	94
Csapos körkéfék	
■ fonatlan	96
Universal-csapos fazékkéfék	
■ fonatlan	97
Universal-csapos körkefe	
■ fonatlan	97

Tartalom	Oldal
Katalógus 9 – Szerszámhajtások*	
Levegős hajtások	
■ Egyenes csiszoló	99
■ Sarokkihajtású csiszoló befogópatronnal	124, 129
■ NITOCUT-sarokcsiszoló	128
■ Sarokkihajtású csiszoló menetes tengelykivezetéssel	130
■ Szalagos csiszoló	131
■ Merevtengelyes hosszabbítókhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással	132
■ Reszelőgép	137
■ Levegős gravírozó	139
■ Robotizált alkalmazásokhoz, helyhez kötött, telepített gépes használatra	140
Elektromos hajtások	
■ Egyenes csiszoló	153
■ Sarokcsiszoló	155
■ Szatináló gépek	156
■ Szalagos csiszoló	158
■ Szalagos csőcsiszoló	159
■ Elektromos motorok (EL) merevtengelyes hosszabbítókhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással	161
Szabályozható fordulatszámú hajtások	
■ Elektromos motorok (EL) flexibilis tengelyekhez	163
Tartozékok szerszámhajtásokhoz	
■ Flexibilis tengely 10-es kézidarabok	165
■ Kézidarabok és sarokkihajtású kézidarab	166
■ Szerszámbe fogók (patronok)	167

* Programoptimalizálás számos teljesítmény-frissítéssel.

Tartalom	Oldal
PFERD-szerszámok X-LOCK felfogatóval – Csak egy kattintás!	
POLIVLIES-csiszolókörongok	
■ Legyezőlapos csiszolótárcsák PVL	172
Vágókörongok	
■ Univerzális PSF termékcsalád	173
■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád	173
POLIFAN-legyezőlapos csiszoló körongok	
■ Univerzális PSF termékcsalád	174
■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád	174
■ Speciális nagyteljesítményű SGP termékcsalád	175
Tisztító körongok	
■ Univerzális PSF termékcsalád	176
Fazékkefék	
■ fonatlan	177
■ fonott	178
Körkefék	
■ fonott	179
■ Pipeline	179

Személyes, gyors, működőképes

Weboldalunkon – www.pferd.com – megtalálja a teljes PFERD szerszámkínálatot, valamint értékes eszköz- és alkalmazási ismereteket is. Látogasson el hozzánk online, tapasztalja meg a PFERD hozzáadott értékét minden csatornán.

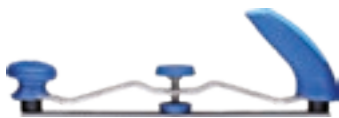
Használja a weboldalon található közvetlen keresőt a kívánt termékcsoporthoz való eljutáshoz, vagy használja a PFERD termékkeresőt. A megfelelő szerszámok kiválasztásának megjelenítéséhez három szűrőfunkció: a megmunkálendő anyag, a meghajtógép és a megmunkálási feladat kiválasztásával juthat el.



Újdonságok a PFERD programban

Állítható tartó karosszériareszelőkhöz

1



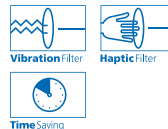
Állítható tartó karosszériareszelőkhöz

Az ergonómiailag kialakított tartó a megmunkálandó felületekhez való igazodással lehetővé teszi a karosszériareszelő-lapok egyedülálló forgácsleválasztását.

Előnyök:

- A reszelő hajlítási íve a feszítő szerkezet segítségével fokozatmentesen beállítható.
- Egyedülállóan könnyű szerkezet műanyagból, lágyító nélkül.
- Használható pontszerű munkavégzésre és lapos reszelőként, mivel a tartó mélysége hajlított és egyenes is lehet.
- Fáradtságmentes munkavégzés a rezgés-csillapító gumi puffernek köszönhetően.

PFERDVALUE:



Megfelelő az alábbi reszelőhosszakhoz [mm]	Megfelelő az alábbi reszelőhosszakhoz [col]	EAN 4007220		Megnevezés
300	12	N! 111499	1	KFH 300

Ergonomikus reszelőnyél



Ergonomikus reszelőnyél-készlet, élező sablon

A készlet tartalma: egy ergonomikus reszelőnyél láncfűrész reszelőhöz, valamint két élező sablon, élezési szög: 25°/30° és 30°/35°. Az élező sablon segítséget nyújt abban, hogy az élezés mindig helyes szögben történjen. A sablont az FH 1 KSF reszelőnyél csapjára (elejére) kell feltűzni.

Tartalma:


- 1 - 1 db.
- Ergonomikus reszelőnyél FH 1 KSF
- Élező sablon KSSL 25/30
- Élező sablon KSSL 30/35

Rendelési információk:

- A készletet értékesítést segítő csomagolásban szállítjuk.

PFERDVALUE:



Megfelelő az alábbi láncfűrész reszelő ϕ -höz [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
4,0 / 4,5 / 4,8 / 5,16 / 5,5	N! 174906	1	SET FH1 KSSL 25/30-30/35

Mélységhatároló reszelők




Mélységhatároló reszelők CHAIN SHARP CS-X

Kétoldalon vágott derékszögű reszelő. Alkalmazható a CHAIN SHARP CS-X láncfűrész élező készülékekhez.

Előnyök:

- A mélységhatárolókhöz illesztett leválasztási teljesítmény.

Profil	Hossz [mm]	Hossz [col]	Vágás	EAN 4007220	Keresztmetszet [mm]	Megfelelő az alábbi láncfűrész élező készülékekhez		Megnevezés
4132	200	8	2	N! 174951	9,0 x 6,0	CS-X-3,2, CS-X-4,0, CS-X 4,8, CS-X 5,16, CS-X 5,5	1	4132 200 (1)


Lapos láncfűrészreszelők mélységhatárolóhoz

Derékszögű reszelő szárral, két oldalon vágott, a legömbölyített élek vágatlanok. Forma F, DIN 7262 szerint. A lapos mélységhatároló reszelő a fűrészlánc mélységhatároló élezéséhez használható.

Előnyök:

- A mélységhatárolóhoz illesztett leválasztási teljesítmény.



Profil	Hossz [mm]	Hossz [col]	Vágás	EAN 4007220	Keresztmetszet [mm]	Megfelelő nyél	 1	Megnevezés
1213 ruk	150	6	2	NI 174920	16,0 x 3,0	FH 3	1	1213 ruk 150 H2 (1)
	200	8	2	NI 174937	20,0 x 3,5	FH 4/1	1	1213 ruk 200 H2 (1)

Chisel Bit reszelők

Láncfűrészek karbantartásához és élezéséhez szögletes fogazással. Fűrészláncok élének karbantartásához. Kapható háromszög- vagy laposreszelő formátumban.

Előnyök:

- A háromszög-kivitel különösen alkalmas 3/8"-os láncok élezéséhez.
- A laposreszelő használható a vágóél élezéséhez és a mélységhatároló magasságának a beállításához. Különösen kezdőknek ajánlott.



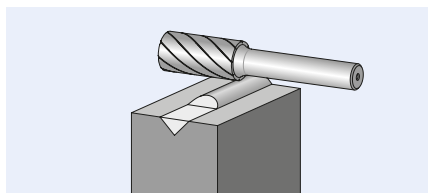
Profil	Hossz [mm]	Hossz [col]	Vágás	EAN 4007220	Keresztmetszet [mm]	Megfelelő nyél	 1	Megnevezés
Háromszögletű	175	7	2	NI 174968	4,6	FH 3	1	1250 DKT 175 (1)
Lapos/tompa végű	175	7	2	NI 174975	3,3 x 12,4	FH 3	1	1215 FLST 175 (1)





Hengeres ZYA forma homlokfogazás nélkül

Hengeres alakú marócsap DIN 8032 szerint, fogazás DIN 8033 szerint.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Fogazás 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Megnevezés
---------------	---------------	---------------	---------------	---	--	------------

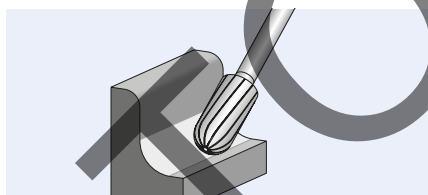
Csap méret: \varnothing 6 mm

10	20	6	60	N! 222508	1	ZYA 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
----	----	---	----	-----------	---	----------------------------



Hengeres, gömbvégű forma WRC

Hengeres, gömbvégű marócsap DIN 8032 szerint, fogazás DIN 8033 szerint. Hengeres és gömbgeometriai alakzatok kombinációja.



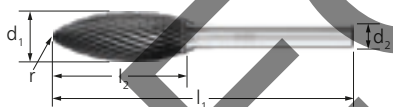
PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Fogazás 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Megnevezés
---------------	---------------	---------------	---------------	---	--	------------

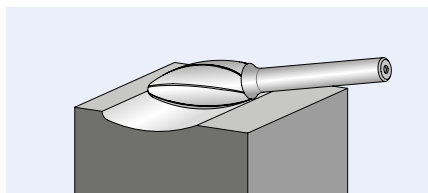
Csap méret: \varnothing 6 mm

10	20	6	60	N! 222546	1	WRC 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
----	----	---	----	-----------	---	----------------------------



Lángnyelv forma B

Lángnyelv alakú marócsap ISO 7755/8 szerint, fogazás DIN 8033 szerint.



PFERDVALUE:



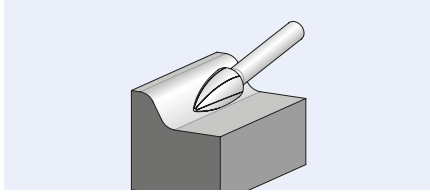
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Fogazás 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Megnevezés
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---	--	------------

Csap méret: \varnothing 6 mm

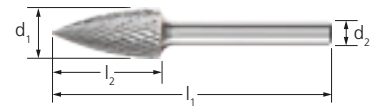
10	25	6	65	1,7	N! 222515	1	B 1025/6 Z 3 PLUS HC-FEP
12	30	6	70	2,1	N! 222522	1	B 1230/6 Z 3 PLUS HC-FEP


Csúcsíves, hegyes végű forma SPG

Csúcsíves alakú marócsap DIN 8032 szerint, fogazás DIN 8033 szerint, csúcsvég tompított.



PFERDVALUE:



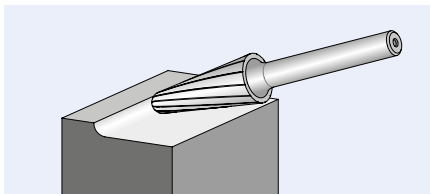
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás 3 PLUS HC-FEP  EAN 4007220	Megnevezés
10	20	6	60	NI 222591	SPG 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP

Csap méret: ø 6 mm

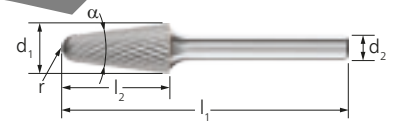
10	20	6	60	NI 222591	1	SPG 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
----	----	---	----	-----------	---	----------------------------


Kúpos, gömbölyített végű forma KEL

Kúpos gömbölyített végű marócsap DIN 8032 szerint, fogazás DIN 8033 szerint.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	r [mm]	Fogazás 3 PLUS HC-FEP  EAN 4007220	Megnevezés
10	20	6	60	14°	2,9	NI 222607	KEL 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
12	25	6	65	14°	3,3	NI 222614	KEL 1225/6 Z 3 PLUS HC-FEP
	30	6	70	14°	2,6	NI 222621	KEL 1230/6 Z 3 PLUS HC-FEP

Csap méret: ø 6 mm

10	20	6	60	14°	2,9	NI 222607	1	KEL 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
12	25	6	65	14°	3,3	NI 222614	1	KEL 1225/6 Z 3 PLUS HC-FEP
	30	6	70	14°	2,6	NI 222621	1	KEL 1230/6 Z 3 PLUS HC-FEP

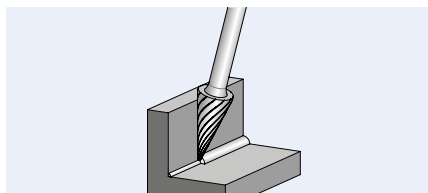


Itt találja az univerzális használatra ajánlott keményfém (HM) marócsapok teljes programját – 1, 2, 3, 3 PLUS, 4, 5 fogazással – és a HICOAT HC-FEP bevonatokkal gyártott marócsapokat is.



Kúpos, hegyes végű forma SKM

Kúpos, hegyes végű marócsap DIN 8032 szerint, fogazás DIN 8033 szerint, csúcsvég tompított.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	Fogazás 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Megnevezés
---------------	---------------	---------------	---------------	----------	---	--	------------

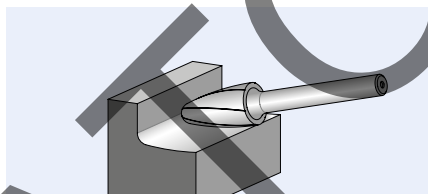
Csap méret: \varnothing 6 mm

6	18	6	55	18°	N! 222553	1	SKM 0618/6 Z 3 PLUS HC-FEP
10	20	6	60	28°	N! 222560	1	SKM 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
12	25	6	65	26°	N! 222577	1	SKM 1225/6 Z 3 PLUS HC-FEP



Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF

Csúcsíves gömbölyített végű marócsap (faforma) DIN 8032 szerint, fogazás DIN 8033 szerint.



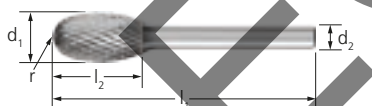
PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Fogazás 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Megnevezés
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---	--	------------

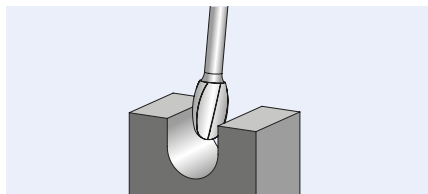
Csap méret: \varnothing 6 mm

10	20	6	60	2,5	N! 222584	1	RBF 1020/6 Z 3 PLUS HC-FEP
----	----	---	----	-----	-----------	---	----------------------------



Csepp forma TRE

Csepp formájú marócsap DIN 8032 szerint, fogazás DIN 8033 szerint.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	r [mm]	Fogazás 3 PLUS HC-FEP EAN 4007220		Megnevezés
---------------	---------------	---------------	---------------	-------------	---	--	------------

Csap méret: \varnothing 6 mm

6	10	6	50	2,8	N! 222638	1	TRE 0610/6 Z 3 PLUS HC-FEP
10	16	6	56	4,0	N! 222669	1	TRE 1016/6 Z 3 PLUS HC-FEP
12	20	6	60	5,0	N! 222676	1	TRE 1220/6 Z 3 PLUS HC-FEP

Készlet 1503 fogazás 3 PLUS

Az 1503-as számú készlet 3 PLUS fogazással 15 keményfém (HM) kis marócsapot tartalmaz a leggyakrabban használatos formákban és méretekben univerzális alkalmazásokhoz. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalma:

15 keményfém (HM) kis marócsap,
csap méret: \varnothing 3 mm, fogazás 3 PLUS



1 - 1 db:

- ZYAS 0313/3 Z3 PLUS
- WRC 0313/3 Z3 PLUS
- SKM 0613/3 Z3 PLUS
- ZYAS 0613/3 Z3 PLUS
- WRC 0613/3 Z3 PLUS
- RBF 0307/3 Z3 PLUS
- KUD 0302/3 Z3 PLUS
- SPG 0313/3 Z3 PLUS
- RBF 0613/3 Z3 PLUS
- KUD 0403/3 Z3 PLUS
- SPG 0613/3 Z3 PLUS
- TRE 0307/3 Z3 PLUS
- KUD 0605/3 Z3 PLUS
- SKM 0311/3 Z3 PLUS
- TRE 0610/3 Z3 PLUS



2



Fogazás		Megnevezés
3 PLUS		
		
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 3 mm		
NI 157527	1	1503 Z3 PLUS

Készlet 1504 Fogazás 3 PLUS

Az 1504-es számú készlet 3 PLUS fogazással 3 db keményfém (HM) kis marócsapot tartalmaz a leggyakrabban használatos formákban és méretekben univerzális alkalmazásokhoz. Az ütészálló műanyag kazetta védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.



Tartalom:

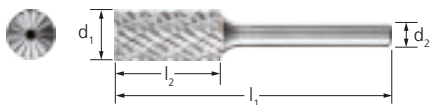
3 db keményfém (HM) marócsap,
csap méret: \varnothing 3 mm,
fogazás 3 PLUS

1 - 1 db:

- ZYAS 0313/3 Z3 PLUS
- WRC 0313/3 Z3 PLUS
- RBF 0313/3 Z3 PLUS

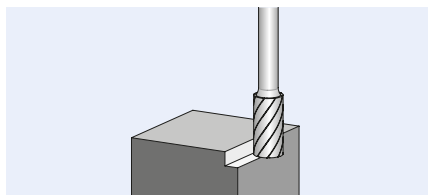


Fogazás		Megnevezés
3 PLUS		
		
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 3 mm		
NI 225318	1	1504 Z3 PLUS



Hengeres forma homlokfogazással ZYAS

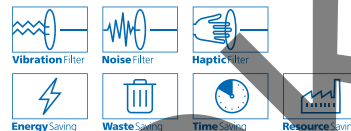
Hengeres alakú marócsap DIN 8032 szerint, palást- és homlokfogazással.



Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

PFERDVALUE:

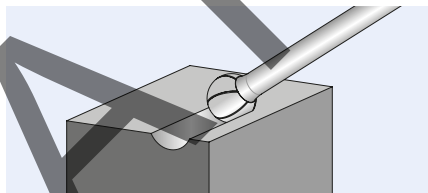


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás		Megnevezés
				ALLROUND 	ALLROUND HC-FEP 	
Csap méret: ø 3 mm						
3	13	3	43	NI 391303	-	1 ZYAS 0313/3 ...
6	13	3	43	NI 391310	-	1 ZYAS 0613/3 ...
Csap méret: ø 6 mm						
10	20	6	60	092903	NI 221815	1 ZYAS 1020/6 ...
12	25	6	65	092941	NI 221860	1 ZYAS 1225/6 ...



Gömbforma KUD

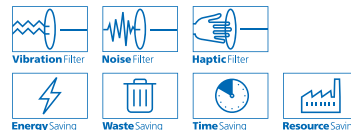
Gömbfőrmájú marócsap DIN 8032 szerint.



Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

PFERDVALUE:



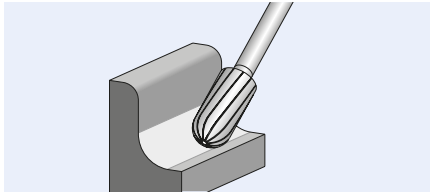
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás		Megnevezés
				ALLROUND 	ALLROUND HC-FEP 	
Csap méret: ø 3 mm						
3	2	3	33	NI 391327	-	1 KUD 0302/3 ...
4	3	3	34	NI 391341	-	1 KUD 0403/3 ...
6	5	3	35	NI 391358	-	1 KUD 0605/3 ...
Csap méret: ø 6 mm						
10	9	6	49	093108	NI 221877	1 KUD 1009/6 ...
12	10	6	51	093115	NI 221907	1 KUD 1210/6 ...



Itt találja a HM keményfém marócsapok teljes választékát ALLROUND fogazással.

Hengeres, gömbvégű forma WRC

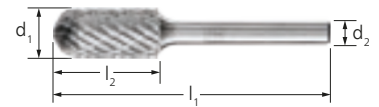
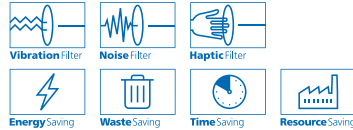
Hengeres, gömbvégű marócsap DIN 8032 szerint. Hengeres és gömbgeometriai alakzatok kombinációja.



Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

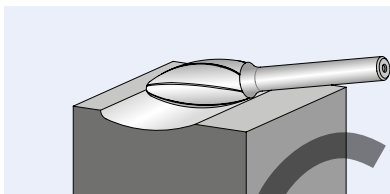
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás		Megnevezés
				ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
				EAN 4007220		
Csap méret: ø 3 mm						
3	13	3	43	NI 391365	-	1 WRC 0313/3 ...
6	13	3	43	NI 391372	-	1 WRC 0613/3 ...
Csap méret: ø 6 mm						
10	20	6	60	093191	NI 221938	1 WRC 1020/6 ...
12	25	6	65	093221	NI 221945	1 WRC 1225/6 ...

Lángnyelv forma B

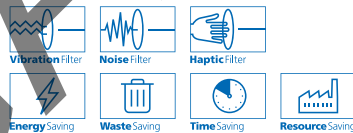
Lángnyelv alakú marócsap ISO 775/8 szerint.



Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Fogazás		Megnevezés
					ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
				EAN 4007220			
Csap méret: ø 3 mm							
3	7	3	37	0,8	NI 391464	-	1 B 0307/3 ...
6	13	3	43	1,0	NI 391501	-	1 B 0613/3 ...
Csap méret: ø 6 mm							
10	25	6	65	1,7	093276	NI 221952	1 B 1025/6 ...
12	30	6	70	2,1	093306	NI 221969	1 B 1230/6 ...

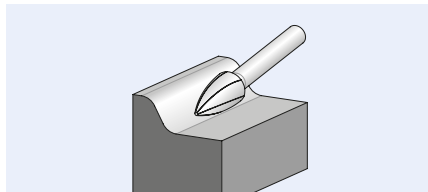
Újdonságok a PFERD programban

Keményfém (HM) marócsapok –
Fogazás ALLROUND sokoldalú használathoz



Csúcsíves, hegyes végű forma SPG

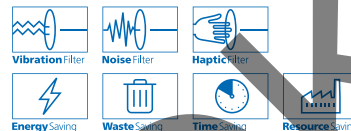
Csúcsíves alakú marócsap DIN 8032 szerint, csúcsvég tompított.



Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

PFERDVALUE:

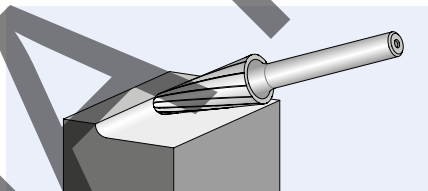


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás		Megnevezés
				ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
Csap méret: ø 3 mm						
3	7	3	37	N! 391716	-	1 SPG 0307/3 ...
	13	3	43	N! 391723	-	1 SPG 0313/3 ...
6	13	3	43	N! 391730	-	1 SPG 0613/3 ...
Csap méret: ø 6 mm						
10	20	6	60	093382	N! 221983	1 SPG 1020/6 ...
12	25	6	65	093399	N! 222003	1 SPG 1225/6 ...

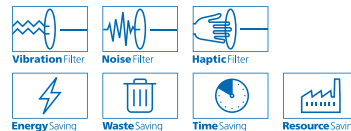


Kúpos, gömbölyített végű forma KEL

Kúpos gömbölyített végű marócsap DIN 8032 szerint.



PFERDVALUE:

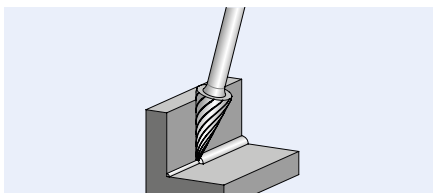


d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	r [mm]	Fogazás		Megnevezés
						ALLROUND	HC-FEP	
Csap méret: ø 6 mm								
10	20	6	60	14°	2,9	N! 222010	1	KEL 1020/6 ALLROUND HC-FEP
12	25	6	65	14°	3,3	N! 222027	1	KEL 1225/6 ALLROUND HC-FEP



Kúpos, hegyes végű forma SKM

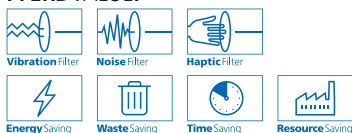
Csúcsíves alakú marócsap DIN 8032 szerint, csúcsvég tompított.



Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

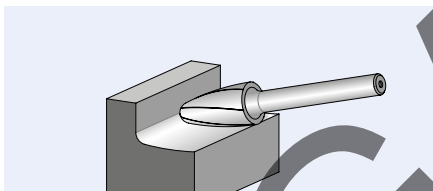
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Fogazás		Megnevezés
					ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
					EAN 4007220		
Csap méret: ø 3 mm							
3	7	3	37	21°	NI 391747	-	1 SKM 0307/3 ...
	11	3	41	14°	NI 391754	-	1 SKM 0311/3 ...
6	13	3	43	25°	NI 391761	-	1 SKM 0613/3 ...
Csap méret: ø 6 mm							
10	20	6	60	28°	093719	NI 222072	1 SKM 1020/6 ...
12	25	6	65	26°	093726	NI 222089	1 SKM 1225/6 ...

Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF

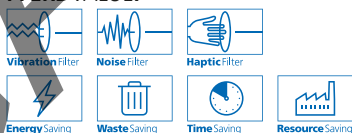
Csúcsíves gömbölyített végű marócsap (faforma) DIN 8032 szerint.



Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

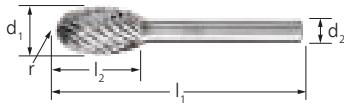
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Fogazás		Megnevezés
					ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
					EAN 4007220		
Csap méret: ø 3 mm							
3	7	3	37	0,75	NI 391785	-	1 RBF 0307/3 ...
	13	3	43	0,75	NI 391891	-	1 RBF 0313/3 ...
6	13	3	43	1,5	NI 392010	-	1 RBF 0613/3 ...
Csap méret: ø 6 mm							
10	20	6	60	2,5	093658	NI 222041	1 RBF 1020/6 ...
12	25	6	65	2,5	093672	NI 222065	1 RBF 1225/6 ...

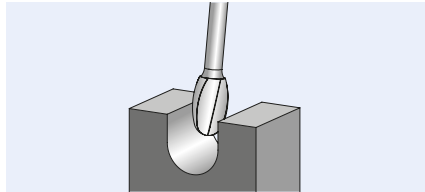
Újdonságok a PFERD programban

Keményfém (HM) marócsapok –
Fogazás ALLROUND sokoldalú használathoz



Csepp forma TRE

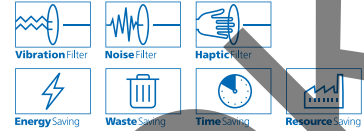
Csepp formájú marócsap DIN 8032 szerint.



Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Fogazás		Megnevezés
					ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
					EAN 4007220		
Csap méret: ø 3 mm							
3	7	3	37	1,2	NI 392034	-	1 TRE 0307/3 ...
6	10	3	40	2,8	NI 392041	-	1 TRE 0610/3 ...
Csap méret: ø 6 mm							
10	16	6	56	4,0	093757	NI 222096	1 TRE 1016/6 ...
12	20	6	60	5,0	093764	NI 222133	1 TRE 1220/6 ...



Készlet 1412 ALLROUND

Az 1412-es számú, ALLROUND fogazású készlet 5 db keményfém (HM) marócsapot, a leggyakrabban használtos formákat és méreteket tartalmazza, a legfontosabb anyagok, mint pl. acél, acélöntvény, rozsdamentes (INOX) acél, színesfémek és öntöttvas sokoldalú megmunkálására. Az ütésálló műanyag kazetta védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől. A rögzített pozícióban tárolt marócsapok jól áttekinthetők és egyszerűen kivehetők a dobozból.

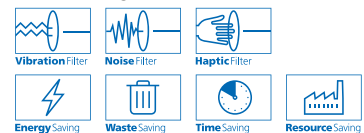
Öt üres tárolóhely áll rendelkezésre az egyénileg választott marócsapok tárolására.

Tartalom:

5 db keményfém (HM) marócsap,
csap-ø 6 mm, fogazás ALLROUND
1 - 1 db:

- ZYAS 1225/6 ALLROUND
- KUD 1210/6 ALLROUND
- WRC 1225/6 ALLROUND
- SPG 1225/6 ALLROUND
- RBF 1225/6 ALLROUND

PFERDVALUE:



Fogazás		Megnevezés
ALLROUND		
EAN 4007220		
Csap méret: ø 6 mm		
NI 133576	1	1412 ALLROUND

Készlet 1403 ALLROUND

Az 1403-as számú, ALLROUND fogazású készlet 3 db keményfém (HM) kis marócsapot, a leggyakrabban használatos formákat és méreteket tartalmazza, a legfontosabb anyagok, mint pl. acél, acélöntvény, rozsdamentes (INOX) acél, színesfémek és öntöttvas sokoldalú megmunkálására. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

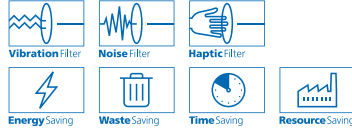
Tartalma:

3 keményfém (HM) kis marócsap,
csap méret: \varnothing 3 mm,
fogazás ALLROUND

1 - 1 db:



- ZYAS 0313/3 ALLROUND
- WRC 0313/3 ALLROUND
- RBF 0313/3 ALLROUND

PFERDVALUE:



2



Fogazás		Megnevezés
ALLROUND		
		
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 3 mm		
NI! 420423	1	1403 ALLROUND

Készlet 1404 ALLROUND

Az 1404-es számú, ALLROUND fogazású készlet 3 db keményfém (HM) kis marócsapot, a leggyakrabban használatos formákat és méreteket tartalmazza, a legfontosabb anyagok, mint pl. acél, acélöntvény, rozsdamentes (INOX) acél, színesfémek és öntöttvas sokoldalú megmunkálására. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

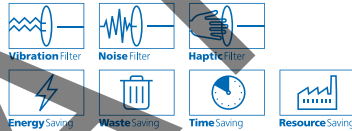
Tartalma:



3 keményfém (HM) kis marócsap,
csap méret: \varnothing 3 mm,
fogazás ALLROUND

1 - 1 db:

- ZYAS 0613/3 ALLROUND
- WRC 0613/3 ALLROUND
- RBF 0613/3 ALLROUND

PFERDVALUE:



Fogazás		Megnevezés
ALLROUND		
		
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 3 mm		
NI! 420430	1	1404 ALLROUND

Újdonságok a PFERD programban

Keményfém (HM) marócsapok –
Fogazás ALLROUND sokoldalú használathoz

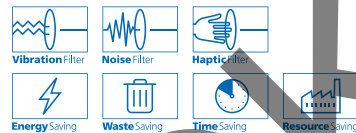


Készlet 1406 ALLROUND

Az 1406-os számú, ALLROUND fogazású készlet 3 db keményfém (HM) marócsapot, a leggyakrabban használatos formákat és méreteket tartalmazza, a legfontosabb anyagok, mint pl. acél, acélöntvény, rozsdamentes (INOX) acél, színesfémek és öntöttvas sokoldalú megmunkálására. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalma:
3 db keményfém (HM) marócsap,
csap méret: \varnothing 6 mm,
fogazás ALLROUND
1 - 1 db:
■ ZYAS 0616/6 ALLROUND
■ WRC 0616/6 ALLROUND
■ RBF 0618/6 ALLROUND

PFERDVALUE:



Fogazás	Megnevezés
ALLROUND	
EAN 4007220	
Csap méret: \varnothing 6 mm	
NI! 226698	1406 ALLROUND

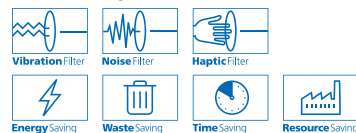


Készlet 1414 ALLROUND

Az 1414-es számú, ALLROUND fogazású készlet 3 db keményfém (HM) marócsapot, a leggyakrabban használatos formákat és méreteket tartalmazza, a legfontosabb anyagok, mint pl. acél, acélöntvény, rozsdamentes (INOX) acél, színesfémek és öntöttvas sokoldalú megmunkálására. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalma:
3 db keményfém (HM) marócsap,
csap méret: \varnothing 6 mm,
fogazás ALLROUND
1 - 1 db:
■ ZYAS 1225/6 ALLROUND
■ WRC 1225/6 ALLROUND
■ RBF 1225/6 ALLROUND

PFERDVALUE:



Fogazás	Megnevezés
ALLROUND	
EAN 4007220	
Csap méret: \varnothing 6 mm	
NI! 226704	1414 ALLROUND

Készlet 1414 ALLROUND HC-FEP

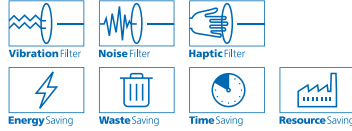
Az 1414-es számú, ALLROUND HC-FEP fogazású készlet 3 db keményfém (HM) marócsapot tartalmaz, kiváló minőségű HICOAT bevonattal a legfontosabb anyagok, mint pl. acél, acél-öntvény, rozsdamentes (INOX) acél, színesfémek és öntöttvas sokoldalú megmunkálására. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalma:

3 db keményfém (HM) marócsap,
csap méret: \varnothing 6 mm,
fogazás ALLROUND HC-FEP
1 - 1 db:



- ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP
- WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP
- RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP

PFERDVALUE:



2



Fogazás		Megnevezés
ALLROUND HC-FEP 		
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 6 mm		
N! 226711	1	1414 ALLROUND HC-FEP



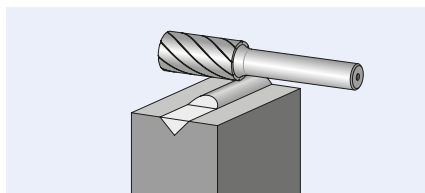
Újdonságok a PFERD programban

Keményfém (HM) marócsapok –
Fogazás STEEL acélokhöz és acél öntvényekhez

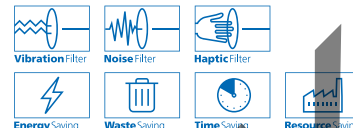


Hengeres ZYA forma homlokfogazás nélkül

Hengeres alakú marócsap DIN 8032 szerint.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás STEEL HC-FEP  EAN 4007220	min ⁻¹		Megnevezés
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	---	-------------------	---	------------

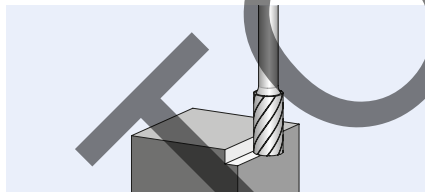
Csap méret: ø 6 mm

10	20	6	60	N! 221662	14.000–24.000	1	ZYA 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	N! 221655	12.000–20.000	1	ZYA 1225/6 STEEL HC-FEP



Hengeres forma homlokfogazással ZYAS

Hengeres alakú marócsap DIN 8032 szerint. ZYAS forma palást- és homlokfogazással.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás STEEL HC-FEP  EAN 4007220	min ⁻¹		Megnevezés
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	---	-------------------	---	------------

Csap méret: ø 6 mm

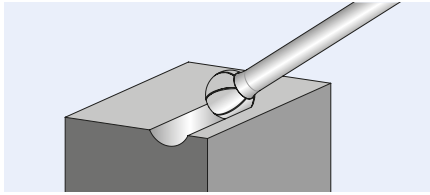
10	20	6	60	N! 221600	14.000–24.000	1	ZYAS 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	N! 221686	12.000–20.000	1	ZYAS 1225/6 STEEL HC-FEP



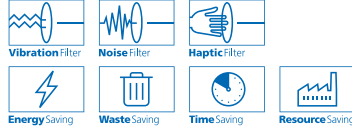
Itt találja a HM keményfém marócsapok teljes választékát STEEL fogazással.

Gömbforma KUD

Gömb alakú marócsap DIN 8032 szerint.



PFERDVALUE:



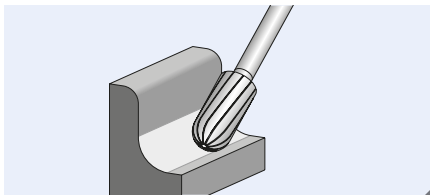
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás STEEL HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
EAN 4007220							

Csap méret: ø 6 mm

10	9	6	49	N! 221679	14.000–24.000	1	KUD 1009/6 STEEL HC-FEP
12	10	6	51	N! 221693	12.000–20.000	1	KUD 1210/6 STEEL HC-FEP

Hengeres, gömbvégű forma WRC

Hengeres, gömbvégű marócsap DIN 8032 szerint. Hengeres és gömbgeometriai alakzatok kombinációja.



PFERDVALUE:



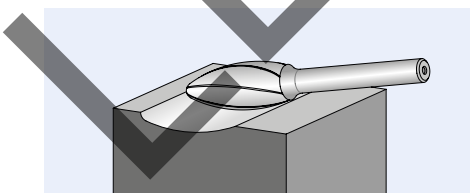
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás STEEL HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
EAN 4007220							

Csap méret: ø 6 mm

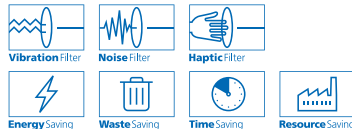
10	20	6	60	N! 222713	14.000–24.000	1	WRC 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	N! 221570	12.000–20.000	1	WRC 1225/6 STEEL HC-FEP

Lángnyelv forma B

Lángnyelv alakú marócsap ISO 7755/8 szerint.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Fogazás STEEL HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
EAN 4007220								

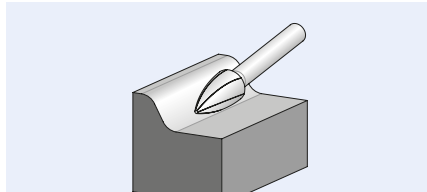
Csap méret: ø 6 mm

10	25	6	65	1,7	N! 221617	14.000–24.000	1	B 1025/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	2,1	N! 221624	12.000–20.000	1	B 1230/6 STEEL HC-FEP

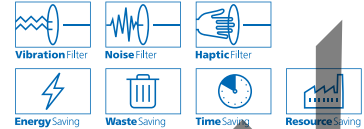


Csúcsíves, hegyes végű forma SPG

Csúcsíves alakú marócsap DIN 8032 szerint, csúcsvég tompított.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Fogazás STEEL HC-FEP  EAN 4007220	min^{-1}		Megnevezés
---------------	---------------	---------------	---------------	---	-------------------	---	------------

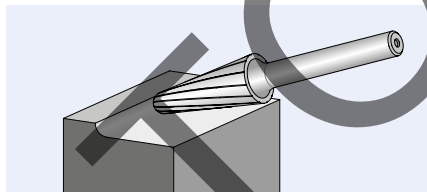
Csap méret: \varnothing 6 mm

10	20	6	60	N! 221716	14.000–24.000	1	SPG 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	N! 221648	12.000–20.000	1	SPG 1225/6 STEEL HC-FEP

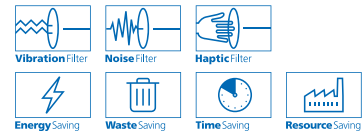


Kúpos, gömbölyített végű forma KEL

Kúpos gömbölyített végű marócsap DIN 8032 szerint.



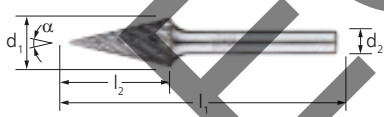
PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	r [mm]	Fogazás STEEL HC-FEP  EAN 4007220	min^{-1}		Megnevezés
---------------	---------------	---------------	---------------	----------	-------------	---	-------------------	---	------------

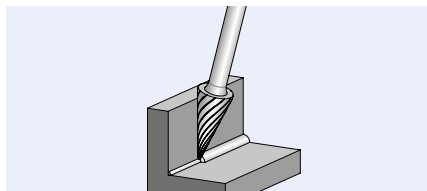
Csap méret: \varnothing 6 mm

10	20	6	60	14°	2,9	N! 221587	14.000–24.000	1	KEL 1020/6 STEEL HC-FEP
12	30	6	70	14°	2,6	N! 222904	12.000–20.000	1	KEL 1230/6 STEEL HC-FEP

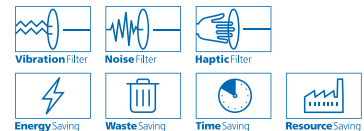


Kúpos, hegyes végű forma SKM

Csúcsíves alakú marócsap DIN 8032 szerint, csúcsvég tompított.



PFERDVALUE:



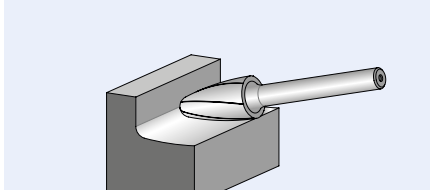
d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	α	Fogazás STEEL HC-FEP  EAN 4007220	min^{-1}		Megnevezés
---------------	---------------	---------------	---------------	----------	---	-------------------	---	------------

Csap méret: \varnothing 6 mm

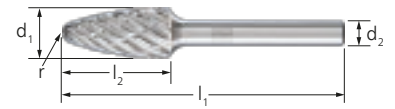
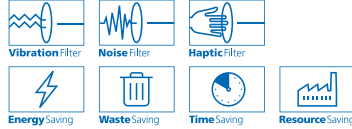
10	20	6	60	28°	N! 221747	14.000–24.000	1	SKM 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	26°	N! 221754	12.000–20.000	1	SKM 1225/6 STEEL HC-FEP

Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF

Csúcsíves gömbölyített végű marócsap DIN 8032 szerint.



PFERDVALUE:



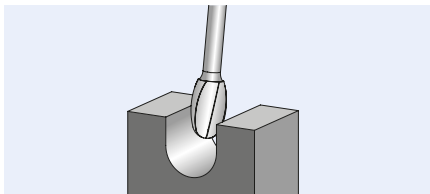
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Fogazás STEEL HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
					EAN 4007220			

Csap méret: ø 6 mm

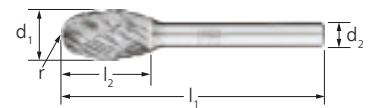
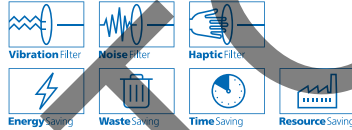
10	20	6	60	2,5	N! 221631	14.000–24.000	1	RBF 1020/6 STEEL HC-FEP
12	25	6	65	2,5	N! 221563	12.000–20.000	1	RBF 1225/6 STEEL HC-FEP

Csepp forma TRE

Csepp formájú marócsap DIN 8032 szerint.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Fogazás STEEL HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
					EAN 4007220			

Csap méret: ø 6 mm

10	16	6	56	4,0	N! 221808	14.000–24.000	1	TRE 1016/6 STEEL HC-FEP
12	20	6	60	5,0	N! 221778	12.000–20.000	1	TRE 1220/6 STEEL HC-FEP

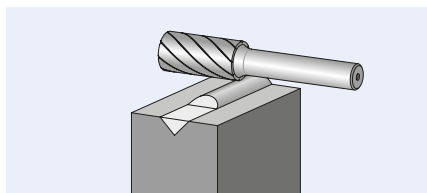
Újdonságok a PFERD programban

Keményfém (HM) marócsapok –
Fogazás INOX rozsdamentes (INOX) acélokhoz

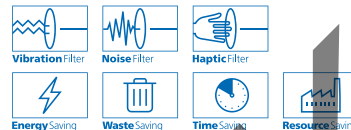



Hengeres ZYA forma homlokfogazás nélkül

Hengeres alakú marócsap DIN 8032 szerint.



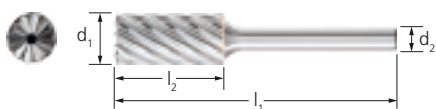
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás INOX HC-FEP  EAN 4007220	min ⁻¹		Megnevezés
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	--	-------------------	---	------------

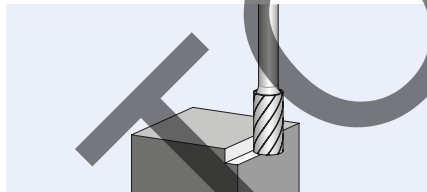
Csap méret: ø 6 mm

10	20	6	60	NI 222270	8.000–19.000	1	ZYA 1020/6 INOX HC-FEP
12	25	6	65	NI 222256	7.000–16.000	1	ZYA 1225/6 INOX HC-FEP

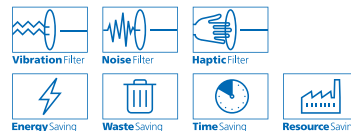



Hengeres forma homlokfogazással ZYAS

Hengeres alakú marócsap DIN 8032 szerint, palást- és homlokfogazással.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás INOX HC-FEP  EAN 4007220	min ⁻¹		Megnevezés
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	--	-------------------	---	------------

Csap méret: ø 6 mm

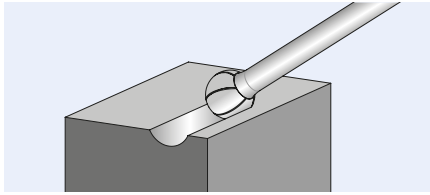
12	25	6	65	NI 222249	7.000–16.000	1	ZYAS 1225/6 INOX HC-FEP
----	----	---	----	-----------	--------------	---	-------------------------



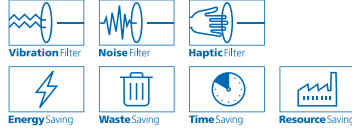
Itt találja a HM keményfém marócsapok teljes választékát INOX fogazással.

Gömbforma KUD

Gömb alakú marócsap DIN 8032 szerint.



PFERDVALUE:



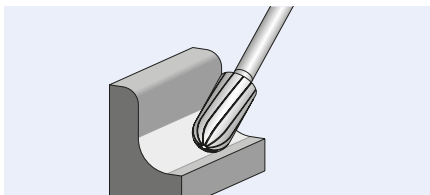
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás INOX HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
				EAN 4007220			

Csap méret: ø 6 mm

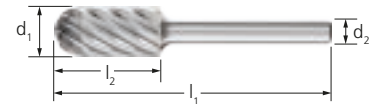
10	9	6	49	N! 222348	8.000–19.000	1	KUD 1009/6 INOX HC-FEP
12	10	6	51	N! 222362	7.000–16.000	1	KUD 1210/6 INOX HC-FEP

Hengeres, gömbvégű forma WRC

Hengeres, gömbvégű marócsap DIN 8032 szerint. Hengeres és gömbgeometriai alakzatok kombinációja.



PFERDVALUE:



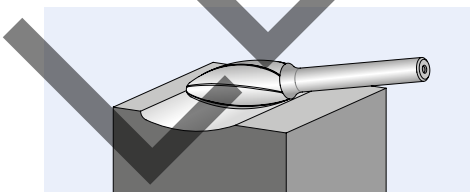
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás INOX HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
				EAN 4007220			

Csap méret: ø 6 mm

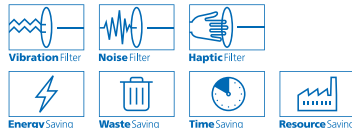
10	20	6	60	N! 222317	8.000–19.000	1	WRC 1020/6 INOX HC-FEP
12	25	6	65	N! 222331	7.000–16.000	1	WRC 1225/6 INOX HC-FEP

Lángnyelv forma B

Lángnyelv alakú marócsap ISO 7755/8 szerint.



PFERDVALUE:



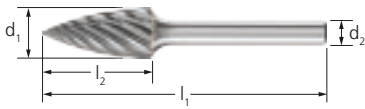
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Fogazás INOX HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
					EAN 4007220			

Csap méret: ø 6 mm

10	25	6	65	1,7	N! 222287	8.000–19.000	1	B 1025/6 INOX HC-FEP
12	30	6	70	2,1	N! 222294	7.000–16.000	1	B 1230/6 INOX HC-FEP

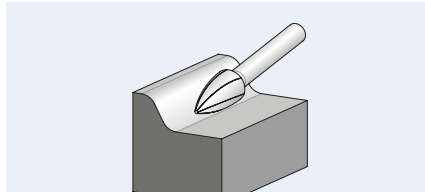
Újdonságok a PFERD programban

Keményfém (HM) marócsapok –
Fogazás INOX rozsdamentes (INOX) acélokhoz

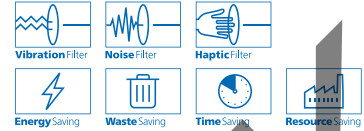


Csúcsíves, hegyes végű forma SPG

Csúcsíves alakú marócsap DIN 8032 szerint, csúcsvég tompított.



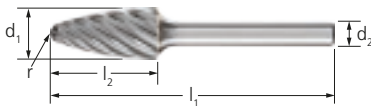
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás INOX HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
				EAN 4007220			

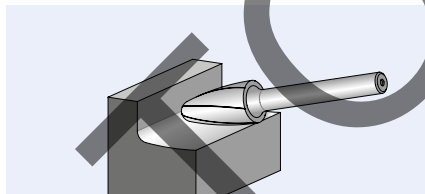
Csap méret: ø 6 mm

10	20	6	60	NI 222409	8.000–19.000	1	SPG 1020/6 INOX HC-FEP
12	25	6	65	NI 222430	7.000–16.000	1	SPG 1225/6 INOX HC-FEP

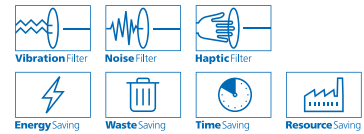


Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF

Csúcsíves gömbölyített végű marócsap (faforma) DIN 8032 szerint.



PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Fogazás INOX HC-FEP 	min ⁻¹		Megnevezés
					EAN 4007220			

Csap méret: ø 6 mm

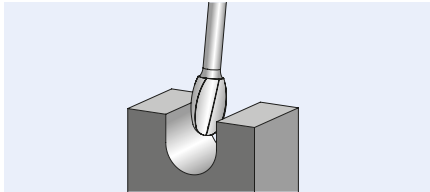
10	20	6	60	2,5	NI 222386	8.000–19.000	1	RBF 1020/6 INOX HC-FEP
12	25	6	65	2,5	NI 222393	7.000–16.000	1	RBF 1225/6 INOX HC-FEP



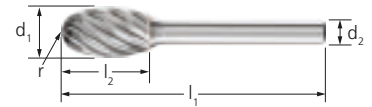
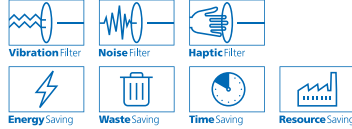
NI! Új termék a 23-as Szerszám kézikönyvben
NI! Új termék 2022

Csepp forma TRE

Csepp formájú marócsap DIN 8032 szerint.



PFERDVALUE:



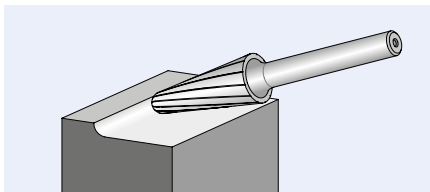
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Fogazás	min ⁻¹		Megnevezés
					INOX HC-FEP			
								
					EAN 4007220			

Csap méret: ø 6 mm

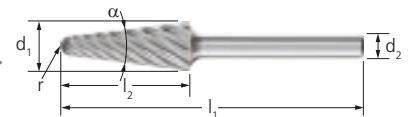
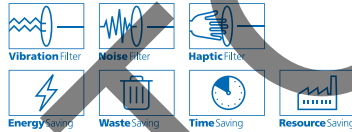
10	16	6	56	4,0	N! 222478	8.000–19.000	1	TRE 1016/6 INOX HC-FEP
12	20	6	60	5,0	N! 222492	7.000–16.000	1	TRE 1220/6 INOX HC-FEP

Kúpos, gömbölyített végű forma KEL

Kúpos gömbölyített végű marócsap DIN 8032 szerint.



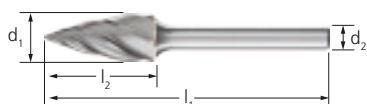
PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	r [mm]	Fogazás	min ⁻¹		Megnevezés
						INOX HC-FEP			
									
						EAN 4007220			

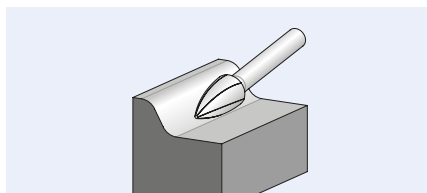
Csap méret: ø 6 mm

10	20	6	60	14°	2,9	N! 222454	8.000–19.000	1	KEL 1020/6 INOX HC-FEP
12	30	6	70	14°	2,6	N! 222461	7.000–16.000	1	KEL 1230/6 INOX HC-FEP




Csúcsíves, hegyes végű forma SPG

Csúcsíves alakú marócsap DIN 8032 szerint, csúcsvég tompított.



PFERDVALUE:



d_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	Fogazás ALU HC-NFE  EAN 4007220	Megnevezés
Csap méret: ø 6 mm					
12	25	6	65	NI 222706	1 SPG 1225/6 ALU HC-NFE



Itt találja a HM keményfém marócsapok teljes választékát ALU fogazással.

Kiváló szakértők

BÍZZ A KÉKBEN

MICRO fogazás finommegmunkáláshoz

A keményfém (HM) marócsapokat MICRO fogazással kifejezetten finom megmunkáláshoz fejlesztették ki, olyan helyeken alkalmazható, ahol általában csapos csiszolók használatosak.

- Kiváló felületi minőség érhető el
- A csapos csiszolókkal ellentétben nem jön létre rajta geometriai alakváltozás a használat/kopás következtében
- Szinte valamennyi anyag megmunkálásához

Kérdezze PFERD tanácsadóját – akár most – a nagy teljesítményű alkalmazásokhoz használatos kiváló teljesítménnyel bíró keményfém (HM) marócsapokról.

Innovatív termékeinkről és szolgáltatásainkról honlapunkon tájékozódhat.



www.pferd.com

Újdonságok a PFERD programban

Keményfém (HM) marócsapok –
Fogazás MICRO finom megmunkálásokhoz



2



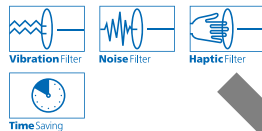
Készlet 1303 MICRO

Az 1303-as számú, MICRO fogazású készlet 3 db keményfém marócsapot tartalmaz finom megmunkáláshoz a leggyakoribb formákban és méretekben. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalma:

- 3 keményfém (HM) kis marócsap,
csap méret: \varnothing 3 mm, fogazás MICRO
1 - 1 db:
- ZYA 0313/3 MICRO
 - WRC 0313/3 MICRO
 - RBF 0313/3 MICRO

PFERDVALUE:



Fogazás MICRO 		Megnevezés
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 3 mm		
N! 226667	1	1303 MICRO



Itt találja a HM keményfém marócsapok teljes választékát MICRO fogazással.

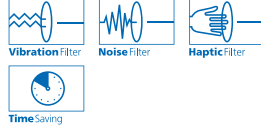
Készlet 1306 MICRO

Az 1306-os számú, MICRO fogazású készlet 3 db keményfém marócsapot tartalmaz finom megmunkáláshoz a leggyakoribb formákban és méretekben. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalma:



- 3 db keményfém (HM) marócsap,
csap méret: \varnothing 6 mm, fogazás MICRO
1 - 1 db:
- ZYAS 0616/6 MICRO
 - WRC 0616/6 MICRO
 - RBF 0618/6 MICRO

PFERDVALUE:



2



Fogazás		Megnevezés
MICRO 		
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 6 mm		
N! 226674	1	1306 MICRO

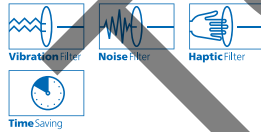
Készlet 1312 MICRO



Az 1312-es számú, MICRO fogazású készlet 3 db keményfém marócsapot tartalmaz finom megmunkáláshoz a leggyakoribb formákban és méretekben. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalma:

- 3 db keményfém (HM) marócsap,
csap méret: \varnothing 6 mm, fogazás MICRO
1 - 1 db:
- ZYAS 1225/6 MICRO
 - WRC 1225/6 MICRO
 - RBF 1225/6 MICRO

PFERDVALUE:



Fogazás		Megnevezés
MICRO 		
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 6 mm		
N! 226681	1	1312 MICRO



Újdonságok a PFERD programban

Keményfém (HM) másoló marók a szerszám- és formagyártáshoz

A PFERD keményfém (HM) másoló marói ideális szerszámok a felhegesztések egalizálására. A fogazatlan területnek köszönhetően a hegesztés a környező felület szintjéhez igazítható anélkül, hogy károsítaná a szerszámot. A másoló marók különösen a vágó- és stancolókések javítására alkalmazhatók a szerszám- és formagyártásban.

Előnyök:

- Hosszú élettartam és magas felületi minőség.
- A fogazatlan terület optimális kontúrkövetést biztosít és megvédi a munkadarabot a sérülésektől.
- Csökkenő megmunkálási időráfordítás.

Megmunkálható anyagok:

- acél és acélöntvények
- szerszámacélok, edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm² felett

Megmunkálási feladatok:

- kiegyenlítés
- hegesztési varratok megmunkálása

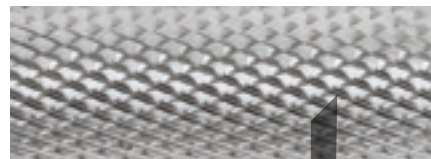
Alkalmazási javaslatok:

- A precíz kontúrkövetéshez a másoló-marókat vezető segédeszközökkel lehet használni.
- Vegye figyelembe a fordulatszámokra vonatkozó ajánlásokat.

Megfelelő szerszámhajtások:

- egyenes csiszolók
- flexibilis tengelyek

Fogazás MICRO



A MICRO fogazással ellátott keményfém (HM) másoló marók kifejezetten finom megmunkálásra kifejlesztett szerszámok és magas felületi minőséget biztosítanak. 68 HRC keménységig szinte minden anyag megmunkálására alkalmasak.

Fogazás 4



A 4-es fogazással ellátott keményfém (HM) másoló marók durva forgácsoláshoz tervezett szerszámok.

Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott vágási sebesség [m/perc] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 1 Megmunkálható anyag kiválasztása.
- 2 Megmunkálási feladat hozzárendelése.
- 3 Fogazás kiválasztása.
- 4 Vágási sebességtartomány meghatározása.

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 5 Marócsap fejtérő kiválasztása.
- 6 A vágási sebességtartomány és a marócsap fejtérő együttesen adják meg az ajánlott fordulatszám tartományt.



1 Anyagcsoportok			2 Megmunkálási feladat	3 Fogazás	4 Vágási sebesség
acél, acél- öntvények	acélok 1.200 N/mm ² -ig (38 HRC alatt)	szek. acélok, szénacélok, szerszám-acélok, ötvöztelen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények, nemesíthető acélok	durva forgácsolás	4	450–600 m/perc
			finom forgácsolás	MICRO	600–750 m/perc
	edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm ² felett (38 HRC fölött)	szerszámacélok, nemesíthető acélok, ötvözött acélok, acélöntvények	durva forgácsolás	4	250–350 m/perc
			finom forgácsolás	MICRO	450–600 m/perc

Példa:

Keményfém (HM) másoló maró fogazás MICRO, marócsap fej- \varnothing 8 mm. Acélok finom forgácsolása 1.200 N/mm²-ig. Vágási sebesség: 600–750 m/perc
Fordulatszám tartomány:
24.000–30.000 min⁻¹

5 marócsap fej- \varnothing [mm]	6 Vágási sebesség [m/perc]				
	250	350	450	600	750
	Fordulatszámok [min ⁻¹]				
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000

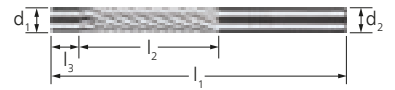
Hengeres ZYA forma homlokfogazás nélkül

Hengeres alakú marócsap.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Fogazás		Megnevezés
					MICRO	4	
					EAN 4007220		
Csap méret: ø 3 mm							
3	25	7	3	65	N! 244838	N! 244845	1 ZYA 0325/3 ... 7MM KFS
Csap méret: ø 6 mm							
6	30	7	6	70	N! 244982	N! 244890	1 ZYA 0630/6 ... 7MM KFS
8	30	7	6	77	N! 244906	N! 244913	1 ZYA 0830/6 ... 7MM KFS



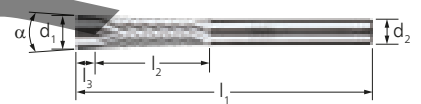
Fordított kúpos forma homlokfogazás nélkül WKN

Fordított kúpos marócsap, a csap irányába csökkenő fejtérrel. A fordított kúpos forma különösen jól alkalmazható az alumínium megmunkálásához használt stancelószerszámok élezéséhez.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt fogazással kiegészíteni.

d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Fogazás		Megnevezés
						MICRO	4	
					EAN 4007220			
8	26	7	6	73	4°	N! 244937	N! 244920	1 WKN 0826/6 ... 7MM KFS



Egyedi gyártások

A PFERD több mint 200 éves tapasztalattal rendelkező szerszámgyártó a részletekre is kiterjedő know-how-val rendelkezik a szerszámok gyártásához szükséges megoldásokra. Saját kutatásfejlesztési ismereteik, valamint a napi gyakorlatban a helyszínen, ügyfeleiktől szerzett tapasztalataik minden egyes PFERD szerszám fejlesztésének integrált részét képezik. Gyártóüzemünk Marienheide-ben a legmodernebb gyártóssal dolgozik, hogy minden lehetséges módon megfeleljen az egyedi igényeknek.

A keményfém (HM) másolómarók további fogazással és mérettel egyedi gyártású változatban szállíthatók. A gyártáshoz meg kell határozni a fogazatlan és fogazott hossz méreteit. Figyelem, az átmeneti (fogazatlan) terület akár 8 mm is lehet!

Vegyük fel velünk a kapcsolatot. PFERD értékesítési tanácsadónk szívesen segít.

2






Készlet 85 Z3

A 85 Z3 számú készlet 3 db gyorsacél (HSS) marócsapot tartalmaz, finom és durva megmunkálási feladatokhoz, a leggyakrabban használatos formákban és méretekben. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalom:

- 3 db gyorsacél (HSS) marócsap,
csap méret: \varnothing 6 mm,
Fogazás 3
1 - 1 db:
- A 0616ST/6 Z3
 - C 0616/6 Z3
 - K 0618/6 Z3

Fogazás		Megnevezés
3		
		
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 6 mm		
NI 229637	1	85 Z3





Készlet 86 Z3

A 86 Z3 számú készlet 3 db gyorsacél (HSS) marócsapot tartalmaz, finom és durva megmunkálási feladatokhoz, a leggyakrabban használatos formákban és méretekben. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalom:

- 3 db gyorsacél (HSS) marócsap,
csap méret: \varnothing 6 mm,
Fogazás 3
1 - 1 db:
- A 1225ST/6 Z3
 - C 1225/6 Z3
 - K 1225/6 Z3

Fogazás		Megnevezés
3		
		
EAN 4007220		
Csap méret: \varnothing 6 mm		
NI 229941	1	86 Z3



Itt találja a HSS (gyorsacél) marócsapok teljes választékát finom és durva megmunkáláshoz 1, 2, 3 és ALU fogazással.

Az innovatív High Speed Disc **ALUMASTER** egyedülálló szerszám, rendkívül nagy anyagleválasztási teljesítménnyel. Ideális alumínium megmunkálására, mivel a munkavégzés során nem keletkezik robbanásveszélyes és az egészségre ártalmas por. A szerszám speciálisan kifejlesztett keményfém váltólapkákat tartalmaz, amelyek a High Speed Disc-en vannak rögzítve.

Előnyök:

- Nem keletkeznek egészségre ártalmas és robbanásveszélyes porok.
- Nem igényel elszívást.
- Tisztítókorongok és lamellás csiszolókorongok gazdaságos és környezetbarát alternatívája, összehasonlítható súlyban is.
- Innovatív és robusztus élgeometria:
 - nagyfokú biztonság a munkavégzés során
 - extrém hosszú élettartam
 - komfortos munkavégzés.
- Különlegesen tervezett forgó és cserélhető váltólapkák.
- Kivételesen nagy vágási teljesítmény.

Megmunkálható anyagok:

- alumíniumötvözetek
- sárgaréz, réz, cink
- bronz
- műanyagok
- szálerősítéses, hőre keményedő (GFK, CFK) műanyagok

Felhasználási területek:

- hajó- és jachtépítés
- járműfelépítmény építés
- siló- és tartályépítés
- járműgyártás



2



Alkalmazási javaslat:

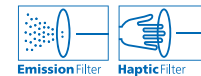
A szerszámot kizárólag alumínium, alakítható alumínium ötvözetek és alumínium ötvények megmunkálására tervezték. Megmunkálhatók továbbá a puha nem-vas (NE) fémek és szálerősítéses műanyagok. A szerszámhasználatot az alkalmazások előtt szükségszerűen át kell gondolni.



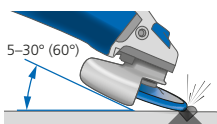
- High Speed Disc **ALUMASTER** leggazdaságosabb alkalmazásának feltétele: az optimális fordulatszám és a meghajtógép teljesítménye.
 - **HSD-F és HSD-R 115/125 kivétel:**
Max. 13.300 min⁻¹
Levegős sarokcsiszoló: leadott teljesítmény 1.000 watt felett
Elektromos sarokcsiszoló: névleges teljesítmény 1.400 watt felett
 - **HSD-R 50 kivétel:**
Max. 25.000 min⁻¹
Levegős sarokcsiszoló: leadott teljesítmény 350 watt felett
Levegős egyenes csiszoló: leadott teljesítmény 350 watt felett
Elektromos egyenes csiszoló: névleges teljesítmény 500 watt felett

PFERDVALUE:

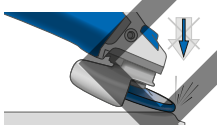
PFERDERGONOMICS ajánlja a High Speed Discs **ALUMASTER** korongot mint innovatív szerszámmegoldást alumínium feldolgozáshoz. A munka során nem keletkezik az egészségre ártalmas és robbanásveszélyes por.



PFERDEFFICIENCY ajánlja a High Speed Discs **ALUMASTER** korongot fáradtságmentes és erőforrás-hatékony munkavégzésekhez, amellyel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el.



- A munkavégzés során javasolt érintési szög 5–30° között legyen, speciális esetekben max. 60°.
- Kerülje a szerszámmal az anyagba való mély bemarást. A marókorong nem darabolókorong.



- Ne fejtsen ki feleslegesen nagy erőt a szerszámra: az **ALUMASTER** kis erőfeszítéssel is dolgozik. A sarokcsiszoló saját súlya elegendő nyomást biztosít.
- Éleken történő munkavégzésnél mindig a munkadarab éléről lefelé húzva (nem tolva) dolgozzon a szerszámmal.
- Ne fekezzze le a munkadarabon a szerszámot. Ez a váltólapkák törését okozhatja.

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Leírás	Megmunkálási feladatok	Megfelelő szerszámhajtások	Szerszám
 <p>HSD-F 115/125 kivitel speciálisan sarokcsiszolókhöz, 115/125 mm átmérővel, alacsony érintési szöggel történő munkavégzésekhez fejlesztették ki.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ élék letörése ■ hegesztési varratok megmunkálása ■ sarokvarratok megmunkálása ■ élmegmunkálás/csiszolás ■ felületmegmunkálás 	<p>Levegős sarokcsiszoló PWT 26/120 HV M14</p> <p>Rendelési adatok: EAN 4007220071205</p>  <p>Elektromos sarokcsiszoló UWER 18/110 SI</p> <p>Rendelési adatok: EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125</p>  <p>Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 2-es fejezet, 102. oldal.</p>
 <p>A HSD-R 115/125 kivitel a HSD-F továbbfejlesztése, alkalmas kerület mentén történő marásra és gyökvarratok megmunkálására.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ élék letörése ■ hegesztési varratok megmunkálása ■ sarokvarratok megmunkálása ■ élmegmunkálás/csiszolás ■ felületmegmunkálás ■ gyökvarratok marása ■ kerület mentén történő marás 	<p>Levegős sarokcsiszoló PWT 26/120 HV M14</p> <p>Rendelési adatok: EAN 4007220071205</p>  <p>Elektromos sarokcsiszoló UWER 18/110 SI</p> <p>Rendelési adatok: EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125</p>  <p>Lásd: 36. oldal.</p>
 <p>A HSD-R 50 kivitel kis méretének köszönhetően nagyszerűen bevethető a nehezen hozzáférhető helyek és filigrán alkatrészek megmunkálásánál. A speciálisan kifejlesztett szerszámfelfogónak köszönhetően a High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 a sarokcsiszolók mellett (tengely \varnothing 10 mm) egyenes csiszolókkal és flexibilis tengelyű csiszolókkal is alkalmazható.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ élék letörése ■ hegesztési varratok megmunkálása ■ sarokvarratok megmunkálása ■ élmegmunkálás/csiszolás ■ felületmegmunkálás ■ gyökvarratok marása ■ kerület mentén történő marás 	<p>Flexibilis tengelyű hajtás Mammut Electronic ME 22/240</p> <p>Rendelési adatok: EAN 4007220101681</p>  <p>Levegős sarokcsiszoló PGAS 7/250 E-HV</p> <p>Rendelési adatok: EAN 4007220948880</p>  <p>Levegős sarokcsiszoló PWSA 5/210 HV</p> <p>Rendelési adatok: EAN 4007220177075</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50</p>  <p>Szerszámtartók BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p>ALUMASTER HSD-R 50 kombinálva BO 8/10 HSD-R 50 szerszámfelfogóval</p>  <p>Lásd: 37. oldal..</p>

Részletes információkat és további megfelelő szerszámhajtásokat találhatnak a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében.



ALUMASTER HICOAT-bevonattal

Kenődő alumínium ötvözetek 5–10% szilícium tartalommal, abrazív, koptató hatású alumínium ötvözetek 15%-nál magasabb szilícium tartalommal, valamint egyéb abrazív anyagok vagy nem-vas (NE) fémek megmunkálásához a PFERD a váltólapkákat különleges HICOAT bevonattal is kínálja. A bevonat késlelteti a szerszám eltömődését, ill. az értékes abrazív tulajdonságú anyagok megmunkálásakor fellépő szerszámkopást.



Előnyök:

- Extrém keménység.
- Nagyon alacsony súrlódási értékek.
- Nagyon csekély tapadás (Adhézió).
- Jobb felületminőség.
- Minimális sorjaképződés.

Megmunkálható anyagok:

- kenődő alumínium ötvözetek 5–10% szilícium tartalommal
- ragadó, kenődő anyagok
- koptató hatású alumínium ötvözetek 15%-nál magasabb szilícium tartalommal
- abrazív anyagok mint szálerősítéssel műanyagok (FVK)
- nem-vas (NE) ötvözetek mint alumínium (bronz, réz, stb.)

Megfelelő váltólapkák kiválasztása:

A megfelelő váltólapka kiválasztásához a következőképpen járjon el:

- 1 A megmunkálandó anyagcsoport kiválasztása.
- 2 Váltólapka kiválasztása.

1 Anyagcsoportok			2 Váltólapkák	
			Nagyteljesítményű alkalmazás	Általános alkalmazás
nem-vas (NE) fémek	lágynem-vas (NE) fémek	alumínium ötvözetek sárgaréz, réz, cink	HICOAT	bevonat nélkül
	kemény nem-vas (NE) fémek	kemény alumínium ötvözetek (magas Si tartalommal) bronz	HICOAT	-
			HICOAT	-
műanyagok	szálerősítéssel műanyagok (GFK/CFK) hőre lágyuló anyagok		HICOAT	-

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A szerszámot felfogó szorító peremet kizárólag a meghajtógéphez tartozó eszközzel pl. körmös kulccsal lehet meghúzni. Olyan sarokcsiszoló felfogató rendszerekkel, ahol a kialakításból adódóan szerszám nélkül, azaz csak kézzel meghúzva lehet a felfogott szerszámot rögzíteni, az ALUMASTER használata nem megengedett. Megfelelő szorítóanyag a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében található.
- A váltólapkához adott Torx csavarhúzóval a lapkákat erősen rögzítsék. Ennek szakszerű alkalmazása az adott építési formához kb. 4 Nm nyomatékot eredményez. Alternatívaként használható nyomatékkulcs 4 Nm nyomatékkal.
- A nem megfelelően, lazán rögzített váltólapkák a használat során eltörhetnek, ezért szükséges ezek meghatározott időközönként történő ellenőrzése.


- Ne használjon sérült váltólapkát! Fennáll a lapkatorés veszélye!
- Csak eredeti PFERD tartozékokat használjon.

CE = CE jelöléssel ellátott termék

 = Ne dolgozzon sérült szerszámokkal!

 = Darabolásra nem alkalmazható!

 = Használjon védőszemüveget!

 = Használjon védőkesztyűt!



= Használjon hallásvédőt!



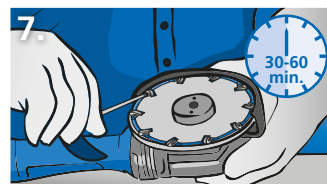
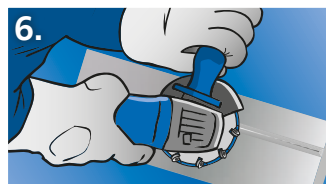
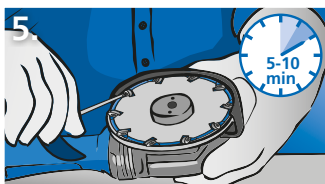
= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

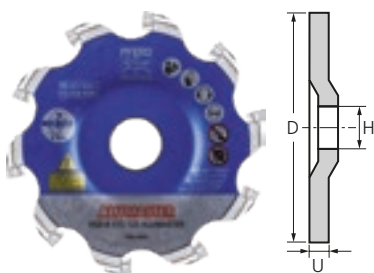


Ügyeljen a megfelelő 5–60°-os érintési szögre (ALUMASTER HSD-F)!



Csavarokat meghúzni!





High Speed Disc ALUMASTER HSD-R

Speciális szerszám alumíniumötvözetek sarokcsiszolóval történő megmunkálásához. Kerület mentén történő marás, kikönytyítés és gyökvarratok elmunkálásához alkalmas.

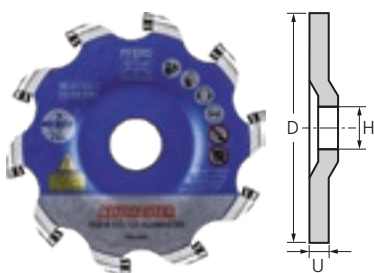
Tartalma:

- High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125 a hozzá tartozó előszerelt keményfém váltólapkával
- Torx csavarhúzó, műanyag doboz

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	EAN 4007220	Megnevezés
115	22,23	8,0	13.300	N! 107461	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R HICOAT

Speciális szerszám, különösen igényes alumínium ötvözetek sarokcsiszolóval történő megmunkálásához. A váltólapkák HICOAT bevonattal kerülnek szállításra. Kerület mentén történő marás, kikönytyítés és gyökvarratok elmunkálásához alkalmas.

Tartalma:

- High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125 HICOAT a hozzá tartozó előszerelt keményfém váltólapkával
- Torx csavarhúzó, műanyag doboz

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	EAN 4007220	Megnevezés
115	22,23	8,0	13.300	N! 107515	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



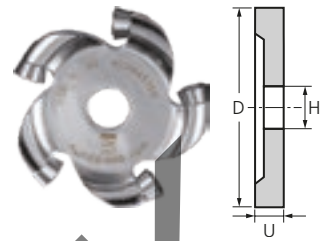
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Speciális szerszám alumíniumötvözetek megmunkálásához. A speciálisan kifejlesztett szerszámfelfogónak köszönhetően a sarokcsiszoló mellett (tengely \varnothing 10 mm) egyenes csiszolóval és flexibilis tengelyű hajtásokkal is használható. Kiválóan alkalmazható a nehezen hozzáférhető helyeken és filigrán alkatrészek megmunkálásánál. A 49 mm átmérőjű szerszám használata nem igényel védőburkolatot.

Tartalma:

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 50** a hozzá tartozó előszerelt keményfém váltólapkával
- Torx csavarhúzó, műanyag doboz

PFERDVALUE:



2



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	EAN 4007220	Megnevezés
49	10	8,0	25.000	N! 156858	1 HSD-R 50 ALUMASTER

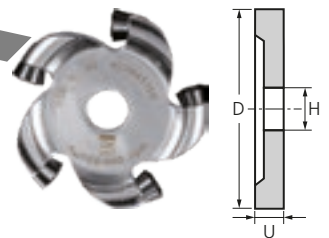
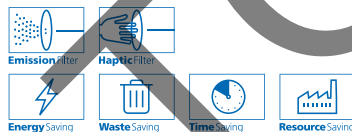
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT

Speciális szerszám különösen igényes alumíniumötvözetek megmunkálásához. A speciálisan kifejlesztett szerszámfelfogónak köszönhetően a sarokcsiszoló mellett (tengely \varnothing 10 mm) egyenes csiszolóval és flexibilis tengelyű hajtásokkal is használható. A váltólapkák HICOAT bevonattal kerülnek szállításra. Kiválóan alkalmazható a nehezen hozzáférhető helyeken és filigrán alkatrészek megmunkálásánál. A 49 mm átmérőjű szerszám használata nem igényel védőburkolatot.

Tartalma:

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT** a hozzá tartozó előszerelt keményfém váltólapkával
- Torx csavarhúzó, műanyag doboz

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	EAN 4007220	Megnevezés
49	10	8,0	25.000	N! 156865	1 HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT

Szerszámartók

Szerszámfelfogó High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50-hez

Flexibilis tengelyű hajtásokhoz és egyenes csiszolóhoz.



d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Megfelelő az	EAN 4007220	Megnevezés
8	33	50	HSD-R 50	N! 156919	1 BO 8/10 HSD-R 50




Váltólapka készletek, váltólapka készletek HICOAT bevonattal

Váltólapka készlet High Speed Disc ALUMASTER korong részére.

Rendelési információk:

- A készletek mindegyike HICOAT bevonattal vagy anélkül szállítható.

D [mm]	Tartalom [db]	Megfelelő az	EAN 4007220		Megnevezés
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	N! 156872	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			N! 156889	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	N! 107492	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
			N! 107522	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT



ALUMASTER szerviz készlet, ALUMASTER HICOAT szerviz készlet


Csere váltólapkák High Speed Disc ALUMASTER koronghoz.

Készlet tartalma:

- 2 váltólapka
- 2 csavar
- 1 Torx csavarhúzó

Rendelési információk:

- A készletek mindegyike HICOAT bevonattal vagy anélkül szállítható.

Megfelelő az	EAN 4007220		Megnevezés
ALUMASTER HSD-R 50	N! 156896	1	ASS-R8 50 ALUMASTER
	N! 156902	1	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	N! 107539	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	N! 107546	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT



A High Speed Torus Cutter egyedülálló, rendkívül nagy vágási teljesítményű, robotokon használható szerszám. A szerszám ideálisan alkalmas az alumínium anyagokon végzett megmunkálási feladatok széles körére, mivel a csiszolószerszámokkal ellentétben nem keletkezik egészségre veszélyes vagy robbanásveszélyes por. Kisméretű kialakításának köszönhetően a nagysebességű tóruszmaró ideális szerszám a nehezen hozzáférhető területek és filigrán alkatrészek, például hornyok, zsebek, szűk sugarak és kontúrok megmunkálásához.

A nagysebességű tóruszmaró két keményfém váltólapkával használható. A váltólapkák nem képezik a szállítási terjedelem részét. Részletes információk és rendelési adatok találhatóak a 40. oldalon.

Előnyök:

- Speciálisan kifejlesztett kialakítás a nehezen hozzáférhető helyekhez.
- Nem keletkezik egészségre veszélyes és robbanásveszélyes por.
- Nincs szükség elszívásra.
- Rendkívül magas leválasztási teljesítmény.
- Csökkentett vibráció a csekély érintkezésnek köszönhetően.
- Forgatható és cserélhető keményfém váltólapkák.
- Használható a homlokoldalon.

Megmunkálási feladatok:

- áttörések kialakítása
- sorjázás
- hegesztési varratok megmunkálása
- sarokvarratok megmunkálása
- Élek megmunkálása/Élletörés
- Felületmegmunkálás
- kerület mentén történő marás
- homlokmarás
- alumínium öntvény tisztítása

Megmunkálható anyagok:

- Alumínium ötvözetek
- Sárgaréz, réz, cink
- Bronz
- Műanyagok
- Szálerősítéssel, hőre lágyuló műanyagok (GRP,CFRP)

Megfelelő szerszámhajtások:

- Robotok: emelt frekvenciájú meghajtó motorral
- Robotok: sűrített levegős meghajtó motorral

Felhasználási területek:

- hajó- és jachtépítés
- járműfelépítmény építés
- siló- és tartálygyártás
- járműgyártás



PFERDVALUE:

A PFERDERGONOMICS innovatív szerszám-megoldásként ajánlja a High Speed Torus Cuttert alumínium megmunkálásához, mivel használata során nem keletkezik semmilyen veszélyes és robbanásveszélyes por.



A PFERDEFFICIENCY ajánlja a High Torus Cutter erőforrás-takarékos munkához: a tökéletes eredmény a lehető legrövidebb idő alatt.



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



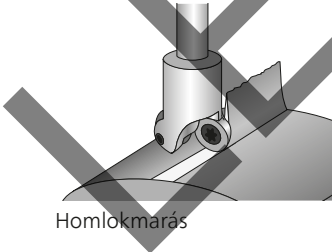
Resource Saving

Alkalmazási javaslatok:

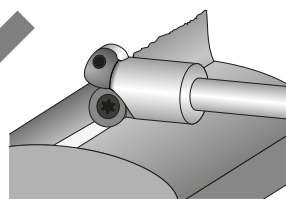
A szerszámot elsősorban alumínium, nyomásos alumíniumötvözetek és alumíniumöntvények megmunkálására tervezték. Megmunkálhatók a szerszámmal alacsonyabb szilárdságú színesfémek és szálerősítéssel műanyagok. Ezt az alkalmazásoknál esetenként ellenőrizni kell.



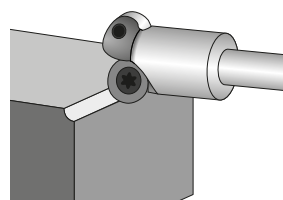
- A tóruszmaró gazdaságos használatának előfeltétele a szerszámhajtás optimális fordulatszáma és teljesítménye. Ajánlott fordulatszám-tartomány: 20 000-30 000 min⁻¹



Homlokmarás



Kerület mentén történő marás



Él megmunkálás

- A High Speed tóruszmaró használható mind kerület mentén történő, mind homlokmaráshoz.
- A marószerszám tökéletes kiegészítője a HSD-R 50 kivételű High Speed ALUMASTER-nek és az ALU fogazású marócsapoknak.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A váltólapkák rögzítőcsavarját Torx TX 15 csavarhúzóval erősen rögzítsék. A meghúzási nyomaték érje el a kb. 4 Nm-t. Alternatívaként használható nyomatékkulcs 4 Nm nyomatékkal.
- A nem megfelelően, lazán rögzített váltólapkák a használat során eltörhetnek, ezért szükséges ezek meghatározott időközönként történő ellenőrzése.
- Ne használjon sérült váltólapkát! Fennáll a lapkatorés veszélye!
- Csak eredeti PFERD tartozékokat használjon.



= Ne dolgozzon sérült szerszámmal!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



Csavarokat meghúzni!



High Speed Torus Cutter HSC-T 20

High Speed tóruszmaró 2 rögzítőcsavarral.

Rendelési információk:

- A váltólapkák nem képezik a szállítási terjedelem részét. Kérjük külön megrendelni.

PFERDVALUE:



d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	d ₂ [mm]	Megfelelő az alábbi váltólapka ø-höz [mm]	EAN 4007220	min ⁻¹		Megnevezés
Csap méret: ø 8 mm							
20	60	8	10	NI 414965	20.000–30.000	1	HSC-T 20 RS8

Tartozék



Váltólapka-készlet

Váltólapka-készlet a High Speed HSC-T 20 tóruszmaróhoz.

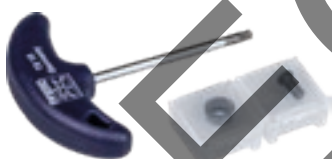
D [mm]	Tartalom [db]	Megfelelő az alábbi tóruszmaróhoz	EAN 4007220		Megnevezés
10	4	High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	NI 414972	1	WSP-T-10R ALU



Csavarokészlet váltólapkákhoz

Csavarokészlet a PFERD High Speed HSC-T 20 tóruszmaró váltólapkákhoz

Megfelelő az alábbi váltólapkákhoz	Tartalom [db]	EAN 4007220		Megnevezés
WSP-T-10R ALU	4	NI 414989	1	WSP-S M4 HSC-T



Szervizkészlet High Speed tóruszmaróhoz

A HSC-T 20 nagysebességű tóruszmaró váltólapkájának cseréjéhez.

A készlet tartalma:

- 1 váltólapka
- 1 csavar
- 1 Torx csavarhúzó TX 15

Megfelelő az alábbi tóruszmaróhoz	EAN 4007220		Megnevezés
High Speed Torus Cutter HSC-T 20 RS8	NI 414996	1	TSS-10R ALU

Sűrített levegős hajtások a PFERD-től

A PFERD megfelelő sűrített levegős hajtást kínál a High Speed tóruszmaróhoz.

PGAS 4/280 RS:
EAN 4007220234068



PGAS 4/220 RS:
EAN 4007220228852



Részletes információk a 143. és 144. oldalon találhatóak.

Gyorsacél (HSS) lyukfűrészek

A lyukfűrészek erős, törésálló és szívós HSS-Bi gyorsacélból készültek, áttörések létrehozására.

Menet:

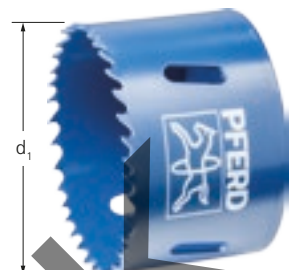
LS 14–LS 30 = 1/2–20 UNF
LS 32–LS 210 = 5/8–18 UNF

Alkalmos felfogószárok:

LS 14–LS 30 = LSS 1, LSS 4
LS 32–LS 210 = LSS 2

Rendelési információk:

- A maximális vágási mélységet lásd az alábbi táblázatban.
- A lyukfűrész felfogócsapokat kérjük külön megrendelni. A felfogócsapokról további részletes információk és rendelési adatok a fejezet 42. oldalán találhatóak.



d ₁ [mm]	d ₁ [col]	EAN 4007220	Max. vágás mélység [mm]	Max. vágás mélység [col]	Ajánlott fordsz. acél [min ⁻¹]	Ajánlott fordsz. rozsdamentes acél (INOX) [min ⁻¹]	Ajánlott fordsz. nem-vas (NE) fémek [min ⁻¹]	Ajánlott fordulatszám műanyagok [min ⁻¹]	Megnevezés
160	6 5/16	N! 235645	31	1 1/4	52	23	67	85	1 LS 160
168	6 5/8	N! 235638	31	1 1/4	50	23	63	82	1 LS 168
177	7	N! 235652	31	1 1/4	47	22	60	77	1 LS 177
210	8 1/4	N! 235669	31	1 1/4	40	18	50	65	1 LS 210



Itt megtalálja a HSS lyukfűrészek teljes választékát.



LSS 1 

LSS 2 

LSS 4 

Lyukfűrész felfogócsapok LSS


A lyukfűrész felfogócsapok a központfúró és a lyukfűrész felfogatására szolgálnak.

A nyomórugó alkalmazása

Elkerülhető a fűrészelt anyagok beszorulása a lyukfűrész belső fala és a fúró között. A kivágott anyag a rugóerőnek köszönhetően kilöködik. Amennyiben ez a hatás egy bizonyos alkalmazásnál, mint pl. már felszerelt csövek esetében nem kívánatos, úgy a rugó kézzel könnyen lehúzható.




Rendelési információk:

- Három méretben kapható.
- A lyukfűrész átmérőjétől és az elérhető szerszámhajtástól függően a megfelelő felfogót kell kiválasztani.
- Az LSS 1 és LSS 2 típusú felfogókat az LSB 6/60-as gyorsacél központfúróval és kidobó rugóval szállítjuk.
- Az LSS 4 típusú felfogókat az LSB 6/90-es gyorsacél központfúróval és kidobó rugóval szállítjuk.

Megfelelő az alábbi lyukfűrészekhez	d ₂ [mm]	Belsőhatlapú (SW) [mm]	Csap forma	EAN 4007220	Menet		Megnevezés
LS 14–30	10,5	9,53	hatszögletű	062630	1/2–20 UNF	1	LSS 1
LS 32–210	10,5	9,53	hatszögletű	062647	5/8–18 UNF	1	LSS 2
LS 14–30	6,35	-	gömbölyű	062661	1/2–20 UNF	1	LSS 4

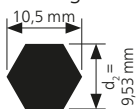
Felfogócsap formák

A mellékelt táblázat kellő tájékoztatást nyújt a befogócsap formákról, illetve az LSS befogók, valamint az LSB központfúró méreteiről. A megfelelő lyukfűrészeket lásd a táblázatban.

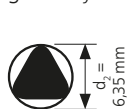
PFERD- lyukfűrész felfogócsap	d ₂ [mm]	Belsőhatlapú (SW) [mm]	Csap forma	Megfelelő az alábbi PFERD lyukfűrészekhez
LSS 1	10,5	9,53		LS 14 – LS 30
LSS 2	10,5	9,53		LS 32 – LS 210
LSS 4	6,35	-		LS 14 – LS 30



Felfogócsap méretek [mm]

hatszögletű



gömbölyű



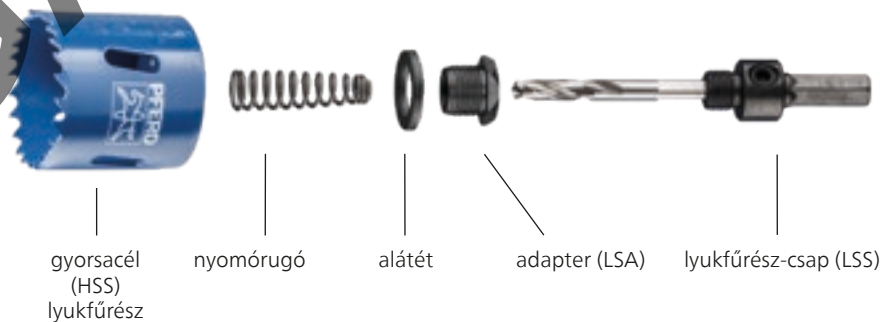
PFERD- központfúró	d ₂ [mm]	d ₂ [col]	Csap forma	Megfelelő az alábbi PFERD lyukfűrész felfogócsapokhoz
LSB 6/60	6,35	1/4		LSS 1, LSS 2
LSB 6/90	6,35	1/4		LSS 4

Nyomórugó

Minden lyukfűrész befogót nyomórugóval szállítunk az egyszerűbb anyagkidobás érdekében.

Használat előtt segédeszköz nélkül le- ill. felszerelhető. A nyomórugót a kisebb átmérőjű oldalánál, ütkezésig kell a fúróra tekerni.

A nyomórugó alkalmazása LSA adapterrel és alátéttel is lehetséges (lásd grafika).



Gyorsfelfogató rendszer lyukfűrészekhez, adapterkészletek

A PFERD rögzítőrendszert kínálja a gyorsacél (HSS) lyukfűrészek könnyű és gyors alkalmazásához. A gyorsbefogó és a két, a lyukfűrészhöz illeszkedő három részből álló adapterkészlet lehetővé teszi a PFERD gyorsacél (HSS) lyukfűrészt egyszerű és kényelmes használatát bármely kereskedelemben kapható meghajtással.

Előnyök:

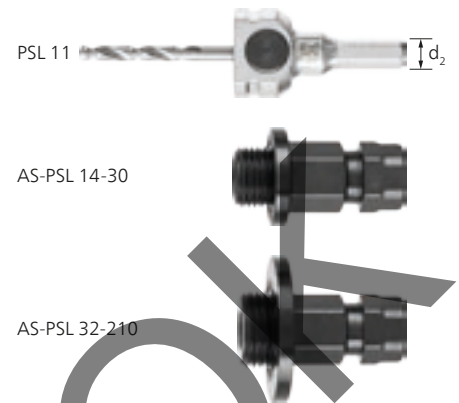
- Egyszerű és gyors váltás a különböző lyukfűrészek között.
- A használat után a lyukfűrészt és a gyorsbefogót további szerszámok nélkül, egy gomb megnyomásával lehet leválasztani.
- Cserélhető HSS-központfűró.

Alkalmazási javaslatok:

- Az adaptert könnyedén és gyorsan csavarja be a kívánt lyukfűrészbbe, és rögzítse a gyorskioldó rendszerbe.

Rendelési információk:

- Az \varnothing 14–30 mm-ig lyukfűrésztartományban az AS-PSL 14-30 adapterkészlet, az \varnothing 32–210 mm-ig tartományban az AS-PSL 32-210 adapterkészlet áll rendelkezésre. Mindkét adapterkészlet három adaptert tartalmaz azonos méretekkel.
- A PSL 11 gyorsfelfogató rendszert HSS központfűróval szállítjuk.



Megfelelő az alábbi lyukfűrészekhez	Csap forma	EAN 4007220	d_2 [mm]	Belsőhatlapú (SW) [mm]	Megnevezés
LS 14–210	hatszögletű	900185	12,2	11	PSL 11
LS 14–30	-	900215	-	-	AS-PSL 14-30
LS 32–210	-	900192	-	-	AS-PSL 32-210

Összeállítási példa



LSB gyorsacél központfűrók

Gyorsacél (HSS) központfűró gyorsacél (HSS) lyukfűrészfelfogókhoz és gyorsfelfogó rendszerek lyukfűrészhöz.

Rendelési információk:

- Az LSS 1 és LSS 2 típusú felfogókat az LSB 6/60-es gyorsacél központfűróval szállítjuk.
- Az LSS 4 felfogókat LSB 6/90-es gyorsacél központfűróval szállítjuk.
- A PSL 11-es gyorsfelfogató rendszerhez az LSB 6/90-es központfűró alkalmazható.



Megfelelő az alábbi lyukfűrészekhez	Megfelelő felfogók	d_2 [mm]	d_2 [col]	Csap forma	EAN 4007220	Megnevezés
LS 14–210	LSS 1, LSS 2	6,35	1/4	gömbölyű	319284	LSB 6/60
	LSS 4	6,35	1/4	gömbölyű	062708	LSB 6/90

Újdonságok a PFERD programban

Fúrószerszámok – Gyorsacél (HSS) spirálfúrók



Fúrószerszámok keresztirányú köszörüléssel ipari alkalmazásokhoz. Teljes egészében köszörült felület, jobbos vágású, amely a pontos körbefutásnak és a rendkívüli pontosságnak köszönhetően precíz furatot eredményez. A PFERD spirálfúrókat STEEL (118°csúcscsög) és INOX (135°csúcscsög) kivitelben ajánl.

Előnyök:

- Nagyon jó forgácselvezetés.
- Nagy körbefutási pontosság.
- Pontos centírozás a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően.

Megmunkálási feladatok:

- fúrás

Alkalmazási javaslatok:

- Tartsa be a javasolt fordulatszámot.
- Fémek fúrásához használjon lehetőség szerint kiváló minőségű vágóolajat vagy hűtőanyagot. Ez elősegíti a nyugodt munkavégzést és meghosszabbítja a fúró élettartamát. Kivétel: alumínium megmunkálásakor kenőolaj helyett petróleum használatát javasoljuk.
- A rozsdamentes acél (INOX) megmunkálásakor keletkező forgácsokat távolítsa el a munkadarabról, ezzel elkerülhető a korrózió. Vegyi és/vagy mechanikus tisztítás is javasolt (pácolás/ polírozás).

Biztonságtechnikai ajánlás:



= Használjon védőszemüveget!



= Kérjük, tartsa be a javasolt biztonsági ajánlásokat!

Megfelelő szerszámhajtások:

- fúrógép
- állványos fúrógép
- szerszámgépek
- robotok

Kivitel

HSSG (M2) STEEL 118°



- Univerzálisan használható acélhoz, acélöntvényhez, szürkeöntvényhez, temperöntvényhez, bronzhoz, sárgarézhez és alumíniumhoz.
- Könnyű centírozás.
- Hosszú élettartam.
- Jó forgácseltávolítás.

Kivitel

HSSE Co5 (M35) INOX 135°



- Különösen alkalmas kemény és nagyon kemény anyagokhoz, mint acélöntvények, rozsdamentes (INOX) acélok.
- Stabil fúróhegy kialakítás.
- Nagyon hosszú élettartam.
- Jó forgácseltávolítás.
- Nagy hőállóság a Co ötvözőnek köszönhetően.

A Gyorsacél (HSS) spirálfúró STEEL/INOX alkalmazási területei:

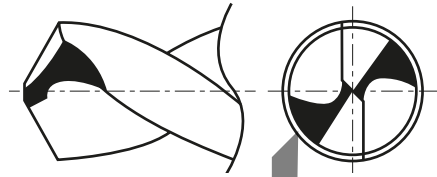
Ø [mm]	Megmunkálási feladatok
1,6	magfurat M2 menethez
2,5	magfurat M3 menethez, furat-Ø vak- és speciális vakszegecshez Ø 2,4 mm
3,1	furat-Ø vak- és speciális vakszegecshez Ø 3,0 mm
3,3	magfurat M4 menethez és furat-Ø vak- és speciális vakszegecshez Ø 3,2 mm
3,5	maglyuk metrikus finommenethez MF 4 x 0,5 mm
4,0	maglyuk metrikus finommenethez MF 4,5 x 0,5 mm
4,1	furat-Ø vak- és speciális vakszegecshez Ø 4,0 mm
4,2	magfurat M5 menethez
4,5	maglyuk metrikus finommenethez MF 5 x 0,5 mm
5,0	magfurat M6 menethez és metrikus finommenethez MF 5,5 x 0,5 mm
5,1	furat-Ø vak- és speciális vakszegecshez Ø 5,0 mm

Ø [mm]	Megmunkálási feladatok
5,2	furat-Ø vak- és speciális vakszegecshez Ø 5,1 mm
5,3	furat-Ø vak- és speciális vakszegecshez Ø 5,2 mm
5,5	maglyuk metrikus finommenethez MF 6 x 0,5 mm
6,0	magfurat M7 menethez
6,5	maglyuk metrikus finommenethez MF 7 x 0,5 és furat-Ø vak- és speciális vakszegecshez Ø 6,4 mm
6,8	magfurat M8 menethez
7,0	maglyuk metrikus finommenethez MF 8 x 1 mm
7,5	maglyuk metrikus finommenethez MF 8 x 0,5 mm
8,0	maglyuk metrikus finommenethez MF 9 x 1 mm
8,5	magfurat M10 menethez és metrikus finommenethez MF 9 x 0,5 mm
9,0	maglyuk metrikus finommenethez MF 10 x 1 mm

Ø [mm]	Megmunkálási feladatok
9,5	maglyuk metrikus finommenethez MF 10 x 0,5 mm
10,0	maglyuk metrikus finommenethez MF 11 x 1 mm
10,2	magfurat M12 menethez
10,5	maglyuk metrikus finommenethez MF 12 x 1,5 mm
11,0	maglyuk metrikus finommenethez MF 12 x 1 mm
11,5	maglyuk metrikus finommenethez MF 12 x 0,5 mm és metrikus finommenethez MF 13 x 1,5 mm
12,0	magfurat M14 menethez és metrikus finommenethez MF 13 x 1 mm
12,5	maglyuk metrikus finommenethez MF 13 x 0,5 mm és metrikus finommenethez MF 14 x 1,5 mm
13,0	maglyuk metrikus finommenethez MF 14 x 1 mm

Köszörült spirálfúró keresztirányú köszörüléssel

A PFERD-fúrók teljes egészében köszörült spirálfúrók: mind a forgácselvezetőnél, mind a teljes palást mentén, ill. a fúrócsúcsnál precíziós köszörüléssel gyártott termék. Ezen felül keresztirányú köszörüléssel is ellátottak. Így a szerszám a munkadarabon hajszálpontosan pozícionálható és a fúrásnál elősegíti a centírozást. Ez a köszörülés a fúrócsúcsnál azonnal vág és csökkenti a munka során szükséges eltolást. A keresztirányú köszörüléssel ellátott spirálfúrók alkalmasak – többek között – nehezen forgácsolható anyagokhoz, mint króm-nikkel-acél.



Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

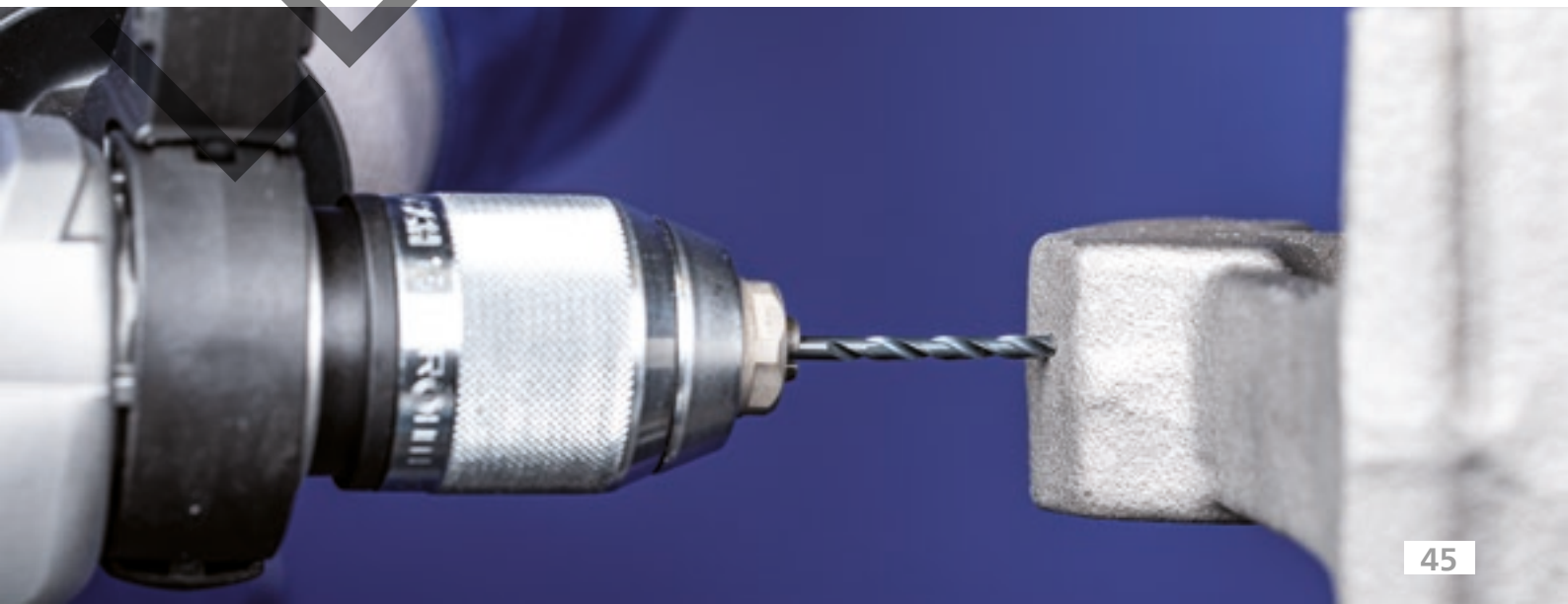
Az ajánlott vágási sebesség [m/perc] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 1 Megmunkálandó anyag kiválasztása.
- 2 Kivitel kiválasztása.
- 3 Vágási sebességtartomány meghatározása.

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 4 A kívánt szerszámtármérő kiválasztása.
- 5 A vágási sebességtartomány és a szerszámtármérő együttesen adják meg az ajánlott fordulatszám tartományt.

1 Anyagcsoportok			2 Kivitel	3 Vágási sebesség
acél, acélöntvények	acélok 700 N/mm ² -ig (220 HB alatt)	szerk. acélok, szénacélok, szerszám-acélok, ötvözött és ötvözetlen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények, nemesíthető acélok	STEEL	25–35 m/perc
	acélok 700 N/mm ² fölött (220 HB fölött)		STEEL INOX	20–25 m/perc
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	INOX	10–20 m/perc
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek	alumínium ötvözetek sárgaréz, vörösréz, cink	STEEL INOX	30–60 m/perc
	kemény nem-vas (NE) fémek	bronz, titán/titánötvözetek, kemény alumínium ötvözetek (magas Si tartalommal)	STEEL INOX	25–50 m/perc
öntvények	szürke öntvény, fehér öntvények	lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	STEEL	10–25 m/perc
			INOX	
műanyagok és egyéb anyagok	szálerősítéses hőre lágyuló és hőre keményedő műanyagok, kemény gumi, fa		STEEL	15–40 m/perc
			INOX	



Újdonságok a PFERD programban

Fúrószerszámok – Gyorsacél (HSS) spirálfúrók



Példa:

Spirálfúrók,
SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL,
szerszám- \emptyset 12 mm.

Acélok 700 N/mm²-ig.

Vágási sebesség: 25–35 m/perc

Fordulatszám tartomány: 650–950 min⁻¹

④ Szerszám- \emptyset [mm]	⑤ Vágási sebesség [m/perc]								
	10	15	20	25	30	35	40	50	60
	Fordulatszámok [min ⁻¹]								
1,00	3.200	4.800	6.350	7.950	9.550	11.150	12.750	15.900	19.100
1,50	2.100	3.200	4.250	5.300	6.350	7.450	8.500	10.600	12.750
1,60	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	10.000	12.000
2,00	1.600	2.400	3.200	4.000	4.800	5.550	6.350	7.950	9.550
2,50	1.250	1.900	2.550	3.200	3.800	4.450	5.100	6.350	7.650
3,00	1.050	1.600	2.100	2.650	3.200	3.700	4.250	5.300	6.350
3,10	1.000	1.550	2.050	2.600	3.100	3.600	4.100	5.150	6.200
3,30	950	1.450	1.950	2.400	2.900	3.400	3.850	4.850	5.800
3,40	900	1.400	1.900	2.350	2.800	3.300	3.750	4.700	5.600
3,50	900	1.350	1.800	2.300	2.750	3.200	3.650	4.550	5.450
3,60	900	1.350	1.800	2.250	2.650	3.100	3.550	4.450	5.300
4,00	800	1.200	1.600	2.000	2.400	2.800	3.200	4.000	4.800
4,10	800	1.150	1.550	1.950	2.350	2.750	3.100	3.900	4.650
4,20	800	1.150	1.550	1.900	2.300	2.650	3.050	3.800	4.550
4,40	750	1.100	1.450	1.800	2.200	2.550	2.900	3.600	4.350
4,50	700	1.050	1.400	1.750	2.100	2.500	2.850	3.550	4.250
5,00	650	950	1.250	1.600	1.900	2.250	2.550	3.200	3.800
5,10	650	950	1.250	1.550	1.900	2.200	2.500	3.150	3.750
5,20	650	950	1.250	1.550	1.850	2.150	2.450	3.050	3.700
5,30	600	900	1.200	1.500	1.800	2.100	2.400	3.000	3.600
5,50	600	850	1.150	1.450	1.750	2.050	2.300	2.900	3.450
6,00	550	800	1.050	1.350	1.600	1.850	2.100	2.650	3.200
6,50	500	750	1.000	1.250	1.450	1.700	1.950	2.450	2.950
6,80	450	700	950	1.200	1.400	1.650	1.900	2.350	2.800
7,00	450	700	900	1.150	1.350	1.600	1.800	2.300	2.750
7,50	450	650	850	1.050	1.250	1.500	1.700	2.100	2.550
8,00	400	600	800	1.000	1.200	1.400	1.600	2.000	2.400
8,50	400	550	750	950	1.100	1.300	1.500	1.850	2.250
9,00	350	550	700	900	1.050	1.250	1.400	1.750	2.100
9,50	350	500	650	850	1.000	1.150	1.350	1.700	2.000
10,00	300	500	650	800	950	1.100	1.250	1.600	1.900
10,20	300	500	650	800	950	1.100	1.250	1.600	1.900
10,50	300	450	600	750	900	1.050	1.200	1.500	1.800
11,00	300	450	600	700	850	1.000	1.150	1.450	1.750
11,50	300	400	550	700	850	1.000	1.100	1.400	1.700
12,00	250	400	550	650	800	950	1.050	1.350	1.600
12,50	250	400	500	650	800	900	1.000	1.300	1.550
13,00	250	350	500	600	750	850	1.000	1.250	1.450

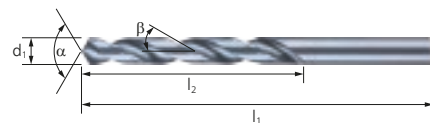



Spirálfúró DIN 338 HSSG N STEEL

Nagyteljesítményű fúrószerszámok STEEL HSSG (M2) kivitelben ipari alkalmazásokhoz. Készült, jobbos vágású kivitel keresztirányú köszörüléssel.

Megmunkálható anyagok:

acél, alumínium, sárgaréz, bronz, öntvény, műanyagok



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Spirálszög β	Kivitel	Megnevezés
					STEEL	
						
					EAN 4007220	
1,00	12	34	118°	25–30°	N! 164570	10 SPB DIN 338 HSSG N 1,0 STEEL
1,50	18	40	118°	25–30°	N! 166345	10 SPB DIN 338 HSSG N 1,5 STEEL
1,60	20	43	118°	25–30°	N! 169315	10 SPB DIN 338 HSSG N 1,6 STEEL
2,00	24	49	118°	25–30°	N! 166383	10 SPB DIN 338 HSSG N 2,0 STEEL
2,50	30	57	118°	25–30°	N! 166413	10 SPB DIN 338 HSSG N 2,5 STEEL
3,00	33	61	118°	25–30°	N! 166536	10 SPB DIN 338 HSSG N 3,0 STEEL
3,10	36	65	118°	25–30°	N! 166550	10 SPB DIN 338 HSSG N 3,1 STEEL
3,30	36	65	118°	25–30°	N! 166581	10 SPB DIN 338 HSSG N 3,3 STEEL
3,40	39	70	118°	25–30°	N! 166888	10 SPB DIN 338 HSSG N 3,4 STEEL
3,50	39	70	118°	25–30°	N! 166895	10 SPB DIN 338 HSSG N 3,5 STEEL
3,60	39	70	118°	25–30°	N! 166901	10 SPB DIN 338 HSSG N 3,6 STEEL
4,00	43	75	118°	25–30°	N! 166949	10 SPB DIN 338 HSSG N 4,0 STEEL
4,10	43	75	118°	25–30°	N! 166956	10 SPB DIN 338 HSSG N 4,1 STEEL
4,20	43	75	118°	25–30°	N! 166994	10 SPB DIN 338 HSSG N 4,2 STEEL
4,40	47	80	118°	25–30°	N! 167007	10 SPB DIN 338 HSSG N 4,4 STEEL
4,50	47	80	118°	25–30°	N! 167014	10 SPB DIN 338 HSSG N 4,5 STEEL
5,00	52	86	118°	25–30°	N! 167021	10 SPB DIN 338 HSSG N 5,0 STEEL
5,10	52	86	118°	25–30°	N! 167038	10 SPB DIN 338 HSSG N 5,1 STEEL
5,20	52	86	118°	25–30°	N! 167045	10 SPB DIN 338 HSSG N 5,2 STEEL
5,30	52	86	118°	25–30°	N! 167052	10 SPB DIN 338 HSSG N 5,3 STEEL
5,50	57	93	118°	25–30°	N! 167069	10 SPB DIN 338 HSSG N 5,5 STEEL
6,00	57	93	118°	25–30°	N! 167076	10 SPB DIN 338 HSSG N 6,0 STEEL
6,50	63	101	118°	25–30°	N! 167083	10 SPB DIN 338 HSSG N 6,5 STEEL
6,80	69	109	118°	25–30°	N! 167090	10 SPB DIN 338 HSSG N 6,8 STEEL
7,00	69	109	118°	25–30°	N! 167106	10 SPB DIN 338 HSSG N 7,0 STEEL
7,50	69	109	118°	25–30°	N! 167113	10 SPB DIN 338 HSSG N 7,5 STEEL
8,00	75	117	118°	25–30°	N! 167120	10 SPB DIN 338 HSSG N 8,0 STEEL
8,50	75	117	118°	25–30°	N! 167137	10 SPB DIN 338 HSSG N 8,5 STEEL
9,00	75	125	118°	25–30°	N! 167151	10 SPB DIN 338 HSSG N 9,0 STEEL
9,50	81	125	118°	25–30°	N! 167168	10 SPB DIN 338 HSSG N 9,5 STEEL
10,00	87	133	118°	25–30°	N! 167175	10 SPB DIN 338 HSSG N 10,0 STEEL
10,20	87	133	118°	25–30°	N! 167182	5 SPB DIN 338 HSSG N 10,2 STEEL
10,50	87	133	118°	25–30°	N! 167199	5 SPB DIN 338 HSSG N 10,5 STEEL
11,00	94	142	118°	25–30°	N! 167205	5 SPB DIN 338 HSSG N 11,0 STEEL
11,50	94	142	118°	25–30°	N! 167212	5 SPB DIN 338 HSSG N 11,5 STEEL
12,00	101	151	118°	25–30°	N! 167229	5 SPB DIN 338 HSSG N 12,0 STEEL
12,50	101	151	118°	25–30°	N! 167236	5 SPB DIN 338 HSSG N 12,5 STEEL
13,00	101	151	118°	25–30°	N! 167243	5 SPB DIN 338 HSSG N 13,0 STEEL





Spirálfúró DIN 338 HSSG N STEEL, 19 részes készlet

A készlet 19 db gyorsacél (HSS) spirálfúrót tartalmaz, STEEL kivitelben HSSG (M2) ipari alkalmazáshoz. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől. A gyorsacél (HSS) spirálfúró rögzítése megkönnyíti a szerszám kiválasztását és eltávolítását.

Tartalma:
19 db gyorsacél (HSS) spirálfúró,
STEEL HSSG (M2) kivitel
Ø 1,0-től 10,0 mm-ig, 0,5 milliméterenkénti
emelkedéssel

Megmunkálható anyagok:
acél, alumínium, sárgaréz, bronz, öntvény,
műanyagok

Kivitel		Megnevezés
STEEL		
		
EAN 4007220		
NI 168172	1	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-10 STEEL 19TLG





Spirálfúró DIN 338 HSSG N STEEL, 25 részes készlet

A készlet 25 db gyorsacél (HSS) spirálfúrót tartalmaz, STEEL kivitelben HSSG (M2) ipari alkalmazáshoz. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől. A gyorsacél (HSS) spirálfúró rögzítése megkönnyíti a szerszám kiválasztását és eltávolítását.

Tartalma:
25 db gyorsacél (HSS) spirálfúró,
STEEL HSSG (M2) kivitel
Ø 1,0-től 13,0 mm-ig, 0,5 milliméterenkénti
emelkedéssel

Megmunkálható anyagok:
acél, alumínium, sárgaréz, bronz, öntvény,
műanyagok

Kivitel		Megnevezés
STEEL		
		
EAN 4007220		
NI 168189	1	SET SPB DIN 338 HSSG N 1-13 STEEL 25TLG

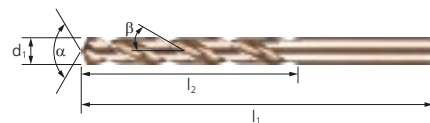




Spirálfúró DIN 338 HSSE N INOX

Nagyteljesítményű fúrószerszámok INOX HSSE-Co5 (M35) kivitelben ipari alkalmazásra. Készültek, jobbos vágású kivitel keresztirányú köszörüléssel.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél, alumínium, sárgaréz, bronz, öntvény, titán, műanyagok



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Spirálszög β	Kivitel		Megnevezés
					INOX  EAN 4007220		
1,00	12	34	135°	36°	N! 167267	10	SPB DIN 338 HSSE N 1,0 INOX
1,50	18	40	135°	36°	N! 167274	10	SPB DIN 338 HSSE N 1,5 INOX
1,60	20	43	135°	36°	N! 167281	10	SPB DIN 338 HSSE N 1,6 INOX
2,00	24	49	135°	36°	N! 167298	10	SPB DIN 338 HSSE N 2,0 INOX
2,50	30	57	135°	36°	N! 167304	10	SPB DIN 338 HSSE N 2,5 INOX
3,00	33	61	135°	36°	N! 167311	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,0 INOX
3,10	36	65	135°	36°	N! 167328	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,1 INOX
3,30	36	65	135°	36°	N! 167342	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,3 INOX
3,40	39	70	135°	36°	N! 167366	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,4 INOX
3,50	39	70	135°	36°	N! 167380	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,5 INOX
3,60	39	70	135°	36°	N! 167403	10	SPB DIN 338 HSSE N 3,6 INOX
4,00	43	75	135°	36°	N! 167410	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,0 INOX
4,10	43	75	135°	36°	N! 167441	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,1 INOX
4,20	43	75	135°	36°	N! 167465	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,2 INOX
4,40	47	80	135°	36°	N! 167670	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,4 INOX
4,50	47	80	135°	36°	N! 167694	10	SPB DIN 338 HSSE N 4,5 INOX
5,00	52	86	135°	36°	N! 167717	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,0 INOX
5,10	52	86	135°	36°	N! 167724	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,1 INOX
5,20	52	86	135°	36°	N! 167731	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,2 INOX
5,30	52	86	135°	36°	N! 167748	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,3 INOX
5,50	57	93	135°	36°	N! 167755	10	SPB DIN 338 HSSE N 5,5 INOX
6,00	57	93	135°	36°	N! 167762	10	SPB DIN 338 HSSE N 6,0 INOX
6,50	63	101	135°	36°	N! 167779	10	SPB DIN 338 HSSE N 6,5 INOX
6,80	69	109	135°	36°	N! 167786	10	SPB DIN 338 HSSE N 6,8 INOX
7,00	69	109	135°	36°	N! 167984	10	SPB DIN 338 HSSE N 7,0 INOX
7,50	69	109	135°	36°	N! 167991	10	SPB DIN 338 HSSE N 7,5 INOX
8,00	75	117	135°	36°	N! 168028	10	SPB DIN 338 HSSE N 8,0 INOX
8,50	75	117	135°	36°	N! 169322	10	SPB DIN 338 HSSE N 8,5 INOX
9,00	75	125	135°	36°	N! 168042	10	SPB DIN 338 HSSE N 9,0 INOX
9,50	81	125	135°	36°	N! 168059	10	SPB DIN 338 HSSE N 9,5 INOX
10,00	87	133	135°	36°	N! 168073	10	SPB DIN 338 HSSE N 10,0 INOX
10,20	87	133	135°	36°	N! 168080	5	SPB DIN 338 HSSE N 10,2 INOX
10,50	87	133	135°	36°	N! 168097	5	SPB DIN 338 HSSE N 10,5 INOX
11,00	94	142	135°	36°	N! 168103	5	SPB DIN 338 HSSE N 11,0 INOX
11,50	94	142	135°	36°	N! 168110	5	SPB DIN 338 HSSE N 11,5 INOX
12,00	101	151	135°	36°	N! 168127	5	SPB DIN 338 HSSE N 12,0 INOX
12,50	101	151	135°	36°	N! 168141	5	SPB DIN 338 HSSE N 12,5 INOX
13,00	101	151	135°	36°	N! 168165	5	SPB DIN 338 HSSE N 13,0 INOX



2






Spirálfúró DIN 338 HSSE N INOX, 19 részes készlet

A készlet 19 db gyorsacél (HSS) spirálfúrót tartalmaz, INOX kivitelben HSSE-Co5 (M35) ipari alkalmazáshoz. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől. A gyorsacél (HSS) spirálfúró rögzítése megkönnyíti a szerszám kiválasztását és eltávolítását.

Tartalma:
19 db gyorsacél (HSS) spirálfúró,
INOX HSSE-Co5 (M35) kivitel
Ø 1,0-től 10,0 mm-ig, 0,5 milliméterenkénti
emelkedéssel

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél, alumínium,
sárgaréz, bronz, öntvény, titán, műanyagok

Kivitel		Megnevezés
INOX		
		
EAN 4007220		
NI 168196	1	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-10 INOX 19TLG





Spirálfúró DIN 338 HSSE N INOX, 25 részes készlet

A készlet 25 db gyorsacél (HSS) spirálfúrót tartalmaz, INOX kivitelben HSSE-Co5 (M35) ipari alkalmazáshoz. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől. A gyorsacél (HSS) spirálfúró rögzítése megkönnyíti a szerszám kiválasztását és eltávolítását.

Tartalma:
25 db gyorsacél (HSS) spirálfúró,
INOX HSSE-Co5 (M35) kivitel
Ø 1,0-től 13,0 mm-ig, 0,5 milliméterenkénti
emelkedéssel

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél, alumínium,
sárgaréz, bronz, öntvény, titán, műanyagok

Kivitel		Megnevezés
INOX		
		
EAN 4007220		
NI 168202	1	SET SPB DIN 338 HSSE N 1-13 INOX 25TLG



Robusztus, nagyteljesítményű szerszám sorjamentes fúráshoz, lemezek, csövek és profilok sorjájának eltávolításához. 4 mm anyagvastagságig az anyagokat csekély erőfordítással egy lépésben lehet fúrni és sorjázni. A fokozatfúrót a PFERD kiváló minőségű HICOAT bevonattal kínálja. A biztonságos nyomtécátvitel érdekében minden fokozatfúró el van látva három oldalon lapolt befogócsappal.

Előnyök:

- Fúrás és sorjázás egy lépésben.
- Nyugodt körbefutás és magas vágási teljesítmény.
- A jó minőségű fúróhegy könnyű pozicionálást és fúrást tesz lehetővé.
- A kónuszos kialakítás megkönnyíti az átfúrt lemezeknél a szerszám visszahúzását.
- A nem törekeny forgácsokat a spirálfúróhoz hasonlóan tisztán kihordja.
- Az éleken nem keletkeznek felgyűrődések és hidegelkenődések.

Megmunkálható anyagok:

- acél
- acélöntvények
- rozsdamentes (INOX) acél
- nem-vas (NE) fémek
- műanyagok
- egyéb anyagok

Megmunkálási feladatok:

- fúrás
- sorjázás

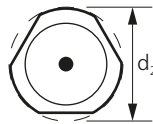
Alkalmazási javaslatok:

- A gyorsacél (HSS) fokozatfúrók HICOAT-bevonattal max. 4 mm-es anyagvastagságig lemezeken, csöveken és profilokon alkalmazhatók.
- Válassza ki a táblázatból a megfelelő fordulatszámokat.

Megfelelő szerszámhajtások:

- fúrógép
- állványos fúrógép

Biztonsági ajánlás:



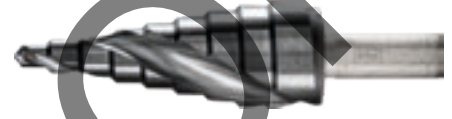
A biztonságos nyomtécátvitel érdekében minden fokozatfúró el van látva három oldalon lapolt befogócsappal.

Kivitel HSS



- A bevonat nélküli fokozatfúróknál használjon vágóolajat vagy sűrített levegőt hűtőfolyadékként / kenőanyagként.

Kivitel HSS HICOAT HC-FEP



- A HICOAT bevonattal ellátott fokozatfúrók hűtőanyag hozzáadása nélkül alkalmazhatók.
- Különösen alkalmas rozsdamentes (INOX) acél megmunkálásához.

Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott vágási sebesség [m/perc] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- ❶ Megmunkálendő anyag kiválasztása.
- ❷ Kivitel kiválasztása.
- ❸ Vágási sebességtartomány meghatározása.

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- ❹ A kívánt szerszámtátmérő kiválasztása.
- ❺ A vágási sebességtartomány és a szerszámtátmérő együttesen adják meg az ajánlott fordulatszám tartományt.

❶ Anyagcsoportok			❷ Kivitel	❸ Vágási sebesség
acél, acélöntvények	acélok 700 N/mm ² -ig	szerk. acélok, szénacélok, szerszám-acélok, ötvözött és ötvözetlen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények, nemesíthető acélok	HSS	20–30 m/perc
	acélok 700 N/mm ² fölött		HICOAT HC-FEP	
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	HICOAT HC-FEP	10–20 m/perc
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek	alumínium ötvözetek sárgaréz, vörösréz, cink	HSS	20–30 m/perc
	kemény nem-vas (NE) fémek		HICOAT HC-FEP	
műanyagok és egyéb anyagok	szálerősítéses hőre lágyuló és hőre keményedő műanyagok, kemény gumi, fa		HSS	10–20 m/perc
			HICOAT HC-FEP	

Példa:

Gyorsacél (HSS) fokozatfúró
STB HSS 04-30/10,

fokozat- \varnothing 4–30 mm.

Acélok 700 N/mm²-ig.

Vágási sebesség: 20–30 m/perc

Fordulatszám tartomány:



2.400–200 min⁻¹

❹ Fokozat- \varnothing [mm]	❺ Vágási sebesség [m/perc]		
	10	20	30
	Fordulatszámok [min ⁻¹]		
4,00	800	1.600	2.400
5,00	640	1.280	1.920
6,00	530	1.060	1.600
7,00	460	920	1.400
8,00	400	800	1.200
9,00	350	700	1.060
10,00	320	640	960
11,00	290	580	880
12,00	270	540	820
14,00	230	460	700
15,00	210	420	640
16,00	200	400	600
18,00	180	360	540
20,00	160	320	480
21,00	150	300	460
22,00	140	280	420
24,00	130	260	400
26,00	120	240	360
27,00	120	240	360
28,00	110	220	340
30,00	100	200	300
33,00	90	180	280
34,00	90	180	280
36,00	90	180	280
37,00	90	180	280
39,00	80	160	240

Gyorsacél (HSS) fokozatfúró

Gyorsacél (HSS) fokozatfúró vékony lemezek, csövek és különböző anyagból készült profilok sorjamentes fúrásához. A biztonságos nyomatékátvitel érdekében minden fokozatfúró el van látva három oldalon lapolt befogócsappal.



Fúrástartomány [mm]	Fúrásfokozatok száma	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Kivitel		Megnevezés
				HSS		
						
				EAN 4007220		
4–12	9	6	65	N! 165867	1	STB HSS 04-12/6
4–20	9	8	75	N! 165874	1	STB HSS 04-20/8
4–30	14	10	100	N! 165881	1	STB HSS 04-30/10
4–39	13	10	107	N! 165898	1	STB HSS 04-39/10
6–37	12	10	100	N! 165904	1	STB HSS 06-37/10



2



Gyorsacél (HSS) fokozatfúró, 3 részes készlet

A készlet 3 db gyorsacél (HSS) fokozatfúrót tartalmaz: 4–12 mm (9 fokozat), 4–20 mm (9 fokozat), 4–30 mm (14 fokozat) ipari alkalmazáshoz. A biztonságos nyomatékátvitel érdekében minden fokozatfúró el van látva három oldalon lapolt befogócsappal. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől. A gyorsacél (HSS) fokozatfúró rögzítése megkönnyíti a szerszám kiválasztását és eltávolítását.



Tartalom [db]	Kivitel		Megnevezés
	HSS		
			
	EAN 4007220		
3	N! 166109	1	SET STB HSS 3TLG

Újdonságok a PFERD programban

Fúrószerszámok – Gyorsacél (HSS) fokozatfúró HC-FEP HICOAT bevonattal


PFERD



Gyorsacél (HSS) fokozatfúró HC-FEP HICOAT bevonattal

A HICOAT bevonattal ellátott HC-FEP (HSS) fokozatfúró kopásálló; acél, rozsdamentes (INOX) acél, nem-vas (NE) nem fémek, hőre lágyuló és hőre keményedő műanyagok megmunkálásánál alkalmazható. A biztonságos nyomtatékátvitel érdekében minden fokozatfúró el van látva három oldalon lapolt befogócsappal.

A HICOAT bevonattal ellátott HC-FEP fokozatfúrók kiváló hőálló képességgel rendelkeznek és ellenállóak az oxidációval szemben. Ennélfogva hűtőanyag hozzáadása nélkül kemény anyagok megmunkálásánál is alkalmazhatók.


Fúrásstartomány [mm]	Fúrásfokozatok száma	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Kivitel	Megnevezés
				HC-FEP	
					
				EAN 4007220	
4–12	9	6	65	N! 166031	1 STB HSS 04-12/6 HC-FEP
4–39	13	10	107	N! 166079	1 STB HSS 04-39/10 HC-FEP
6–37	12	10	100	N! 166086	1 STB HSS 06-37/10 HC-FEP

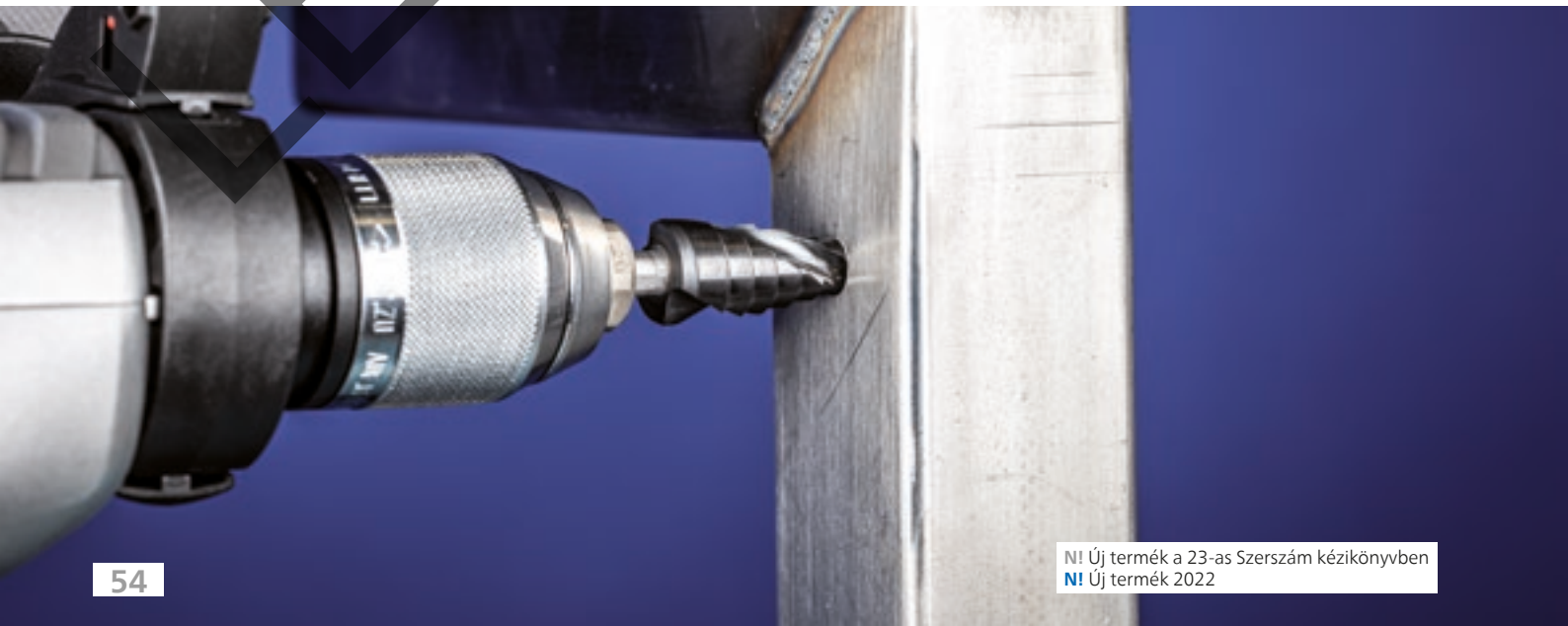


Gyorsacél (HSS) fokozatfúró HC-FEP HICOAT bevonattal, 3 részes készlet

A készlet 3 db HSS fokozatfúrot tartalmaz: 4–12 mm (9 fokozat), 4–20 mm (9 fokozat), 4–30 mm (14 fokozat), kiváló minőségű HICOAT bevonattal HC-FEP ipari alkalmazásra. A biztonságos nyomtatékátvitel érdekében minden fokozatfúró el van látva három oldalon lapolt befogócsappal.

Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől. A gyorsacél (HSS) fokozatfúró rögzítése megkönnyíti a szerszám kiválasztását és eltávolítását.

Tartalom [db]	Kivitel	Megnevezés
	HC-FEP	
		
	EAN 4007220	
3	N! 166123	1 SET STB HSS HC-FEP 3TLG



A PFERD kúpsüllyesztői kitűnnek rendkívül éles, jobbos vágású élleikkel, amelyek alacsony vágási sebességnél is eredményesen alkalmazhatók. A különböző kivitelek teszik lehetővé a különféle anyagok megmunkálásánál a mélyítést és besüllyesztést, valamint a sorjátlanítást ipari körülmények között is. Az UGT kivitel egyenlőtlen élosztással gyártott termék. A biztonságos nyomatókátvitel érdekében a kúpos süllyesztő rendelkezik egy 28 mm-es, három oldalon lapolt befogócsappal.

A PFERD a kúpsüllyesztőt kiváló minőségű HICOAT bevonattal is gyártja. A HICOAT bevonattal ellátott kúpsüllyesztők kiváló hőálló képességgel rendelkeznek és ellenállóak az oxidációval szemben. Ennélfogva hűtőanyag hozzáadása nélkül kemény anyagok megmunkálásánál is alkalmazhatók.

Előnyök:

- Kiváló leválasztási teljesítmény és optimális forgácselvezetés.
- Csekély vágási sebesség mellett is jó sorja eltávolítás.
- Hosszú élettartam.
- Kiváló felületi minőség a munkadarabon.

Megmunkálható anyagok:

- acél
- acélöntvények
- rozsdamentes (INOX) acél
- nem-vas (NE) fémek
- öntöttvas
- műanyagok
- egyéb anyagok

Megmunkálási feladatok:

- élettörés
- sorjázás
- süllyesztés

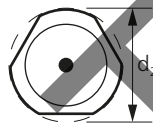
Alkalmazási javaslatok:

- Válassza ki a munkadarab megmunkálásához a megfelelő kivitelű és a szükséges süllyesztési szöveget.
- Használjon vágóolajat vagy sűrített levegőt hűtőfolyadékként / kenőanyagként.
- Válassza ki a táblázatból a megfelelő fordulatszámokat.


Megfelelő szerszámhajtások:

- fúrógép
- állványos fúrógép
- szerszámgépek
- robotok

Biztonsági ajánlás:



A biztonságos nyomatókátvitelhez 28 mm átmérőtől a kúpsüllyesztőket három oldalon lapolt befogócsappal szállítjuk.

Form	Előnyök
Gyorsacél (HSS) süllyesztő 90° 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Különösen jól alkalmazható csavar 90°-os süllyesztésének készítésénél.
Gyorsacél (HSS) süllyesztő 90° UGT 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Különösen alkalmas pontos süllyesztések létrehozásához. ■ Nyugodt körbefutás. ■ Alacsony süllyesztési erők, jó felületi minőség. ■ Speciálisan kifejlesztett geometria széles hornyokkal az optimális forgács- és hőelvezetésért. ■ Robotokban és telepített gépeken rendkívül jól alkalmazható.
Gyorsacél (HSS) süllyesztő 60° 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kiválóan megfelel süllyesztéshez és sorjátlanításhoz.

Kivitel HSS



- Gyorsacél (HSS) süllyesztő, amely majdnem minden anyaghoz univerzálisan alkalmazható.

Kivitel HSE Co5 (M35)



- Gyorsacél (HSS) süllyesztő, amely majdnem minden anyaghoz univerzálisan alkalmazható.
- Hosszú élettartam.
- Nagy hőállóság a Co ötvözőnek köszönhetően.

Kivitel HSS HICOAT HC-FEP



- Gyorsacél (HSS) süllyesztő, amely majdnem minden anyaghoz univerzálisan alkalmazható.
- Nagyon hosszú élettartam a kiváló HICOAT bevonatnak köszönhetően.
- Alkalmazható hűtő- és kenőanyag nélkül.



Újdonságok a PFERD programban

Sülylesztő szerszámok – Gyorsacél (HSS) kúpsülylesztő

Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott vágási sebesség [m/perc] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 1 Megmunkálendő anyag kiválasztása.
- 2 Kivitel kiválasztása.
- 3 Vágási sebességtartomány meghatározása.

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 4 A kívánt szerszámtátmérő kiválasztása.
- 5 A vágási sebességtartomány és a szerszámtátmérő együttesen adják meg az ajánlott fordulatszám tartományt.

1 Anyagcsoportok			2 Kivitel	3 Vágási sebesség
acél, acélöntvények	ötvöztelen szerkezeti acélok 700 N/mm ² -ig	szerk. acélok, szénacélok, szerszám-acélok, ötvöztelen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények, nemesíthető acélok	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	15–20 m/perc
	ötvözött szerkezeti acélok 700 N/mm ² felett	szerszámacélok, nemesíthető acélok, ötvözött acélok, acélöntvények	HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–15 m/perc
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–15 m/perc
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek	alumínium ötvözetek sárgaréz, vörösréz, cink	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	15–20 m/perc
	kemény nem-vas (NE) fémek	bronz, titán/titánötvözetek, kemény alumínium ötvözetek (magas Si tartalommal)	HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–20 m/perc
öntvények	szürke öntvény, fehér öntvények	lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10 m/perc
műanyagok és egyéb anyagok	szálerősítéses hőre lágyuló és hőre keményedő műanyagok, kemény gumi, fa		HSS HSSE Co5 HICOAT HC-FEP	10–15 m/perc

Példa:

Kúpsülylesztő
KES HSS DIN 335 90°,
Sülylesztő- \varnothing 28,0 mm.
Acélok 700 N/mm²-ig.
Vágási sebesség: 15–20 m/perc

Fordulatszám tartomány: 170–220 min⁻¹

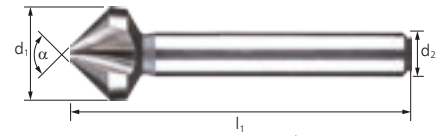
4 Sülylesztő- \varnothing [mm]	5 Vágási sebesség [m/perc]		
	10	15	20
Fordulatszámok [min ⁻¹]			
4,30	800	1.200	1.600
5,00	640	960	1.280
5,30	640	960	1.280
6,00	530	800	1.060
6,30	530	800	1.060
7,00	460	680	920
8,00	400	600	800
8,30	400	600	800
10,00	320	470	640
10,40	320	470	640
11,50	280	420	560
12,40	260	390	520
12,50	260	390	520
15,00	210	320	420
16,00	190	290	380
16,50	190	290	380
19,00	170	260	340
20,00	150	230	300
20,50	150	230	300
23,00	140	210	280
25,00	130	200	260
28,00	110	170	220
31,00	100	150	200
37,00	90	140	180
40,00	80	120	160



Kúpsülyesztő HSS DIN 335 C 90°

Nagyteljesítményű sülyesztő szerszámok 90°-os sülyesztési szöggel, 90°-os csavarok sülyesztéséhez, minden hagyományos anyaghoz, mint acél, acélöntvény és nem-vas (NE) fémek. A biztonságos nyomatékátvitelhez 28 mm átmérőtől a kúpsülyesztőket három oldalon lapolt befogócsappal szállítjuk.

Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok



d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Kivitel		Megnevezés
				HSS		
						
				EAN 4007220		
4,30	4,00	40	90°	N! 164617	1	KES HSS DIN 335 C90° 4,3
5,00	4,00	40	90°	N! 166352	1	KES HSS DIN 335 C90° 5,0
5,30	4,00	40	90°	N! 166369	1	KES HSS DIN 335 C90° 5,3
6,00	5,00	45	90°	N! 166376	1	KES HSS DIN 335 C90° 6,0
6,30	5,00	45	90°	N! 166390	1	KES HSS DIN 335 C90° 6,3
7,00	6,00	50	90°	N! 166406	1	KES HSS DIN 335 C90° 7,0
8,00	6,00	50	90°	N! 166468	1	KES HSS DIN 335 C90° 8,0
8,30	6,00	50	90°	N! 166475	1	KES HSS DIN 335 C90° 8,3
10,00	6,00	50	90°	N! 166505	1	KES HSS DIN 335 C90° 10,0
10,40	6,00	50	90°	N! 166598	1	KES HSS DIN 335 C90° 10,4
11,50	8,00	56	90°	N! 166666	1	KES HSS DIN 335 C90° 11,5
12,40	8,00	56	90°	N! 166673	1	KES HSS DIN 335 C90° 12,4
15,00	10,00	60	90°	N! 166703	1	KES HSS DIN 335 C90° 15,0
16,50	10,00	60	90°	N! 166765	1	KES HSS DIN 335 C90° 16,5
19,00	10,00	63	90°	N! 166772	1	KES HSS DIN 335 C90° 19,0
20,50	10,00	63	90°	N! 166789	1	KES HSS DIN 335 C90° 20,5
23,00	10,00	67	90°	N! 166833	1	KES HSS DIN 335 C90° 23,0
25,00	10,00	67	90°	N! 166840	1	KES HSS DIN 335 C90° 25,0
28,00	12,00	71	90°	N! 166857	1	KES HSS DIN 335 C90° 28,0
31,00	12,00	71	90°	N! 166864	1	KES HSS DIN 335 C90° 31,0
37,00	12,00	90	90°	N! 166871	1	KES HSS DIN 335 C90° 37,0
40,00	15,00	80	90°	N! 166918	1	KES HSS DIN 335 C90° 40,0

Kúpsülyesztő készlet HSS DIN 335 C 90°

A készletek nagyteljesítményű sülyesztő szerszámokat tartalmaznak 90°-os sülyesztési szöggel, csavarok 90°-os sülyesztéséhez, minden hagyományos anyaghoz, mint acél, acélöntvény és nem-vas (NE) fémek. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Megmunkálható anyagok:

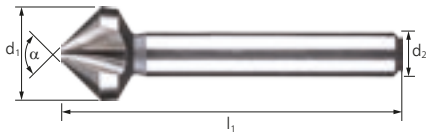
acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok

Rendelési információk:

- Állítsa össze készletét az igényei szerint.



Tartalom [db]	Tartalom szerszám- [mm]	Kivitel		Megnevezés
		HSS		
				
		EAN 4007220		
3	6,3 / 10,4 / 16,5	N! 168523	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	N! 168585	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	N! 168691	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG




Kúpsüllyesztő HSSE DIN 335 C 90°, kivitel Co5

Nagyteljesítményű süllyesztő szerszámok 90°-os süllyesztési szöggel, csavarok 90°-os süllyesztéséhez, különösen szívós és kemény anyagokhoz, mint ötvözött és nagy szilárdságú acél és rozsdamentes (INOX) acél. A biztonságos nyomatékátvitelhez 28 mm átmérőtől a kúpsüllyesztőket három oldalon lapolt befogócsappal szállítjuk. Nagyon jó élettartam és hőálló képesség a Co ötvözőnek köszönhetően.

Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX) acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas, műanyagok, egyéb anyagok

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Kivitel	Megnevezés
				HSSE	
					
				EAN 4007220	
4,30	4,00	40	90°	N! 167250	1 KES HSSE DIN 335 C90° 4,3
5,00	4,00	40	90°	N! 167335	1 KES HSSE DIN 335 C90° 5,0
5,30	4,00	40	90°	N! 167359	1 KES HSSE DIN 335 C90° 5,3
6,00	5,00	45	90°	N! 167373	1 KES HSSE DIN 335 C90° 6,0
6,30	5,00	45	90°	N! 167397	1 KES HSSE DIN 335 C90° 6,3
8,00	6,00	50	90°	N! 167427	1 KES HSSE DIN 335 C90° 8,0
8,30	6,00	50	90°	N! 167434	1 KES HSSE DIN 335 C90° 8,3
10,00	6,00	50	90°	N! 167458	1 KES HSSE DIN 335 C90° 10,0
10,40	6,00	50	90°	N! 167472	1 KES HSSE DIN 335 C90° 10,4
11,50	8,00	56	90°	N! 167687	1 KES HSSE DIN 335 C90° 11,5
12,40	8,00	56	90°	N! 168004	1 KES HSSE DIN 335 C90° 12,4
15,00	10,00	60	90°	N! 168035	1 KES HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,50	10,00	60	90°	N! 168134	1 KES HSSE DIN 335 C90° 16,5
19,00	10,00	63	90°	N! 168219	1 KES HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,50	10,00	63	90°	N! 168226	1 KES HSSE DIN 335 C90° 20,5
23,00	10,00	67	90°	N! 168233	1 KES HSSE DIN 335 C90° 23,0
25,00	10,00	67	90°	N! 168240	1 KES HSSE DIN 335 C90° 25,0
28,00	12,00	71	90°	N! 168257	1 KES HSSE DIN 335 C90° 28,0
31,00	12,00	71	90°	N! 168264	1 KES HSSE DIN 335 C90° 31,0

Kúpsüllyesztő készlet HSSE DIN 335 C 90°, kivitel Co5

A készlet nagyteljesítményű süllyesztő szerszámok 90°-os süllyesztési szöggel, csavarok 90°-os süllyesztéséhez, különösen szívós és kemény anyagokhoz, mint ötvözött és nagy szilárdságú acél és rozsdamentes (INOX) acél. Nagyon jó élettartam és hőálló képesség a Co ötvözőnek köszönhetően. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX) acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas, műanyagok, egyéb anyagok

Rendelési információk:

- Állítsa össze készletét az igényei szerint.



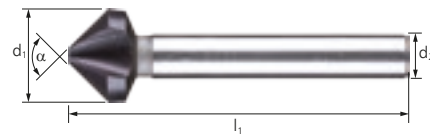
Tartalom [db]	Tartalom szerszám- \emptyset [mm]	Kivitel	Megnevezés
		HSSE	
			
		EAN 4007220	
3	6,3 / 10,4 / 16,5	N! 168714	1 SET KES HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	N! 168738	1 SET KES HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	N! 168745	1 SET KES HSSE DIN 335 C90° 6TLG



Kúpsüllyesztő HSS DIN 335 C 90° HC-FEP HICOAT bevonattal

Nagyteljesítményű süllyesztő szerszámok 90°-os süllyesztési szöggel, csavarok 90°-os süllyesztéséhez, különösen szívós és kemény anyagokhoz, mint ötvözött és nagy szilárdságú acél és rozsdamentes acél. A biztonságos nyomtatékvitelhez 28 mm átmérőtől a kúpsüllyesztőket három oldalon lapolt befogócsappal szállítjuk. A HICOAT HC-FEP bevonatnak köszönhető a szerszám nagy keménysége és kopásállósága. Ellenáll a hőnek és különösen hosszú élettartammal rendelkezik. Magasabb vágási sebességtartományban is használható hűtő- és kenőanyag nélkül.

Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX) acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas, műanyagok, egyéb anyagok



d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Kivitel		Megnevezés
				HC-FEP		
						
				EAN 4007220		
6,30	5,00	45	90°	N! 073728	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 6,3
8,30	6,00	50	90°	N! 168295	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 8,3
10,40	6,00	50	90°	N! 168301	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 10,4
12,40	8,00	56	90°	N! 168318	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 12,4
15,00	10,00	60	90°	N! 168325	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 15,0
16,50	10,00	60	90°	N! 168356	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 16,5
19,00	10,00	63	90°	N! 168387	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 19,0
20,50	10,00	63	90°	N! 168417	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 20,5
23,00	10,00	67	90°	N! 168455	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 23,0
25,00	10,00	67	90°	N! 168462	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 25,0
31,00	12,00	71	90°	N! 168479	1	KES HSS DIN 335 C90° HC-FEP 31,0

Kúpsüllyesztő készlet HSS DIN 335 C 90° HC-FEP HICOAT bevonattal

A készlet nagyteljesítményű süllyesztő szerszámok 90°-os süllyesztési szöggel, csavarok 90°-os süllyesztéséhez, különösen szívós és kemény anyagokhoz, mint ötvözött és nagy szilárdságú acél és rozsdamentes (INOX) acél. A HICOAT HC-FEP bevonatnak köszönhető a szerszám nagy keménysége és kopásállósága. Ellenáll a hőnek és különösen hosszú élettartammal rendelkezik. Magasabb vágási sebességtartományban is használható hűtő- és kenőanyag nélkül. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.



Megmunkálható anyagok:

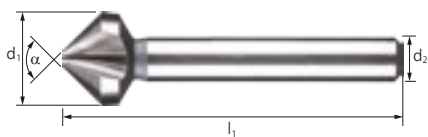
acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX) acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas, műanyagok, egyéb anyagok

Rendelési információk:

- Állítsa össze készletét az igényei szerint.



Tartalom [db]	Tartalom szerszám- \emptyset [mm]	Kivitel		Megnevezés
		HC-FEP		
				
		EAN 4007220		
3	6,3 / 10,4 / 16,5	N! 168752	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 3TLG HC-FEP
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	N! 168769	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 5TLG HC-FEP
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	N! 168776	1	SET KES HSS DIN 335 C90° 6TLG HC-FEP





Egyenlőtlen élosztású kúpsülylesztő UGT HSS DIN 335 C 90°

Egyenlőtlen élosztású, nagyteljesítményű kúpos sülylesztő szerszámok 90°-os sülylesztési szöggel, csavarok 90°-os sülylesztéséhez, minden hagyományos anyaghoz, mint acél, acélöntvény és nem-vas (NE) fémek. Az egyenlőtlen élosztású kúpos sülylesztők (UGT) jellemzője speciálisan kifejlesztett geometriájuk széles hornyokkal, amelyek lehetővé teszik az optimális forgács- és hőelvezetést, a nyugodt körbefutást és az optimális megmunkálási eredményeket. A biztonságos nyomotékátvitelhez 28 mm átmérőtől a kúpsülylesztőket három oldalon lapolt befogócsappal szállítjuk.

Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Kivitel		Megnevezés
				HSS UGT  EAN 4007220		
6,30	5,00	45	90°	N! 420447	1	UGT HSS DIN 335 C90° 6,3
8,30	6,00	50	90°	N! 420454	1	UGT HSS DIN 335 C90° 8,3
10,40	6,00	50	90°	N! 420461	1	UGT HSS DIN 335 C90° 10,4
12,40	8,00	56	90°	N! 420478	1	UGT HSS DIN 335 C90° 12,4
15,00	10,00	60	90°	N! 420485	1	UGT HSS DIN 335 C90° 15,0
16,50	10,00	60	90°	N! 420492	1	UGT HSS DIN 335 C90° 16,5
19,00	10,00	63	90°	N! 420508	1	UGT HSS DIN 335 C90° 19,0
20,50	10,00	63	90°	N! 420515	1	UGT HSS DIN 335 C90° 20,5
23,00	10,00	67	90°	N! 420522	1	UGT HSS DIN 335 C90° 23,0
25,00	10,00	67	90°	N! 420539	1	UGT HSS DIN 335 C90° 25,0
31,00	12,00	71	90°	N! 420546	1	UGT HSS DIN 335 C90° 31,0

Egyenlőtlen élosztású kúpsülylesztő készlet UGT HSS DIN 335 C 90°

A készletek nagyteljesítményű sülylesztő szerszámok 90°-os sülylesztési szöggel, csavarok 90°-os sülylesztéséhez, minden hagyományos anyaghoz, mint acél, acélöntvény és nem-vas (NE) fémek. Az egyenlőtlen élosztású kúpos sülylesztők (UGT) jellemzője speciálisan kifejlesztett geometriájuk széles hornyokkal, amelyek lehetővé teszik az optimális forgács- és hőelvezetést, a nyugodt körbefutást és az optimális megmunkálási eredményeket. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.



Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok

Rendelési információk:

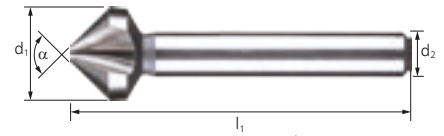
- Állítsa össze készletét az igényei szerint.



Tartalom [db]	Tartalom szerszám- \emptyset [mm]	Kivitel		Megnevezés
		HSS UGT  EAN 4007220		
3	6,3 / 10,4 / 16,5	N! 420669	1	SET UGT HSS DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	N! 420676	1	SET UGT HSS DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	N! 420683	1	SET UGT HSS DIN 335 C90° 6TLG



Egyenlőtlen élosztású kúpsüllyesztő UGT HSE DIN 335 C 90°, kivitel Co5

Nagyteljesítményű süllyesztő szerszámok 90°-os süllyesztési szöggel, csavarok 90°-os süllyesztéséhez, különösen szívós és kemény anyagokhoz, mint ötvözött és nagy szilárdságú acél és rozsdamentes (INOX) acél. Az egyenlőtlen élosztású kúpos süllyesztők (UGT) jellemzője speciálisan kifejlesztett geometriájuk széles hornyokkal, amelyek lehetővé teszik az optimális forgács- és hőelvezetést, a nyugodt körbefutást és az optimális megmunkálási eredményeket. A biztonságos nyomatékátvitelhez 28 mm átmértől a kúpsüllyesztőket három oldalon lapolt befogócsappal szállítjuk. Nagyon jó élettartam és hőálló képesség a Co ötvözőnek köszönhetően.



Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Kivitel HSSE UGT		Megnevezés
				 EAN 4007220		
6,30	5,00	45	90°	NI 420553	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 6,3
8,30	6,00	50	90°	NI 420560	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 8,3
10,40	6,00	50	90°	NI 420577	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 10,4
12,40	8,00	56	90°	NI 420584	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 12,4
15,00	10,00	60	90°	NI 420591	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 15,0
16,50	10,00	60	90°	NI 420607	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 16,5
19,00	10,00	63	90°	NI 420614	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 19,0
20,50	10,00	63	90°	NI 420621	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 20,5
23,00	10,00	67	90°	NI 420638	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 23,0
25,00	10,00	67	90°	NI 420645	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 25,0
31,00	12,00	71	90°	NI 420652	1	UGT HSSE DIN 335 C90° 31,0

Egyenlőtlen élosztású kúpsüllyesztő készlet UGT HSSE DIN 335 C 90°, kivitel Co5

A készlet nagyteljesítményű süllyesztő szerszámok 90°-os süllyesztési szöggel, csavarok 90°-os süllyesztéséhez, különösen szívós és kemény anyagokhoz, mint ötvözött és nagy szilárdságú acél és rozsdamentes (INOX) acél. Nagyon jó élettartam és hőálló képesség a Co ötvözőnek köszönhetően. Az egyenlőtlen élosztású kúpos süllyesztők (UGT) jellemzője speciálisan kifejlesztett geometriájuk széles hornyokkal, amelyek lehetővé teszik az optimális forgács- és hőelvezetést, a nyugodt körbefutást és az optimális megmunkálási eredményeket. Az ütészálló műanyag doboz védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.



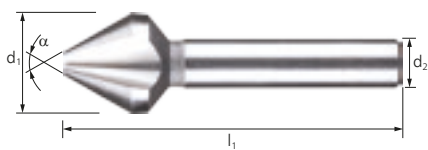
Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok

Rendelési információk:

- Állítsa össze készletét az igényei szerint.

Tartalom [db]	Tartalom szerszám-Ø [mm]	Kivitel HSSE UGT		Megnevezés
		 EAN 4007220		
3	6,3 / 10,4 / 16,5	NI 420690	1	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 3TLG
5	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	NI 420706	1	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 5TLG
6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	NI 420713	1	SET UGT HSSE DIN 335 C90° 6TLG



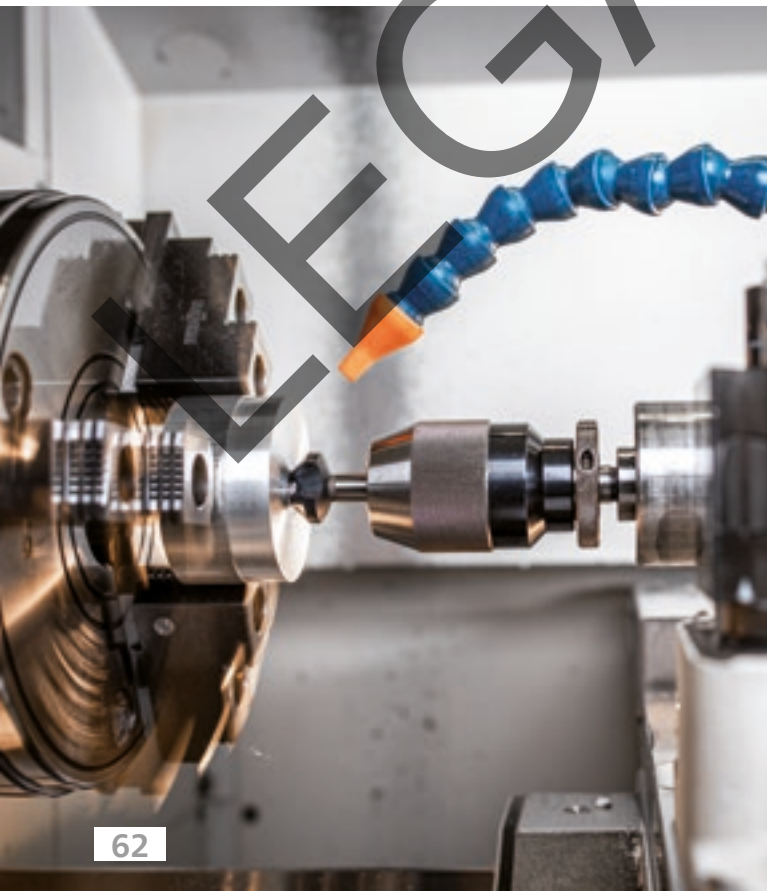
Kúpsüllyesztő HSS DIN 334 C 60°

Nagyteljesítményű süllyesztőszerszámok 60°-os süllyesztési szöggel minden hagyományos anyaghoz, mint acél, acélöntvény és nem-vas (NE) fémek.

Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Kivitel		Megnevezés
				HSS		
						
				EAN 4007220		
6,30	5,00	45	60°	N! 168783	1	KES HSS DIN 334 C60° 6,3
8,00	6,00	50	60°	N! 168790	1	KES HSS DIN 334 C60° 8,0
10,00	6,00	50	60°	N! 168806	1	KES HSS DIN 334 C60° 10,0
12,50	8,00	56	60°	N! 168813	1	KES HSS DIN 334 C60° 12,5
16,00	10,00	63	60°	N! 168837	1	KES HSS DIN 334 C60° 16,0
20,00	10,00	67	60°	N! 168844	1	KES HSS DIN 334 C60° 20,0
25,00	10,00	71	60°	N! 168851	1	KES HSS DIN 334 C60° 25,0



Nagyteljesítményű HSS homloksülylesztő (DIN 373 szerint) hengeres fejű, hatlap fejű csavar, valamint anyák sülylesztéséhez. A homloksülylesztő és a síksülylesztő is hengeresen van kiképezve. A hengeres csap a finom, közepes finomsági osztályokban vagy menetes maglyuk esetén garantálja a sülylesztés koaxiális irányát a furathoz.

Előnyök:

- Kiváló leválasztási teljesítmény.
- Optimális forgácselvezetés.
- Sorjamentes felület.
- Hosszú élettartam.
- Nyugodt körbefutás.
- Jó felületi minőség.

Megmunkálható anyagok:

- acél
- acélöntvények
- rozsdamentes (INOX) acél
- nem-vas (NE) fémek
- öntöttvas
- műanyagok
- egyéb anyagok

Megmunkálási feladatok:

- Homloksülyleszték előállítás: finom (F), közepes (M) és menetmaglyuk (GKL).

Alkalmazási javaslatok:

- Kérjük, vegye figyelembe az ajánlott fordulatszámot.

Megfelelő szerszámhajtások:

- fűrőgép
- állványos fűrőgép
- szerszámgépek
- robotok

Finomsági fokozat: finom (F)



- A finom (F) finomsági fokozatú homloksülylesztő alkalmas sülyleszték készítéséhez átmenő furatokon vagy zsákfuratokon finom toleranciatartományban magas szerelési pontosság mellett.

Finomsági fokozat: közepes (M)



- A közepes (M) finomsági fokozatú homloksülylesztő alkalmas sülyleszték készítéséhez átmenő furatokon vagy zsákfuratokon közepes toleranciatartományban kiterjesztett szerelési pontosság mellett.

Finomsági fokozat: menetmaglyuk (GKL)



- A menet maglyuk homloksülylesztő alkalmas maglyukaknál belső menetekhez készítendő sülyleszték előállítására.

Újdonságok a PFERD programban

Sülylesztő szerszámok – Gyorsacél (HSS) homloksülylesztők

Ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹]

Az ajánlott vágási sebesség [m/perc] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 1 Megmunkálendő anyag kiválasztása.
- 2 Kivitel kiválasztása.
- 3 Vágási sebességtartomány meghatározása.

Az ajánlott fordulatszám tartomány [min⁻¹] meghatározásához a következőképpen járjon el:

- 4 A kívánt szerszámtármérv kiválasztása.
- 5 A vágási sebességtartomány és a szerszámtármérv együttesen adják meg az ajánlott fordulatszám tartományt.

1 Anyagcsoportok			2 Kivitel	3 Vágási sebesség
acél, acélöntvények	acélok 700 N/mm ² -ig	szerk. acélok, szénacélok, szerszám-acélok, ötvözött és ötvöztlen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények, nemesíthető acélok	finom (F)	10–20 m/perc
			közepes (M)	
			menet maglyuk (GKL)	
	acélok 700 N/mm ² fölött		finom (F)	10–15 m/perc
			közepes (M)	
			menet maglyuk (GKL)	
rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	finom (F)	10–15 m/perc
			közepes (M)	
			menet maglyuk (GKL)	
nem-vas (NE) fémek	puha nem-vas (NE) fémek	alumínium ötvözetek sárgaréz, vörösréz, cink	finom (F)	15–20 m/perc
			közepes (M)	
			menet maglyuk (GKL)	
	kemény nem-vas (NE) fémek	bronz, titán/titánötvözetek, kemény alumínium ötvözetek (magas Si tartalommal)	finom (F)	10–20 m/perc
			közepes (M)	
			menet maglyuk (GKL)	
öntvények	szürke öntvény, fehér öntvények	lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbszénacél öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	finom (F)	10 m/perc
			közepes (M)	
			menet maglyuk (GKL)	
műanyagok és egyéb anyagok	szálerősítéses hőre lágyuló és hőre keményedő műanyagok, kemény gumi, fa		finom (F)	10–15 m/perc
			közepes (M)	
			menet maglyuk (GKL)	

Példa:

Homloksülylesztők
FLS HSS DIN 373 15,0 F,
Homloksülylesztő- \emptyset 15 mm
Acélok 700 N/mm²-ig.
Vágási sebesség: 10–20 m/perc

Fordulatszám tartomány: 220–440 min⁻¹

4 Sülylesztő- \emptyset [mm]	5 Vágási sebesség [m/perc]		
	10	15	20
	Fordulatszámok [min ⁻¹]		
6,00	530	795	1.060
8,00	400	600	800
10,00	320	480	640
11,00	290	435	580
15,00	220	330	440
18,00	180	270	360
20,00	160	240	320



Homloksüllyesztő átmenő furathoz HSS DIN 373 (finom) finomságú

Nagyteljesítményű szerszámok átmenő furatokhoz finom (F) finomsági fokozattal ISO 273 szerint.

Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok



d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	Kivitel		Megnevezés
				F		
						
				EAN 4007220		
6	5	3,2	71	N! 168868	1	FLS HSS DIN 373 6,0 F
8	5	4,3	71	N! 168912	1	FLS HSS DIN 373 8,0 F
10	8	5,3	80	N! 168929	1	FLS HSS DIN 373 10,0 F
11	8	6,4	80	N! 168936	1	FLS HSS DIN 373 11,0 F
15	12,5	8,4	100	N! 168943	1	FLS HSS DIN 373 15,0 F
18	12,5	10,5	100	N! 168950	1	FLS HSS DIN 373 18,0 F
20	12,5	13,0	100	N! 168981	1	FLS HSS DIN 373 20,0 F



Homloksüllyesztő átmenő furathoz HSS DIN 373 M (közepes) finomsági fokozat

Nagyteljesítményű süllyesztő szerszámok átmenő furathoz ISO 273 M (közepes) finomságú.

Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok



d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	Kivitel		Megnevezés
				M		
						
				EAN 4007220		
6	5	3,4	71	N! 169025	1	FLS HSS DIN 373 6,0 M
8	5	4,5	71	N! 169087	1	FLS HSS DIN 373 8,0 M
10	8	5,5	80	N! 169100	1	FLS HSS DIN 373 10,0 M
11	8	6,6	80	N! 169124	1	FLS HSS DIN 373 11,0 M
15	12,5	9,0	100	N! 169155	1	FLS HSS DIN 373 15,0 M
18	12,5	11,0	100	N! 169162	1	FLS HSS DIN 373 18,0 M
20	12,5	13,5	100	N! 169179	1	FLS HSS DIN 373 20,0 M

Újdonságok a PFERD programban

Süllyesztő szerszámok – Gyorsacél (HSS) homloksüllyesztők




Homloksüllyesztő menetmaglyukhoz HSS DIN 373

Nagyteljesítményű gyorsacél (HSS) homloksüllyesztő GKL menetmaglyukhoz.

Megmunkálható anyagok:

acél, acélöntvények, rozsdamentes (INOX)
acél, nem-vas (NE) fémek, öntöttvas,
műanyagok, egyéb anyagok

d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	Kivitel		Megnevezés
				GKL		
						
				EAN 4007220		
6	5,0	2,5	71	N! 169186	1	FLS HSS DIN 373 6,0 GKL
8	5,0	3,3	71	N! 169193	1	FLS HSS DIN 373 8,0 GKL
10	8,0	4,2	80	N! 169209	1	FLS HSS DIN 373 10,0 GKL
11	8,0	5,0	80	N! 169216	1	FLS HSS DIN 373 11,0 GKL
15	12,5	6,8	100	N! 169223	1	FLS HSS DIN 373 15,0 GKL
18	12,5	8,5	100	N! 169278	1	FLS HSS DIN 373 18,0 GKL
20	12,5	10,2	100	N! 169308	1	FLS HSS DIN 373 20,0 GKL

Csapos csiszolótestek láncfűrészhez

A fűrészlánc éléhez gyártott csapos csiszolótestek a PFERD CHAIN SHARP HHG láncfűrész-élező vezetősablonnal ideálisak a fűrészláncok gépi éléhez.

Előnyök:

- Kiváló élézési hatékonyság és anyagleválasztás.
- Költség- és időmegtakarítás a rövidebb élézési időnek köszönhetően.
- A fűrészlánc fogainak pontos élézése a nagy méretstabilitásnak köszönhetően.

Megmunkálási feladatok:

- élézés

Alkalmazási javaslatok:

- Tartsa be az éléző használati útmutatóját és biztonsági utasításait.
 - A következő láncok élezhetőek:
 - Csizolócsap fej- \varnothing 3,8 mm a láncosztáshoz 1/4"
 - Csizolócsap fej- \varnothing 4,3 mm a láncosztáshoz 1/4", 3/8" LP*
 - Csizolócsap fej- \varnothing 5,0 mm a láncosztáshoz .325"
 - Csizolócsap fej- \varnothing 5,5 mm a láncosztáshoz 3/8"
 - Csizolócsap fej- \varnothing 5,7 mm a láncosztáshoz 3/8", .404"
 - Csizolócsap fej- \varnothing 6,9 mm a mélységmérőhöz
- *LP = Low Profile (vékony profil)

Megfelelő szerszámhajtások:

- Élözők

Rendelési információk:

- Kérjük, válassza ki a lánchoz megfelelő csizolócsap átmérőt.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett maximális fordulatszám a 10 mm szabad csaphosszra vonatkozik.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

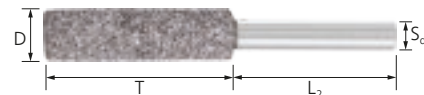


3



Hengeres csapos csiszolók fűrészláncokhoz

A ZY hengerforma ideális a fűrészláncok éléhez.



D x T [mm]	Szemcsefinomság 80 EAN 4007220	Megfelelő az alábbi láncosztáshoz [col]	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Csap méret: \varnothing 3 x 25 mm [S_d x L₂]						
3,8 x 16	NI 381922	1/4	25.000	62.800	3	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V
4,3 x 16	NI 381946	1/4, 3/8 LP*	25.000	55.400	3	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V
5,0 x 20	NI 381960	.325	25.000	56.100	3	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V
5,5 x 20	NI 381984	3/8	25.000	50.900	3	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V
5,7 x 20	NI 382004	3/8, .404	25.000	49.100	3	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V
6,9 x 20	NI 382028	a mélységmérőhöz	25.000	40.500	3	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V

*LP = Low Profile (vékony profil)

Köszőrűkorongok fűrészláncokhoz

A köszőrűkorong kiválóan alkalmazható a fűrészlánc élező készülékkel a fűrészláncok gépi élzéséhez.

Előnyök:

- Kiváló élzési hatékonyság és anyagleválasztás.
- Hosszú élettartam.
- A fűrészlánc fogainak kíméletes élzése.
- A fűrészlánc fogainak pontos élzése a nagy méretstabilitásnak köszönhetően.

Megmunkálási feladatok:

- élzés

Alkalmazási javaslatok:

- Tartsa be az élző használati útmutatóját és biztonsági előírásait.
 - A következő láncok élézhetőek:
 - Korongszélesség 3,2 mm a láncosztás 1/4", 3/8" LP*, .325"
 - Korongszélesség 4,7 mm a láncosztás 3/8", .404"
 - Korongszélesség 6,0 mm a mélységmérőhöz
- *LP = LowProfile (vékony profil)

Megfelelő szerszámhajtások:

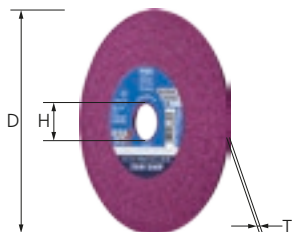
- Élzők

Rendelési információk:

- Kérjük, válassza ki a lánchoz megfelelő tárcsaszélességet.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megengedett legnagyobb kerületi sebesség 35 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.
- A befogás előtt a köszőrűkorongot hangvizsgálatnak kell alávetni, hogy megbizonyosodjon arról, hogy nincs-e repedés a korongban (a sértetlen köszőrűkorongok tiszta hangot adnak).



Köszőrűkorongok fűrészláncokhoz

A köszőrűkorongok ideálisak a fűrészláncok élzéséhez.

D x T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság 60 EAN 4007220	Megfelelő az alábbi láncosztáshoz [col]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
145 x 3,2	22,2	N! 382882	1/4, 3/8 LP*, .325	4.600	1	SC CS-G 145x3,2x22,2 AD 60J7V
145 x 4,7	22,2	N! 383070	3/8, .404	4.600	1	SC CS-G 145x4,7x22,2 AD 60J7V
145 x 6,0	22,2	N! 383148	a mélységmérőhöz	4.600	1	SC CS-G 145x6,0x22,2 AD 60J7V

*LP = (vékony profil)

Köszőrűkorong lehúzó

Ideális szerszám PFERD köszőrűkorongokhoz, ha a köszőrűkorong eltömődött, vagy megváltozott a köszőrűkorong alakja.

A lehúzó görgő U-alakú fogakkal, edzett acéllemezekből készül. A fogazott lemezek közötti hullámosított tárcsák a lehúzó görgő stabilitását és szilárdságát biztosítják. Magas kerületi sebességekhez történő alkalmazás esetére a tengely integrált zsírzógombbal van ellátva, amely biztosítja a szerszám hosszú élettartamát.



Teljes hossz [mm]	Görgő szélesség [mm]	Görgő- \emptyset [mm]	EAN 4007220	Max. tárcsa- \emptyset [mm]	Max. tárcsa szélesség [mm]		Megnevezés
435	39	55	NI 138700	500	63	1	AR 55x39x12

Tartalék görgő

A köszőrűkorong lehúzó AR 55x39x12 cserélhető görgőjét addig lehet használni, amíg a fogak el nem koptak.



Görgő szélesség [mm]	Görgő- \emptyset [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
39	55	NI 138717	1	ER 55x39x12

Tartalék tengely

A kenhető tengely a köszőrűkorong lehúzó AR 55x39x12 pótalkatrésze, amely az elkopott tengely cseréjére szolgál.



Görgő szélesség [mm]	Tengely- \emptyset [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
39	12	NI 138724	1	EA 12x39

Köszőrűkorong lehúzó

A szilíciumkarbidból készült köszőrűkő lehúzó gazdaságos alternatívája a tárcsás köszőrűkorong lehúzóknak. A szilíciumkarbid rudat védi a töréstől egy rozsdamentes acélcső, amely a szerszámot robusztusabbá teszi.



Teljes hossz [mm]	\emptyset [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
250	22	NI 138731	1	AR 22x250



CO-ALU kerámiaszemcsés kivitel

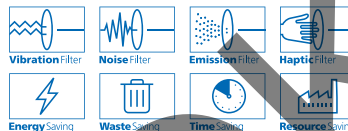
Agresszív csiszoláshoz magas anyagleválasztással nem-vas (NE) anyagokhoz. Állandó nagy teljesítmény az önélező kerámiaszemcsének köszönhetően.

A tapadást csökkentő adalékok a bevonatban jelentősen csökkentik a forgács tapadását és ezáltal a fibertárcsa eltömődését.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO-ALU

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
	36	60	80		
	EAN 4007220				
115	N! 217931	N! 217955	N! 217962	13.300	25 CC-FS 115 CO-ALU ...
125	N! 217979	N! 217986	N! 217993	12.200	25 CC-FS 125 CO-ALU ...



Kivitel kerámia szemcse CO-COOL-CONTOUR

A kerületi kialakításuknak köszönhetően nagyon rugalmasak és jól illeszkednek a különböző kontúrokhoz. A munkadarabba történő "bevágás" elkerülhető.

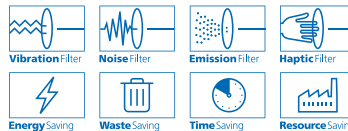
A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Alkalmazási javaslat:
■ Kizárólag a CC-GT 115-125-ös támtányért használja M14-es vagy 5/8"-os menettel, hogy a fibertárcsák szélén megmaradjon a rugalmasság.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO-COOL-CONTOUR

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
	60	80	120		
	EAN 4007220				
125	N! 416990	N! 417027	N! 417041	12.200	25 CC-FS 125 CO-COOL ... CONTOUR



Itt további információkat és tudnivalókat talál a COMBICLICK szerszámok széles választékához.



VICTOGRAIN kivitel

A legagresszívabb csiszoláshoz, felülmúlhatatlan leválasztási teljesítménnyel acél anyagokon és kemény anyagokon, egyúttal rendkívül hosszú élettartammal.

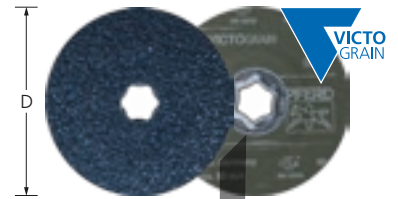
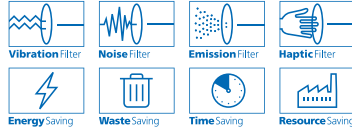
Felülmúlhatatlan, állandó magas teljesítmény a VICTOGRAIN csiszolószemcsével.

Csiszolóanyag:
VICTOGRAIN

Alkalmazási javaslatok:

- Teljesítményerős sarokcsiszolók használata.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
100	N! 176245	15.300	25	CC-FS 100 VICTOGRAIN 36
115	N! 176290	13.300	25	CC-FS 115 VICTOGRAIN 36
125	N! 176320	12.200	25	CC-FS 125 VICTOGRAIN 36
180	N! 176368	8.500	25	CC-FS 180 VICTOGRAIN 36

COMBICLICK-támtányér

4

CC-GT, CC-H-GT kivitel

A COMBICLICK-támtányérral a fibertárcsák valamennyi, a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.

A különböző keménységek színekódjai:

CC-GT (közepes) = fekete

CC-H-GT (kemény) = kék

Előnyök:

- Jelentősen csökkentett hőterhelés a hűtőbordák geometriája miatt.
- Kiemelkedő hatékonyság a minimális szerszámcsere időnek köszönhetően.

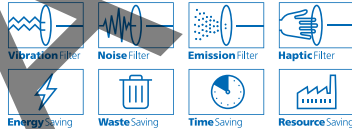
Alkalmazási javaslatok:

- A rozsdamentes acél (INOX) anyagok megmunkálásához lehetőleg CC-H-GT támtányérral használjunk. Ennek nagyon nagy a kerületi merevsége, így nagyobb felületi nyomás érhető el.

Biztonságtechnikai ajánlás:

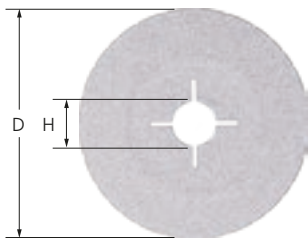
- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.

PFERDVALUE:



Megfelelő az alábbi CC-ø-höz [mm]	Menet	Keménység	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
125	M14	közepes	sarokcsiszoló 125, M14-es felfogatás	N! 223413	12.200	1	CC-GT 125 M14
	5/8	közepes	sarokcsiszoló 125, 5/8"-os felfogatás	N! 223468	12.200	1	CC-GT 125 5/8
	M14	kemény	sarokcsiszoló 125, M14-es felfogatás	N! 223451	12.200	1	CC-H-GT 125 M14
	5/8	kemény	sarokcsiszoló 125, 5/8"-os felfogatás	N! 223475	12.200	1	CC-H-GT 125 5/8






CO-ALU kerámiaszemcsés kivitel

Agresszív csiszoláshoz magas anyagleválasztással nem-vas (NE) anyagokhoz. Állandó nagy teljesítmény az önélező kerámiaszemcsének köszönhetően.

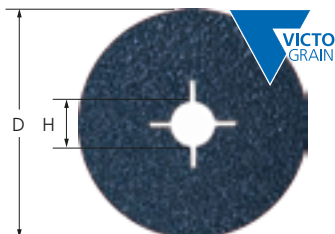
A tapadást csökkentő adalékok a bevonatban jelentősen csökkentik a forgács tapadását és ezáltal a fibertárcsa eltömődését.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO-ALU

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

D [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		36	60	80			
		EAN 4007220					
100	16	NI 218839	NI 218846	NI 218853	15.300	25	FS 100-16 CO-ALU ...
115	22	NI 218860	NI 218884	NI 218891	13.300	25	FS 115-22 CO-ALU ...
125	22	NI 218907	NI 218945	NI 218983	12.200	25	FS 125-22 CO-ALU ...
180	22	NI 219003	NI 219058	NI 219065	8.500	25	FS 180-22 CO-ALU ...

4




VICTOGRAIN kivitel

A legagresszívabb csiszoláshoz, felülmúlhatatlan leválasztási teljesítménnyel acél anyagokon és kemény anyagokon, egyúttal rendkívül hosszú élettartammal.

Felülmúlhatatlan, állandó magas teljesítmény a VICTOGRAIN csiszolószemcsével.

Csiszolóanyag:
VICTOGRAIN

D [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
100	16	NI 176191	15.300	25	FS 100-16 VICTOGRAIN 36
115	22	NI 176207	13.300	25	FS 115-22 VICTOGRAIN 36
125	22	NI 176214	12.200	25	FS 125-22 VICTOGRAIN 36
180	22	NI 176238	8.500	25	FS 180-22 VICTOGRAIN 36



Itt találja a fibertárcsák teljes választékát.



NI! Új termék a 23-as Szerszám kézikönyvben
NI! Új termék 2022

RS kivitel

Az RS kivitelű COMBIDISC csiszolókorongok ideálisak a javítóhegesztések elmunkálásához, pl. hajtóművek rései és barázdái, valamint hegesztett égéstermék-elvezető csövek megmunkálásához. A hagyományos csiszolólapokkal ellentétben a csiszolóréteg a szerszám hátoldalán található, ami lehetővé teszi a szerszám hátoldalával történő munkavégzést.

Előnyök:

- Ideális rendkívül nehezen hozzáférhető helyeken történő használatra.
- Kényelmes és biztonságos munkavégzés a szerszám hátoldalával.

Alkalmazási javaslatok:

- Vezesse a szerszámot a megmunkálandó pontig. Csiszolásához ne tolja, hanem húzza maga felé.
- A csiszolási felület optimális kihasználásához használja az SBHR 20 vagy SBHR 25 csiszolókorong-tartót.
- Az RS csiszolólapokat mindig a megadott optimális sebességgel használja, és ne az SBHR 20 vagy SBHR 25 tartó maximális megengedett sebességéhez igazodjon.



Korund A-PLUS RS kivitel

Univerzális használatra a durva és finomcsiszolási munkákhoz. Kiváló leválasztási teljesítmény, hosszú élettartam.

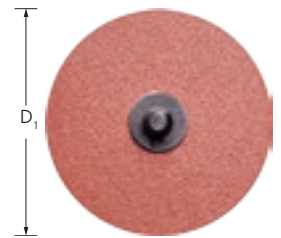
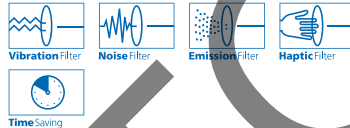
Csiszolóanyag:

korund A-PLUS

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



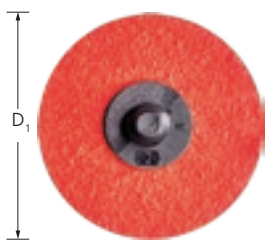
D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
EAN 4007220						

CDR rendszer

38	N! 241967	N! 241974	N! 241981	10.000–16.000	100	CDR 38 A ... RS
50	N! 242001	N! 242025	N! 242391	8.000–13.000	100	CDR 50 A ... RS
75	N! 242407	N! 242414	N! 242421	5.000–9.000	50	CDR 75 A ... RS



Itt további információkat és tudnivalókat talál a COMBIDISC szerszámok széles választékához.



Kis fiber csiszolók kerámia szemcsés CO-COOL RS kivitel

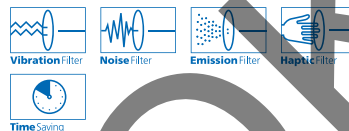
Agresszív csiszoláshoz, a legmagasabb leválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezető tulajdonságú anyagokon. Állandó maximális teljesítmény a kerámiaszemcsék önélező tulajdonsága által.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:

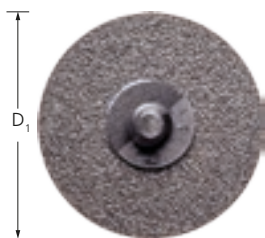


D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	50	80	120			
	EAN 4007220					

CDR rendszer



38	NI 074671	NI 222829	NI 222843	10.000–16.000	100	CDFR 38 CO-COOL ... RS
50	NI 241783	NI 241790	NI 241806	3.800–13.000	100	CDFR 50 CO-COOL ... RS
75	NI 241813	NI 241820	NI 241844	2.500–9.000	50	CDFR 75 CO-COOL ... RS



Szilíciumkarbid SiC RS kivitel

Alumínium, réz, bronz, titán, magasan ötvözött acélok és szálerősítéses műanyag munkadarabok univerzális csiszolására alkalmas.

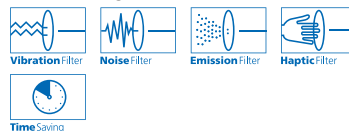
Különösen ajánlott titán ötvözetek megmunkálására.

A repülőgépipar számára javasolt termék, különösen akkor, ha a hajtóműrészek megmunkálása csak SiC szemcsézetű szerszámokkal engedélyezett.

Csiszolóanyag:
Szilíciumkarbid SiC

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]		Megnevezés
	60	80	120			
	EAN 4007220					

CDR rendszer



38	NI 241851	NI 241868	NI 241875	10.000–16.000	100	CDR 38 SiC ... RS
50	NI 241882	NI 241899	NI 241912	3.800–13.000	100	CDR 50 SiC ... RS
75	NI 241929	NI 241936	NI 241943	2.500–9.000	50	CDR 75 SiC ... RS

DUST REMOVER

A COMBIDISC DUST REMOVER-rel a csiszoláskor keletkezett por a köszörülés helyén elszívható. Univerzálisan minden poreszívó rendszerrel (mobil vagy telepített) használható. A DUST REMOVER CD és CDR kivitelű támtányérokkal használható.

Előnyök:

- Tiszta, pormentes munkakörnyezet.
- Minden meghajtógéppel kompatibilis.
- Flexibilis tömlő a jó hozzáférhetőség érdekében.

Alkalmazási javaslat:

- A tényleges elszívás biztosításához a levegőmennyiség 300 m³/h kell legyen.
- A fordulatszám csökkentése megnöveli a szívás hatékonyságát.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyű hajtások
- egyenes csiszolók
- sarokcsiszoló
- akkumulátoros sarokcsiszoló

Rendelési információk:

- A szerszámtartókat ill. COMBIDISC-csiszolólap tartókat kérjük külön megrendelni. Részletes információk és rendelési adatok a 23-as Szerszám kézikönyv 4. fejezetének 43. oldalán található.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

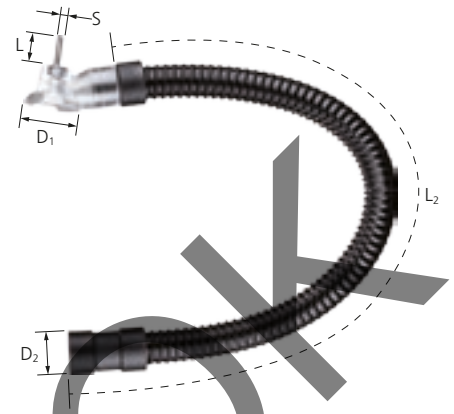
Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 50 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



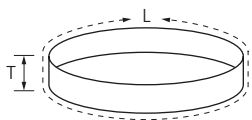
Tartozék:

- CD és CDR csiszolólap tartó 50 mm és 75 mm átmérővel.



D ₁ [mm]	S [mm]	L [mm]	Menet	D ₂ [mm]	L ₂ [mm]	EAN 4007220	Megfelelő felfogó		Megnevezés
50	6	27	1/4-20 UNC	37	600	N! 158074	CD/CDR 50	1	CD DUST REMOVER CD-DR 50
75	6	27	1/4-20 UNC	37	600	N! 158081	CD/CDR 75	1	CD DUST REMOVER CD-DR 75






VICTOGRAIN kivitel-COOL

Nagyon agresszív csiszolóshoz, utolérhetetlen leválasztási teljesítménnyel az acél munkadarabokon, illetve kemény és rossz hővezető tulajdonságú anyagokon rendkívül hosszú élettartammal.

Felülmúlhatatlan, állandó magas teljesítmény a **VICTOGRAIN** csiszolószemcsével.

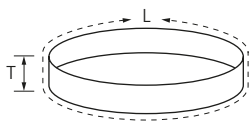
A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:
VICTOGRAIN-COOL

L [mm]	T [mm]	Szemcse-finomság	EAN 4007220		Megnevezés
450	50	36	N! 416259	10	BA 50/450 VICTOGRAIN COOL 36

Végtelenített szalagok, hosszú kivitel BA

4




VICTOGRAIN kivitel-COOL

Nagyon agresszív csiszolóshoz, utolérhetetlen leválasztási teljesítménnyel az acél munkadarabokon, illetve kemény és rossz hővezető tulajdonságú anyagokon rendkívül hosszú élettartammal.

Felülmúlhatatlan, állandó magas teljesítmény a **VICTOGRAIN** csiszolószemcsével.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, és hűvös csiszolást tesznek lehetővé.

Csiszolóanyag:
VICTOGRAIN-COOL

L [mm]	T [mm]	Szemcse-finomság	EAN 4007220	Megfelel az alábbi ISO előírásnak		Megnevezés
2.000	50	36	N! 416280	2976	10	BA 50/2000 VICTOGRAIN COOL 36
	75	36	N! 416303	2976	10	BA 75/2000 VICTOGRAIN COOL 36
2.500	75	36	N! 416327	2976	10	BA 75/2500 VICTOGRAIN COOL 36



Itt találja a rövid és hosszú csiszolószalagok teljes választékát.



A pneumatikus hengerekkel használt szalagokról készült átfogó program a legtöbb megmunkálási feladatra a legjobb megoldást kínálja. Alkalmos durva- és finom csiszoláshoz, valamint polírozáshoz.

Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- Magas szakítószilárdság optimális rugalmasság mellett.
- A csiszolóhenger gumitömlője megnövekedett nyomás esetén rugalmasan tágul, aminek következtében a hőtávitel és a csiszolószalag kopása csökken.

Megmunkálási feladatok:

- felület strukturálás
- polírozás
- fokozatos finom csiszolás

Alkalmazási javaslatok:

- A sűrítettlevegős henger légnyomását a csiszolási vagy polírozási folyamat kezdetén kell beállítani.
 - A hengert legalább annyira fel kell fűjni, hogy a szalagok ne csússzanak el.
 - Ehhez használjon pumpát vagy sűrítettlevegős pisztolyt.
- A csiszolószalagok könnyű cseréje érdekében a levegőt ki kell engedni a hengerből, és a csere után újra kell tölteni.
- A vlies kivitelű rövid végtelenített szalagok az ajánlott 5–15 m/s vágási sebességnél nyújtják a legjobb teljesítményt.

Megfelelő szerszámhajtások:

- csiszolóhenger hajtások

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Ügyeljenek a VDS (Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége) „Csiszolóanyagok biztonságos és rendeltetésszerű használata” ajánlásaira. Az ezzel kapcsolatos információk a www.pferd.com internetes oldalunkon megtekinthetők.



Tartozék:

- pneumatikus henger



Kivitel korund A kompakt szemcse

Kiválóan alkalmas a finom és finomító csiszoláshoz, valamint polírozás fokozatos előkészítéséhez.

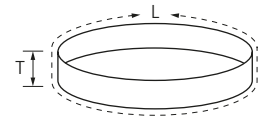
Az önélező kompakt szemcsék nagyon hosszú élettartamot biztosítanak és egyenletes felületi érdesség érhető el a teljes élettartam alatt.

Csiszolóanyag:

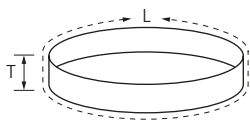
korund A kompakt szemcse

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság										Megnevezés
		120	180	240	320	400	600	800	1000	1200		
EAN 4007220												
282	100	NI 149447	NI 149836	NI 149843	NI 149850	NI 149867	NI 149874	NI 149881	NI 149898	NI 149904	5	BA 100/282 A...CK



Kivitel cirkonkorund Z

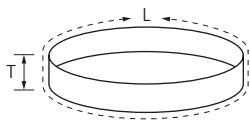
Durva csiszoláshoz magas leválasztási teljesítmény és hosszú élettartam mellett.

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

Rendelési információk:
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság			Megnevezés
		40	60	80	
EAN 4007220					
282	100	N! 149416	N! 149423	N! 149430	5 BA 100/282 Z ...

4



Kivitel kerámia szemcse CO-COOL

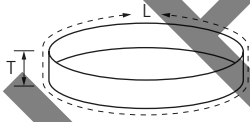
Agresszív csiszoláshoz magas anyagleválasztással kemény, rossz hővezető anyagokhoz. Az önélező kerámia szemcsék állandó magas teljesítményt biztosítanak.

A csiszolásaktív bevonat jelentősen növeli a leválasztási teljesítményt, megakadályozza az eltömődést és hűvösebb csiszolást eredményez.

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO-COOL

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés
		40	60	80	120	
EAN 4007220						
282	100	N! 149300	N! 786307	N! 788295	N! 786314	5 BA 100/282 CO-COOL ...



Kivitel vliés

Univerzálisan alkalmazható felület megmunkáláshoz, például fémszerkezetek esetében, köszörülésnyomok eltávolítására, oxidálódott réteg eltávolítására és könnyű sorjátlanításához. Mattított és selyemfényű felületkép állítható elő.

Csiszolóanyag:
korund A
Szállítható POLIVLIES-szemcseméreték:
100 G = durva (homokszínű)
180 M = közepes (vörösesbarna)
240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:
■ Az ajánlott 5–15 m/s vágási sebességgel érhető el a legjobb teljesítmény.

Rendelési információk:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság			Megnevezés
		100 G	180 M	240 F	
EAN 4007220					
282	100	N! 146415	N! 146422	N! 146910	2 VB 100/282 A ...

Kivitel file

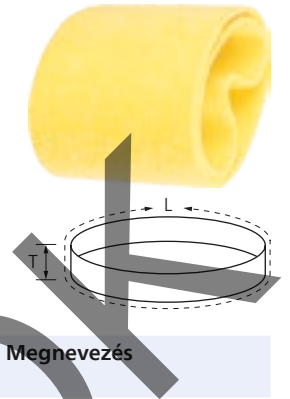
Polírpaszta rudakkal és csiszolópasztával való polírozáshoz nagy felületen alkalmazható.


Alkalmazási javaslat:

- Elő- és magassfényű polírozás egymás utáni alkalmazásához használható.
- Polírpaszta cserénél a polírozó szalagot is ki kell cserélni, hogy az előző munkafolyamatból ne maradjon szennyeződés.
- Az ajánlott 5–15 m/s vágási sebességgel érhető el a legjobb teljesítmény.

Tartozék:

- csiszoló és polírozó paszta



L [mm]	T [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
282	100	NI 146408	2	P-BA 100/282

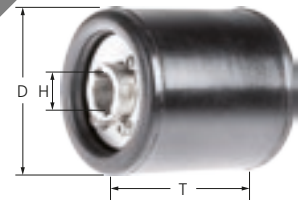
Pneumatikus csiszolóhenger

Pneumatikus csiszolóhenger

A pneumatikus henger megfelelő a 282 mm hosszú és 100 mm széles, rövid végtelenített szalaghoz. A gumitömítő növekvő nyomás hatására tágul, aminek következtében a csiszolószalag nagyon jól illeszkedik a megmunkálandó felülethez, és ami által az érintkezési felület is megnő.

Alkalmazási javaslatok:

- A sűrített levegős henger légnyomását a csiszolási vagy polírozási folyamat kezdetén kell beállítani.
 - A hengert legalább annyira fel kell fújni, hogy a szalagok ne csússzanak el.
 - Ehhez használjon pumpát vagy sűrített levegős pisztolyt.
- A csiszolószalagok könnyű cseréje érdekében a levegőt ki kell engedni a hengerből, és a csere után újra kell tölteni.



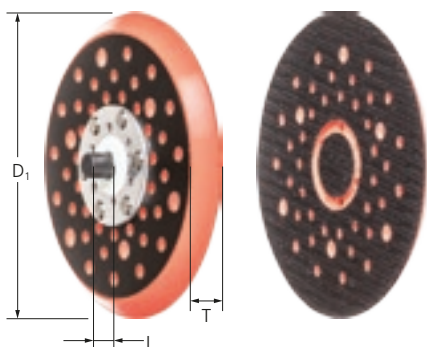
Megfelelő az alábbi végtelenített szalagokhoz [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min-1]		Megnevezés
100 x 282	90	100	19	NI 158142	3.800	1	PSW 90x100

4



Újdonságok a PFERD programban

Tépőzárás csiszolókorong tartó



Tépőzárás csiszolókorong tartó

A tépőzárás csiszolókorong tartó sokszoros lyukrendszerén keresztül a csiszolókorong keletkezett por ténylegesen elszívható. Univerzálisan sok különböző lyukkiosztású 5/16"-os átmérőjű excentercsiszolóra alkalmazható. Különösen a NET kivitelű tépőzárás csiszolókorong alkalmazásánál kínál ez a támtányér különleges előnyöket.

Előnyök:

- Tiszta, portalan munkaterület.
- Univerzálisan használható, a többszörös lyukrendszernek köszönhetően.
- Sok excentercsiszolóval és tépőzárás csiszolókoronggal kompatibilis.
- Extrém erős és hosszú élettartamú tépőzárás rendszer.

Alkalmazási javaslatok:

- A támtányér élettartamának meghosszabbítása érdekében ajánlott a KSS-PP köztes védőlap használata a tépőzárás csiszolókorong tartóhoz.

Megfelelő szerszámhajtások:

- Excentercsiszoló

Rendelési információk:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Tartsa be a meghajtógép biztonsági előírásait!

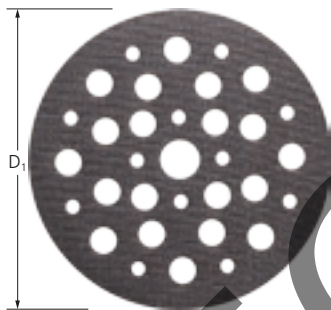


Tartozék:

- Védőréteg tépőzárás csiszolókorong tartóhoz KSS-PP

D ₁ [mm]	T [mm]	L [mm]	Menet	EAN 4007220	Megfelelő az alábbi tépőzárás csiszolókorong ø-höz [mm]	Megnevezés
125	10	9	5/16 -24 UNF	N! 158098	125	1 KSS-H 125-5/16
150	10	9	5/16 -24 UNF	N! 158104	150	1 KSS-H 150-5/16

Védőréteg tépőzárás csiszolókorong tartóhoz



Védőréteg tépőzárás csiszolókorong tartóhoz

A védő óvja a támtányért az idő előtti kopástól és univerzálisan valamennyi tépőzárás csiszolókoronghoz alkalmazható. A tépőzárás csiszolókorong védőjének lyukrendszerén keresztül a csiszolókorong keletkezett por ténylegesen elszívható.

Előnyök:

- Óvja a támtányért az idő előtti kopástól.
- Tiszta, portalan munkaterület.
- Univerzálisan használható a többszörös lyukrendszernek köszönhetően.
- Sok excentercsiszolóval és tépőzárás csiszolókoronggal kompatibilis.
- Extrém erős és hosszú élettartamú tépőzárás rendszer.

Alkalmazási javaslat:

- Ezt a védőt időben cserélje ki, így hosszabbíthatja meg a támtányér élettartamát.

Megfelelő szerszámhajtások:

- excentercsiszoló

Rendelési információk:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Tartsa be a meghajtógép biztonsági előírásait!



Tartozék:

- Tépőzárás csiszolókorong tartó KSS-H

D ₁ [mm]	EAN 4007220	Megfelelő az alábbi tépőzárás csiszolókorong ø-höz [mm]	Megnevezés
125	N! 158111	125	5 KSS-PP 125
150	N! 158128	150	5 KSS-PP 150

A flexibilis csiszolóreszelők alkalmasak komplikált alakzatú alkatrészek megmunkálására, nehezen hozzáférhető helyeken és nyílásokban/hornyokban. A hajtómű- és turbinagyártásban, valamint szerszám- és formagyártásban is kiválóan alkalmazhatók. A program 80-as szemcsemérettől 1000-es szemcseméretig bővült, így a durvától a nagyon finom felületig fokozatosan lehet eljutni.

Előnyök:

- Optimális kontúrigazítás a nagy rugalmasságnak köszönhetően.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyagon használható.

Megmunkálási feladatok:

- érdesítés
- sorjázás
- felületmegmunkálás
- fokozatos finomcsiszolás

Alkalmazási javaslatok:

- A flexibilis csiszolóreszelőt mérsékelt nyomással alkalmazza.
- A leginkább akkor alkalmazható, ha csak a SiC-ot engedélyezik, például a repülőgépiparban a hajtóműgyártásban.

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

■ **Rendelési példa:**
 EAN 4007220**172896**
 SF-R 180-19-5 SiC **80**

■ **Rendelési példa magyarázata:**
 SF-R = csiszolóreszelő rádiusszal
 180-19-5 = méret
 SiC = szemcse
80 = szemcsefinomság



4

Flexibilis csiszolóreszelő SF/SF-R

Alkalmas komplikált alakzatú alkatrészek megmunkálására, nehezen hozzáférhető helyeken és nyílásokban/hornyokban.

Csiszolóanyag:

Szilíciumkarbid SiC

Rendelési információk:

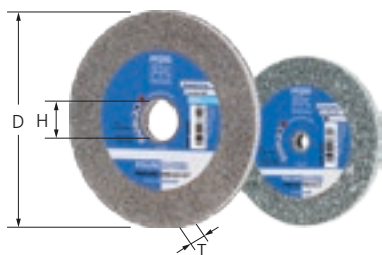
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L x B x H [mm]	Szemcsefinomság							Megnevezés
	80	100	120	180	240	320	1000	
	EAN 4007220							
SF-R – rádiusszal								
147 x 15 x 5	N! 172988	N! 173015	N! 173022	N! 173039	N! 173053	N! 173060	N! 173077	10 SF-R 147-15-5 SiC ...
180 x 19 x 5	N! 172896	N! 172902	N! 172926	N! 172933	N! 172957	N! 172964	N! 172971	10 SF-R 180-19-5 SiC ...
SF – rádiusz nélkül								
180 x 28 x 5	N! 173084	N! 173107	N! 173114	N! 173121	N! 173145	N! 173152	N! 173169	10 SF 180-28-5 SiC ...

Újdonságok a PFERD programban

POLINOX-PNER kompakt csiszológerekek



Kivitel PNER

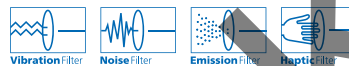
Különösen alkalmas kisebb felületek megmunkálásához.

Csiszolóanyag:
korund A
szilíciumkarbid SiC

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést egészítse ki a kívánt keménységi fokkal.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefínomság	Csiszolóanyag	Kivitel				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megfelelő felfogó	Megnevezés
					W (puha)	MW (közepesen puha)	MH (közepesen kemény)	H (kemény)				
EAN 4007220												

Kivitel egyenes csiszolókhöz, flexibilis hajtásokhoz és állványos köszörűkhöz

75	3	6	durva	A	NI 136775	-	-	NI 136812	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER... 7503-6 A G
			finom	A	-	-	NI 136805	505717	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER... 7503-6 A F
				SiC	NI 136782	NI 136799	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER... 7503-6 SiC F



Itt talál további információkat és tudnivalókat a PNER és PNK kivitelű viles szerszámok széles választékáról.

NI! Új termék a 23-as Szerszám kézikönyvben
NI! Új termék 2022

Gyémántszemcsés csiszolócsapok szürke- és gömbszemesített öntvény megmunkálásához

A gyémántszemcsés csiszolócsapok D 852 szemcsével kiválóan alkalmasak szürke- és gömbszemesített (GG és GGG ill. GJL és GJS) öntvények megmunkálásához.

Előnyök:

- Kiemelkedő élettartam.
- Gyors, agresszív csiszolás magas anyagleválasztással.
- Ásványianyag maradványok komfortos és gyors eltávolítása a szuper kemény gyémánt csiszolóanyagának köszönhetően.
- Jelentősen kevesebb por keletkezik a csiszológépszám méretstabilitása következtében.

Megmunkálható anyagok:

szürke- és gömbszemesített (GG/GJL, GGG/GJS öntvény)

Megmunkálási feladatok:

csiszolás, egalizálás, sorjázás

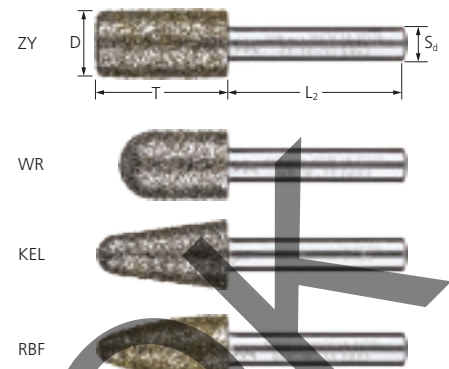
Alkalmazási javaslat:

- szárazcsiszolás: 30–50 m/perc

Megfelelő szerszámhajtások:

flexibilis tengelyű hajtások, egyenes csiszolók, telepített gépes hajtások

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcséfinomság	Megnevezés
			D 852 EAN 4007220	
Hengeres forma ZY				
24,0 x 30	8	40	N! 157435	DZY-N 24-30/8 D 852
Hengeres, gömbvégű forma WR				
20,0 x 30	8	40	N! 157503	DWR-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	N! 157510	DWR-N 24-30/8 D 852
Kúpos, gömblyített végű forma KEL				
12,0 x 25	6	40	N! 157541	DKEL-N 12-25/6 D 852
20,0 x 30	8	40	N! 157534	DKEL-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	N! 157565	DKEL-N 24-30/8 D 852
Csúcsíves, gömblyített végű forma RBF				
20,0 x 30	8	40	N! 157572	DRBF-N 20-30/8 D 852



PSF STEELOX ★★☆☆

Vágókorongok acél és rozsdamentes (INOX) acél számára nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:

- Univerzálisan alkalmazható acél és rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.
- Gyors munkafolyamat a magas leválasztási teljesítmény következtében.
- Kiváló gazdaságosság a hosszú élettartamnak köszönhetően.
- A vékony vágókorongok ideálisak az akkumulátoros sarokcsiszolókhhoz.
- **N!** 10 darabos, könnyen kezelhető kartondobozos kiserelésben.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

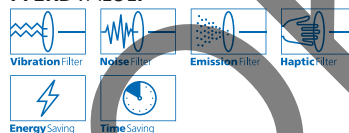
Megmunkálási feladatok:

lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések létrehozása

Csiszolóanyag:

Korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (forma 41)						
115	1,0	N! 152973	22,23	13.300	10	EHT 115-1,0 PSF STEELOX (10)
125	1,0	N! 153185	22,23	12.200	10	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (10)

PSF HD STEELOX ★★☆☆

Vágókorongok acél és rozsdamentes (INOX) acél számára nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal. HD-kivitel üvegszál erősítéssel a nehéz körülmények között végzett munkához nagy leválasztási hatékonysággal.

Előnyök:

- Univerzálisan alkalmazható acél és rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.
- Gyors munkafolyamat a magas leválasztási teljesítmény következtében.
- Kiváló gazdaságosság a hosszú élettartamnak köszönhetően.
- **N!** Az új típusú üvegszál erősítésnek köszönhetően a HD-kivitel maximális biztonságot és jobb anyagleválasztást tesz lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések létrehozása

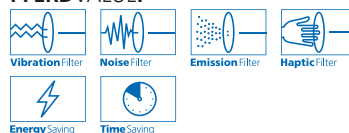
Csiszolóanyag:

Korund A

Alkalmazási javaslatok:

- Válassza a HD-kivitel nehéz körülmények között végzett munkához, nagy leválasztási hatékonysággal.

PFERDVALUE:



További üvegszál erősítés a peremen.

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (forma 41) HD						
230	1,9	N! 412503	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF HD STEELOX



Itt talál információkat az univerzális PSF STEELOX termékcsalád vágókorongjairól: minden elérhető kivitel, méret és csomagolási egység

NITOCUT

A NITOCUT-daraboló rendszer világviszonylatban az első kézi daraboló rendszer 100 m/s kerületi sebességgel. A PFERD által kifejlesztett vágókorong kiváló vágóteljesítménnyel és kiemelkedő élettartammal. A NITOCUT daraboló rendszer gyorsabb munkafolyamatot és akár négyszer több vágást és nagyobb merítési mélységet tesz lehetővé, mint a piacon fellelhető 125 x 1,0 mm átmérőjű vágókorongok. Az egyedülálló daraboló rendszer megfelel a legszigorúbb minőségi és biztonsági előírásoknak.

Előnyök:

- Kiemelkedő vágóteljesítmény és élettartam a jelentősen megnövelt vágási teljesítménynek köszönhetően.
- Kiváló merülési mélység.
- Egyedülálló, komfortos vágási élmény.
- A vágókorong maximális biztonsággal használható az új üvegszál-erősítésnek köszönhetően.

Alkalmazási javaslatok:

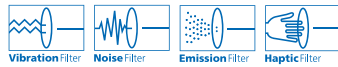
- A 100 m/s-os daraboló rendszer ugyanúgy működik, mint bármely más hagyományos sarokcsiszolóval történő darabolás.

Biztonságtechnikai ajánlás:

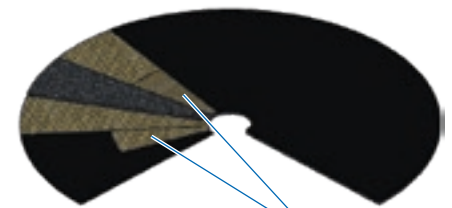
- A hagyományos vágókorongok sebessége maximum 80 m/s. Ezeket nem szabad a NITOCUT sarokcsiszolóval használni.
- A helytelen használat elkerülése érdekében a speciálisan gyártott sarokcsiszolót csak NITOCUT vágókoronggal szabad használni.

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS a NITOCUT-daraboló rendszert a munka során keletkező vibráció, zaj és porképződés tartós csökkentésére és a munka közbeni komfortérzet javítására ajánlja.



PFEREFFICIENCY a NITOCUT-daraboló rendszert a hosszú, fáradtságmentes és erőforrás hatékony munkavégzésekhez ajánlja, amellyel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetőek el.



 További üvegszál-erősítés a peremen.

6



INNOVÁCIÓ

Újdonságok a PFERD programban

NITOCUT-vágókorong –

Speciális nagyteljesítményű SGP termékcsalád ★★★★★



CERAMIC SGP NITOCUT STEELOX ★★★★★

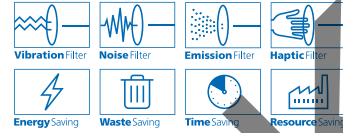
Nagyteljesítményű vágókorong acélhoz és rozsdamentes (INOX) acélhoz nagy leválasztási teljesítménnyel és kiváló élettartammal.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
nagy keresztmetszetek darabolása, profilok és tömör anyagok darabolása, vékony lemezek darabolása, áttörések előállítás

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO

PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
150	1,6	NI 219942	25,4	12.800	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP NITOCUT STEELOX/25,4

NITOCUT-levegős sarokcsiszoló

PWT 26/150 HV NITOCUT

12.000 min⁻¹ / 2.600 watt



Teljesítményadatok:

- csak 150 mm-es NITOCUT-vágókoronghoz megfelelő.
- rendkívül teljesítményerős turbinamotor.
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- arretáló gomb funkció, egykulcsos szerszámcsere.

Szállítási terjedelem:

csatlakozóvég 1/2" belső menetes, 2 db szorító kulcs, 1 db szorítóanya, 1 db szorítóperem, védőburkolat, anti-vibrációs markolat.

PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Menetes tengely	Táplevegő tömlő belső-ø [mm]	Szerszám-befogó [mm]	Nettó súly [kg]
PWT 26/150 HV NITOCUT	NI 224038	alul	billenő	0,90	2,25	M14	16	25,4	2,200

További információkat a PWT 26/150 HV NITOCUT sarokcsiszolóhoz a 128. oldalon talál.



NI! Új termék a 23-as Szerszám kézikönyvben
NI! Új termék 2022

Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

A POLIFAN Z SG POWER legyezőlapos csiszolókorong agresszív leválasztási teljesítménye és kiemelkedő élettartama révén a maximális hatékonyságot biztosítja. Ez a legjobb hagyományos legyezőlapos csiszolókorong acélokhoz.

Előnyök:

- Gyors munkafolyamat és a legmagasabb hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítménynek köszönhetően.
- A legnagyobb agresszivitás a teljes élettartam alatt biztosított.
- Kevesebb szerszámcseré a kiemelkedő élettartam által.
- **NI!** Az 50-es szemcseméret esetében az élettartam és az agresszivitás aránya optimális.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

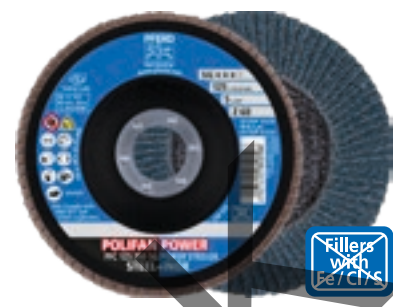
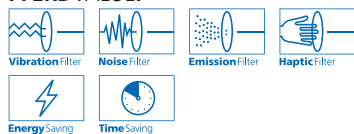
Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

Alkalmazási javaslatok:

- Acélon felületcsiszoláshoz is alkalmazható.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság 50 EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Sík kivitel PFF					
115	NI! 417652	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	NI! 417676	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	NI! 417690	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX
Kónuszos kivitel PFC					
115	NI! 416921	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	NI! 417614	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	NI! 417638	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



Újdonságok a PFERD programban

POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorongok –
Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆



POLIFAN-TRIM

A POLIFAN legyezőlapos csiszolókorong műanyag hordozóval a szerszám utánigazításához.

Előnyök:

- A csiszolókorong támtányér utánigazítása lehetővé teszi a csiszolóanyag optimális kihasználását.

Alkalmazási javaslatok:

- Formázza a csiszolókorongot éles fémszélleken, reszelőn vagy váltólapkával.
- A formázás csak 45°-os szögben történhet (lásd. 90. old. ábra).
- Óvatosan illesse a szerszámot és fokozza a nyomást, amíg egy forgács nem alakul ki.

Tartsa a nyomást addig, amíg a szerszámon a kívánt méret kialakul.

- A támtányér méretét maximum addig lehet csökkenteni, hogy a lamellák 5 mm-es túllógása biztosítva legyen.



Z PSF TRIM STEELOX ★★☆☆

A legyezőlapos csiszolókorongot a kiváló leválasztási teljesítmény és kiemelkedő élettartam jellemzi.

Előnyök:

- Gyorsabb munkafolyamat és magas hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítmény következtében.
- Hosszú élettartam.
- Alacsony teljesítményű sarokcsiszolókon is használható.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

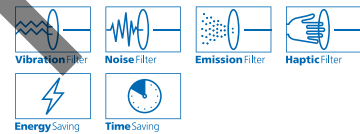
Megmunkálási feladatok:

felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:

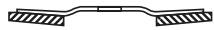
cirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	40	60	80				
EAN 4007220							

Kónuszos kivitel PFC



115	NI 420256	NI 420270	NI 420294	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF TRIM STEELOX
125	NI 420317	NI 420331	NI 420355	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF TRIM STEELOX

POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorongok – Nagyteljesítményű SG termékcsalád ★★☆☆



Z SG POWER TRIM STEELOX ★★☆☆

A POLIFAN Z SG POWER legyezőlapos csiszolókorong agresszív leválasztási teljesítménye és kiemelkedő élettartama révén a maximális hatékonyságot biztosítja. Ez a legjobb hagyományos legyezőlapos csiszolókorong acélokhoz.

Előnyök:

- Gyors munkafolyamat és a legmagasabb hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítménynek köszönhetően.
- A legnagyobb agresszivitás a teljes élettartam alatt biztosított.
- Kevesebb szerszámcsere a kiemelkedő élettartam által.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

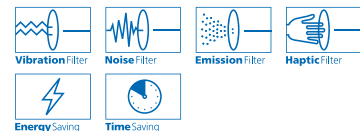
Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

Alkalmazási javaslatok:

- Acélon felületcsiszoláshoz is alkalmazható.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	40	60	80				
EAN 4007220							

Kónuszos kivitel PFC



115	NI 420140	NI 420133	NI 420171	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER TRIM STEELOX
125	NI 416167	NI 420195	NI 420218	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER TRIM STEELOX

POLIFAN-DURABLE

A nagy teljesítményű POLIFAN Z SG DURABLE optimálisan használható a lamellák nagyobb mechanikai terhelésével, pl. nagyon egyenetlen felületek csiszolásához. A sokoldalú POLIFAN csiszolókorongot a kiváló leválasztási teljesítmény és kiemelkedő élettartam jellemzi.

Előnyök:

- Gyors munkafolyamat és a legmagasabb hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítménynek köszönhetően.
- A legnagyobb agresszivitás a teljes élettartam alatt biztosított.
- Kevesebb szerszámcsere a kiemelkedő élettartamnak köszönhetően.

POLIFAN Z SG DURABLE STEEL ★★☆☆

A POLIFAN Z SG DURABLE csiszolókorong agresszív leválasztási teljesítményének és kimagaslóan hosszú élettartamának köszönhetően rendkívül gazdaságos.

Megmunkálható anyagok:

acél

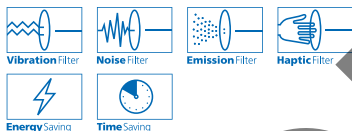
Megmunkálási feladatok:



hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság		H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
	40	60				
	EAN 4007220					
Kónuszos kivitel PFC 						
115	N! 419984	N! 420003	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG DURABLE STEEL
125	N! 420027	N! 420041	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG DURABLE STEEL



Itt talál további információkat és még több tudnivalót a POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongokról.



Újdonságok a PFERD programban

CC-GRIND-csiszolókorongok –

Nagyteljesítményű SG termékcsalád ★★☆☆



CC-GRIND-ROBUST

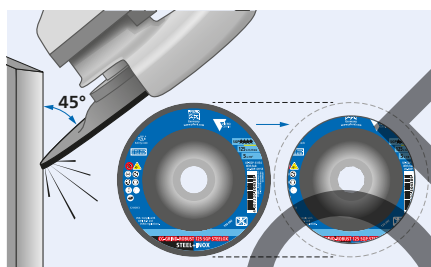
A CC-GRIND ROBUST-tal a PFERD a tisztító-, a legyezőlapos csiszolókorong és a fibertárcsák nagy teljesítményű és ergonomikus alternatíváját kínálja.

Előnyök:

- Gyorsabb munkavégzés a rendkívül agresszív csiszolóanyagnak köszönhetően.
- Üvegszál-erősítésű műanyag támtányér garantálja a hasonlóan robusztus és biztonságos használatot.
- Lényegesen ergonomikusabb, mint egy tisztítókorong: a zaj, a vibráció és a por mennyiség jelentősen csökken. Ezen kívül lényegesen jobb felületminőséget lehet elérni.
- A legyezőlapos csiszolótárcsákkal szemben a méretstabilitás miatt sima felületeket lehet elérni.
- A fibertárcsákkal ellentétben a CC-GRIND-ROBUST extrém éghajlati viszonyok között sem deformálódik és jelentős igénybevétel mellett is lényegesen robusztusabb.
- A testreszabott geometriának köszönhetően a speciális felfogóperem készlet használata szükségtelen.
- A szerszám utánigazítása és formázása problémamentesen lehetséges.

Alkalmazási javaslat:

- Formázza a csiszolókorongot éles fémszéléken, reszelőn vagy váltólappával.
- A formázás csak 45°-os szögben történhet.
- Óvatosan illesse a szerszámot és fokozza a nyomást, amíg egy forgács nem alakul ki. Tartsa a nyomást addig, amíg a szerszámon a kívánt méret kialakul.



CC-GRIND-ROBUST SG STEELOX ★★☆☆

Csiszolókorong rozsdamentes (INOX) acélhoz, kiváló csiszolási képességgel és jó élettartammal.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

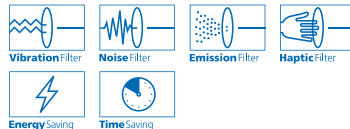
Megmunkálási feladatok:

felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

Alkalmazási javaslatok:

- Az optimális teljesítmény lapos érintési szöggel érhető el.
- A csiszolókorong kerülete mentén végzett munkákhoz nem alkalmas.
- Sorjázáshoz válassza a CC-GRIND-ROBUST SG STEELOX-ot.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
ROBUST	4007220				
115	NI 304419	22,23	13.300	10	CC-GRIND-ROBUST 115 SG STEELOX
125	NI 304433	22,23	12.200	10	CC-GRIND-ROBUST 125 SG STEELOX

6



NI! Új termék a 23-as Szerszám kézikönyvben
NI! Új termék 2022

CC-GRIND-ROBUST VICTOGRAIN-csiszolószemcsével

A **VICTOGRAIN**-termékek a világ leghatékonyabb csiszolóeszközei közé tartoznak. A PFERD háromszög alakú, precíziós kialakítású csiszolószemcséje egyedülállóan magas csiszolási teljesítményt ér el.

A **VICTOGRAIN** csiszolószemcsék vágóélei azonos alakúak és méretűek, a munkadarabot optimális szögben érintik. Így az egyes csiszolószemcséknek csak kis energiára van szükségük a munkadarabbal történő érintkezéshez. A felhasználó így egy hatékony megmunkálási folyamattal az alábbi előnyöket élvezheti:

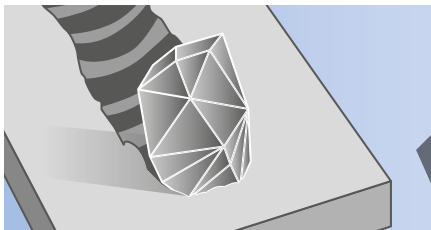
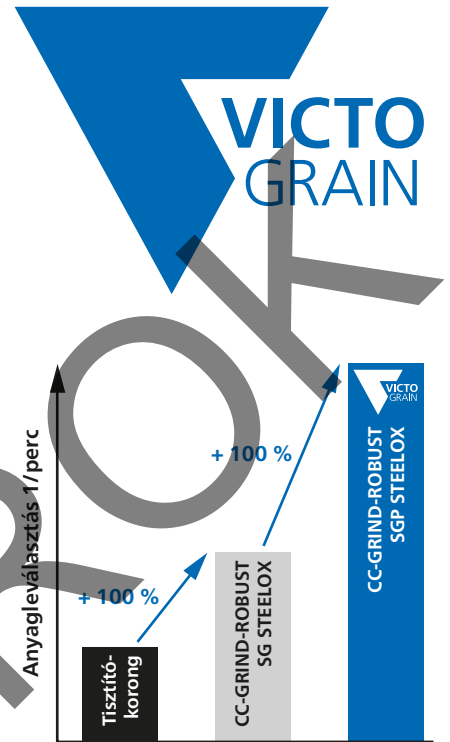
- gyors munkavégzés,
- hosszú élettartamú szerszám,
- a munkadarabra kisebb hőterhelés hat, és
- a szerszámhajtás kevesebb energiát igényel.

A **VICTOGRAIN** csiszolószemcséket a háromszög egyik oldalára helyezve rögzítjük a hordozón. Ennek eredményeként különösen nagy szilárdságú kötés jön létre és ez kötésmód a karcsú szemcsével rendkívül nagy forgácsteret biztosít, amely által a forgácsleválasztási folyamat még hatékonyabbá válik.

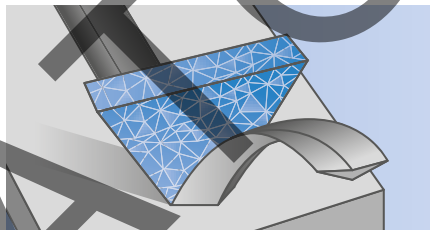
A **VICTOGRAIN** háromszögek szerkezeti kialakítása speciálisan kialakított csiszolószemcsék létrehozását teszi lehetővé. A háromszögben lévő nagyon kicsi kristályok optimális kopási folyamatot biztosítanak: a nagyon éles vágóélek mindig rendelkezésre állnak, de csak a szükséges minimális mennyiségű csiszolószemcsé / háromszög válik le. Ezeknek a funkcióknak a kombinációja a felhasználó számára egy hosszan tartó, folyamatosan nagy teljesítményű, hűvös csiszolást és rendkívül hosszú élettartamot kínáló szerszámot, a munkadarabon egyenletes felületminőséget mutató csiszolási folyamatot eredményez.

A CC-GRIND-ROBUST SGP **VICTOGRAIN** termékek kombinálják a legjobb rendelkezésre álló csiszolóanyagokat a PFERD legmodernebb innovatív szerszámtermékeivel:

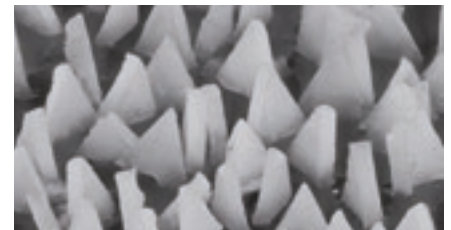
- Felülmúlhatatlan agresszivitás a leggyorsabb munkavégzés érdekében.
- Bár a **VICTOGRAIN** szerszámok csak egy rétegű csiszolószemcsékkel rendelkeznek, kiváló szerszám élettartammal rendelkeznek – hosszabbal, mint a tisztítókorongok és a sok egyéb lamellás csiszoló.



Hagyományos csiszolószemcsé



VICTOGRAIN csiszolószemcsé



A **VICTOGRAIN** csiszolószemcsé optimális elrendezése

CC-GRIND-ROBUST SGP STEELOX ★★★★★

Csiszolókorong precíziós kialakítású, háromszög alakú **VICTOGRAIN** nagy teljesítményű csiszolószemcsékkel acélhoz és rozsdamentes (INOX) acélhoz, maximális leválasztási teljesítménnyel és kiemelkedő élettartammal.

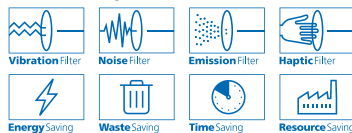
Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél


Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

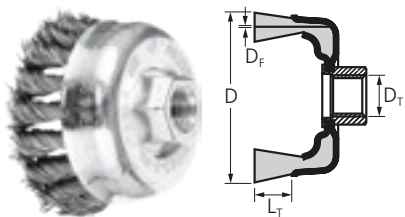
Alkalmazási javaslatok:

- Az optimális teljesítmény lapos érintési szöggel érhető el.
- A csiszolókorong kerülete mentén végzett munkákhoz nem alkalmas.
- Válassza a CC-GRIND-ROBUST SGP STEELOX-ot, hogy munkáját a lehető leggyorsabban el tudja végezni.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
115	NI 304372	22,23	13.300	10	CC-GRIND-ROBUST 115 SGP STEELOX
125	NI 304396	22,23	12.200	10	CC-GRIND-ROBUST 125 SGP STEELOX



TBG

Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok és rozsdátlanítás.

Előnyök:

- Az agresszívabb kefehatás a fonatok nagy merevségének köszönhető.

Alkalmazási javaslatok:

- Az optimális eredmény elérése érdekében teljesítményerős sarokcsiszoló használata ajánlott.

Rendelési információk:

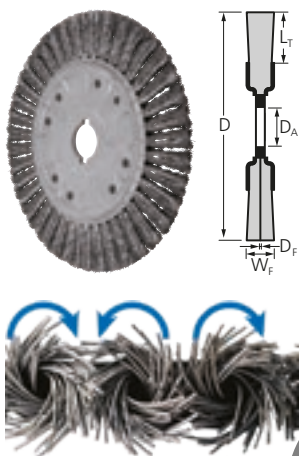
- A DIA kivitelű kefék csomagolási egysége 1 db.
- Szemcsefinomság DIA 270 = D 64

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Fonatok száma [db]	Csomagolás	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
					 EAN 4007220			

Rozsdamentes drót (INOX) gyémánt (DIA)

65	22	M14x2	0,50	18	N! 160121	1.500–3.700	12.500	TBG 65/M14 INOX 0,50 DIA 270
----	----	-------	------	----	-----------	-------------	--------	------------------------------

Körkefék, fonott



RBG CT, COMBITWIST, telepített gépekre

Rendkívül agresszív, stabil kefeszerszám magas mechanikai igénybevételekhez. Minden nehéz megmunkálási feladathoz, telepített gépeken, automatizált alkalmazásokhoz mint pl. sorjázás megfelelő.

Előnyök:

- Az agresszívabb kefehatás a drótfonatok nagy merevségének köszönhető.
- A változtatható furat \varnothing -vel valamennyi, a kereskedelemben kapható szabványos állványos meghajtógépen használható.
- Maximális gazdaságosság a hosszú élettartamnak és a megnövelt anyagleválasztásnak köszönhetően.
- Kiváló munkakomfort a csendes futás miatt, visszaütés nélküli munkavégzés.
- Alkalmas a sarkok és élek megmunkálására, mivel a drótfonatok nem tekerednek szét.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Fonatok száma [db]	D _F [mm]	Ékpálya [mm]	Csomagolás	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
							 EAN 4007220			

Acéldrót (ST) – Kivitel COMBITWIST

350	20	56	50,8	80	0,50	6,3 x 12,7	N! 223758	700–3.000	3.600	RBG 35020/50,8 CT ST 0,50
380	20	67	50,8	80	0,50	6,3 x 12,7	N! 223765	700–3.000	3.600	RBG 38020/50,8 CT ST 0,50

Adapterpár AM 50,8/...:

A furat \varnothing -t a kívánt méretre csökkenti. Körkeféknél alkalmas \varnothing 150 mm-től a széles és a kompozit kefékhez.

További információk:

Részletes információk a tartozékokról a 23-as Szerszám kézikönyv 8. fejezetében található.

RBU, keskeny kivitel

Kiválóan alkalmas nagy felületű munkadarabokon végzett közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz kézi és gépi vezetésű meghajtógépekkel.

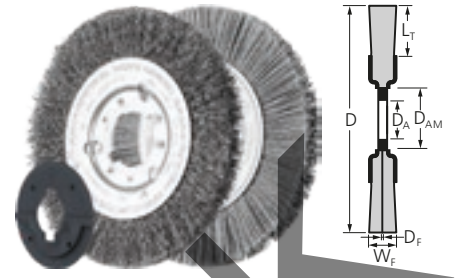
Előnyök:


- Minden, a kereskedelemben kapható telepített gépes hajtáson és állványos köszőrűn alkalmazható a variálható furat átmérő miatt.
- A különleges felépítés miatt a széles hengerek kialakításához hézagmentesen pakettálható.

- Optimális illeszkedés a munkadarabok kontúrjaihoz a nagy rugalmasság következtében.

Rendelési információk:

- Az AK 32 adapterkészletet kérjük külön megrendelni.
- A 31,8 mm \emptyset -ű körkefék az AK 32 adapter készlettel alkalmazhatók.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Csomagolás	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
						 EAN 4007220			

Műanyag szál, gyémánt (DIA)

100	12	19	16	-	0,35	N! 159293	2.000–5.000	12.000	RBU 10012/16,0 DIA 600 0,35
150	12	29	31,8	-	0,35	N! 159859	1.000–3.500	6.000	RBU 15012/31,8 DIA 600 0,35
200	12	38	50,8	-	0,35	N! 159866	900–1.500	4.500	RBU 20012/50,8 DIA 600 0,35

Szerszámbe fogó BO 8/12-14 100-125 (EAN 4007220107843): Fonatlan körkeféhez \emptyset 100–125 mm és D_A / D_{AM} 12 mm és 14 mm.

BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850): Fonott és fonatlan körkeféhez \emptyset 150–180 mm és D_A 22,2 mm.

BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867): Fonott és fonatlan körkeféhez \emptyset 200 mm és D_A 22,2 mm.

Adapterkészlet AK 32 (EAN 4007220608593): A készletben található furat \emptyset -k mm (coll): 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

További információk: Részletes információk a tartozékokról a 23-as Szerszám kézikönyv 8. fejezetében található.

RBU, széles kivitel, univerzálisan használható

Kiválóan alkalmas nagy felületeken közepesen nehéz munkákra, kézi vezetésű és telepített gépeken egyaránt. Műhelyek számára univerzális alkalmazásra kifejlesztett szerszám.


Előnyök:

- A változtatható furat \emptyset -vel valamennyi, a kereskedelemben kapható szabványos állványos meghajtógépen használható.

Rendelési információk:

- Az \emptyset 150–250 mm-es körkefét AK 32-2-es adapterkészlettel szállítjuk.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Csomagolás	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
						 EAN 4007220			

Acéldrót (ST)

250	30	46	AK 32-2	50,8	0,20	N! 224229	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,20
	30	46	AK 32-2	50,8	0,30	N! 224267	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 ST 0,30

Rozsdamentes drót (INOX)

250	30	46	AK 32-2	50,8	0,20	N! 224298	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,20
	30	46	AK 32-2	50,8	0,30	N! 224311	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30

Műanyag szál, szilíciumkarbid (SiC)

250	30	46	AK 32-2	50,8	1,10	N! 224328	1.400–2.300	3.600	POS RBU 25030/AK32-2 SiC 120 1,10
-----	----	----	---------	------	------	-----------	-------------	-------	-----------------------------------

A megfelelő szerszám tartókat feljebb találja.



Adapterkészlet AK 32-2 (EAN 4007220806890): A készletben található furat \emptyset -k mm (coll): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Megjegyzés: nagy hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésnél az **AM 50,8-es adapterpár** D_{AM} 50,8 mm-es mérettel alkalmazható.

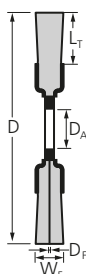
A PFERD kompozit kefék kifejezetten ipari, automatizált használatra készültek. Különböző megmunkálási feladatokra alkalmasak, és számos különböző meghajtógépen használhatók változó befogási lehetőségeiknek köszönhetően. Ez azt az előnyt kínálja, hogy a munkadarab előállítás és a szükséges utómunkálatok ugyanazon a gépen végezhetőek el. Ez csökkentheti a bérköltségigényes, manuális munkát és reprodukálható eredményeket érhet el rövid ciklusidővel.

A szabványos verziójú kompozit kefék olyan feladatokhoz alkalmazhatók, amelyeknél agresszív kefevelkedésre van szükség. A FLEX változat rugalmasabb, mint a szabványos változat, a hosszabb szálananyag és a kefe speciális elrendezéseinek köszönhetően, különösen alkalmas egyenetlen felületek megmunkálására.

A hatékony felhasználáshoz számos alkalmazási paraméter, mint pl. a megmunkálási idő, az előtolás összehangolása és a megfelelő kefeszerszám kiválasztása szükséges. A PFERD széles körű programot kínál a különböző alkalmazásokhoz. Tapasztalt értékesítési tanácsadóink és technikai ügyfélszolgálati tanácsadóink is rendelkezésre állnak a helyszínen. Világszerte elérhető értékesítési címünk: www.pferd.com.



Kompozit körkefék – Körkefék, fonatlan



RBUP

Különösen agresszívan dolgozó kefe. A műanyag szálnak köszönhetően különösen alkalmas sorjázáshoz nehezen megmunkálható munkadarabokon, mint hengerfejek vagy fogaskerek. Kifejezetten ipari felhasználásra fejlesztették ki.

Előnyök:

- Hosszú élettartam és agresszív kefehatás a nagyon magas szállállomány sűrűségnek köszönhetően.
- Extrém nyugodt futás a szállállomány egyenetlenebb elosztásának köszönhetően.

Alkalmazási javaslat:

- Különösen agresszív használatra és a munkadarabon magas felületi minőség elérésére használja a CO szemcsés szálananyagot.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsével és a szálananyag \emptyset -vel (D_F) kiegészíteni.
- Az APM 50,8 adapterpárt kérjük külön megrendelni.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Szemcse / D _F [mm]		Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	IP	Megnevezés
				80	120				
				1,10	1,10				
EAN 4007220									

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

150	13	32	50,8	N! 159873	N! 159880	900–1.500	3.600	1	RBUP 15013/50,8 CO ...
200	13	32	50,8	N! 159910	N! 159941	900–1.500	3.600	1	RBUP 20013/50,8 CO ...

Szerszámtartók BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Fonott és fonatlan körkefékhez \emptyset 150–180 mm és D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Fonott és fonatlan körkefékhez \emptyset 200 mm és D_A 22,2 mm.

Megjegyzés: A szerszámtartó alkalmazásához szükséges az **AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) adapterpár.



Adapterpár AM 50,8/...

A furat \emptyset -t a kívánt méretre csökkenti. Körkeféknél alkalmas \emptyset 150 mm-től a széles és a kompozit kefékhez.

RBUP, FLEX

Különösen rugalmas kefe. A műanyagszálak miatt különösen jól alkalmazható nehezen megmunkálható alkatrészek, mint a hengerfejek vagy fogaskerek sorjázáshoz. Speciálisan ipari használatra fejlesztették ki.

Előnyök:

- Hosszú élettartam és agresszív kefehatás a nagyon magas szálállomány sűrűségnek köszönhetően.
- Extrém nyugodt futás a szálállomány egyenletesebb elosztásának köszönhetően.
- Optimális illeszkedés a munkadarabok kontúrajaihoz és kisebb hőterhelés a nagy rugalmasság következtében.

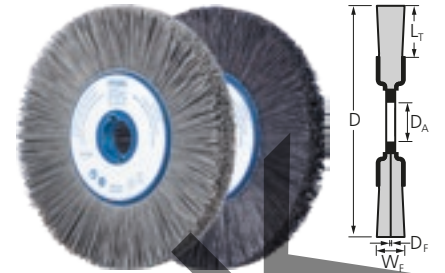
Alkalmazási javaslat:

- Különösen agresszív használatra és a munkadarabon magas felületi minőség elérésére használja a CO szemcsés szálanyagot.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsével és a szálanyag ϕ -vel (D_s) kiegészíteni.
- Csomagolási egység 1 db

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Ékpálya [mm]	Szemcse / D _F [mm]				Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. Megnevezés eng. ford. szám [min ⁻¹]
					80	120	120	320		
					1,10	0,55	1,10	0,55		
EAN 4007220										

Műanyag szál, szilíciumkarbid (SiC) – Kivitel FLEX

300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	NI 160053	500–800	1.800	RBUP 30013/50,8 SiC ... FLEX
-----	----	----	------	------------	---	---	---	-----------	---------	-------	------------------------------

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO) – Kivitel FLEX

200	13	57	50,8	-	NI 159897	-	NI 159903	-	900–1.500	3.600	RBUP 20013/50,8 CO ... FLEX
250	13	70	50,8	6,3 x 12,7	NI 159965	NI 159972	NI 159989	-	900–1.500	3.600	RBUP 25013/50,8 CO ... FLEX
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	NI 159996	-	NI 160022	-	500–800	1.800	RBUP 30013/50,8 CO ... FLEX
350	13	89	50,8	6,3 x 12,7	NI 160060	-	NI 160077	-	500–800	1.800	RBUP 35013/50,8 CO ... FLEX



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):
Fonott és fonatlan körkefékhez
 ϕ 200 mm és D_A 22,2 mm.

Megjegyzés: A szerszámtartó alkalmazásához szükséges az **AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) adapterpár.

Adapterpár AM 50,8/...:

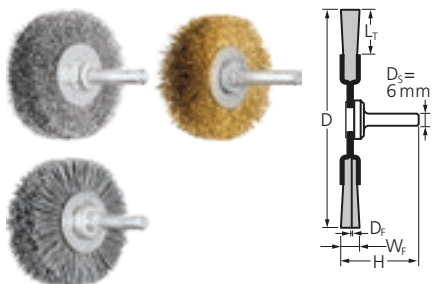
A furat ϕ -t a kívánt méretre csökkenti. Körkeféknél alkalmas ϕ 150 mm-től a széles és a kompozit kefékhez.

További információk:

Részletes információk a tartozékokról a 23-as Szerszám kézikönyv 8. fejezetében található.

Újdonságok a PFERD programban

Csapos körkefék, fonatlan



RBU

Univerzálisan alkalmazható tisztításra, rozsdátlanításra, fényesítésre, hegesztési varratok tisztítására, gyenge sorják, korrózió és lakkok eltávolítására.

Előnyök:

- A nagy rugalmasság miatt optimálisan illeszkedik a munkadarabok kontúrájához.

Alkalmazási javaslatok:

- A legjobb teljesítmény elérése érdekében használjon legalább 300 watt teljesítményű meghajtógépet.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Csomagolás	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
					EAN 4007220			

Acéldrót (ST)

100	15	25	0,20	51	N! 384107	6.000–9.000	12.000	RBU 10015/6 ST 0,20
	15	25	0,30	51	N! 384046	6.000–9.000	12.000	RBU 10015/6 ST 0,30
	20	25	0,20	54	N! 384206	6.000–9.000	12.000	RBU 10020/6 ST 0,20
	20	25	0,30	54	N! 384152	6.000–9.000	12.000	RBU 10020/6 ST 0,30

Rozsdamentes drót (INOX)

100	15	25	0,20	51	N! 360590	4.800–7.800	12.000	RBU 10015/6 INOX 0,20
	15	25	0,30	51	N! 384220	4.800–7.800	12.000	RBU 10015/6 INOX 0,30
	20	25	0,20	54	N! 360750	4.800–7.800	12.000	RBU 10020/6 INOX 0,20
	20	25	0,30	54	N! 360736	4.800–7.800	12.000	RBU 10020/6 INOX 0,30

8



N! Új termék a 23-as Szerszám kézikönyvben
N! Új termék 2022

TBU, fúrógépekhez

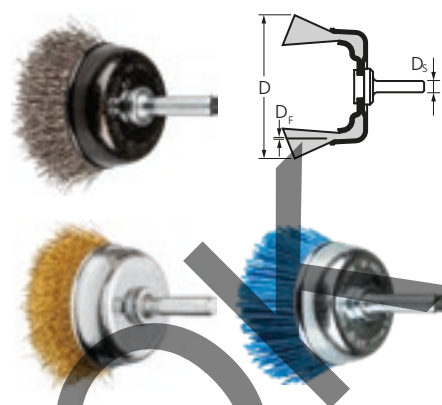
Univerzálisan alkalmazható tisztításra, rozsdátlanításra és simításra, valamint korrózió és festék eltávolítására. A teljes kefefelület elülső részének köszönhetően különösen alkalmas nagy, sík és könnyen hozzáférhető felületeken történő munkavégzésre. Kifejezetten akkus csavarhúzó és fúrók kis sebességű tartományában való használatra kifejlesztve.


Előnyök:

- A nagy rugalmasság miatt optimálisan illeszkedik a munkadarabok kontúrájához.

Alkalmazási javaslatok:

- A legjobb teljesítmény elérése érdekében használjon legalább 300 watt teljesítményű meghajtógépet.



D [mm]	D _s [mm]	D _f [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Acéldrót (ST)						
50	6	0,30	NI 353615	4.500	1	POS TBU 50/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Rozsdamentes drót (INOX)						
50	6	0,30	NI 353622	4.500	1	POS TBU 50/6 INOX 0,30 UNIVERSAL (1)
Sárgaréz drót (MES)						
50	6	0,20	NI 353639	4.500	1	POS TBU 50/6 MES 0,20 UNIVERSAL (1)
Műanyag szál, durva (RED)						
50	6	1,27	NI 353646	4.500	1	POS TBU 50/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Műanyag szál, finom (BLUE)						
50	6	1,10	NI 353653	4.500	1	POS TBU 50/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

Universal-csapos körkefe, fonatlan

RBU, fúrógépekhez

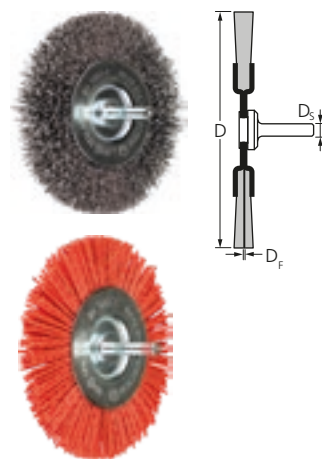
Univerzálisan alkalmazható tisztításhoz, rozsdátlanításhoz, simításhoz, könnyű sorjázáshoz, valamint a korrózió és a festék eltávolításához. Kifejezetten akkus csavarhúzó és fúrók kis sebességtartományban való használatára kifejlesztve.


Előnyök:

- A nagy rugalmasság miatt optimálisan illeszkedik a munkadarabok kontúrájához.

Alkalmazási javaslatok:

- A legjobb teljesítmény elérése érdekében használjon legalább 300 watt teljesítményű meghajtógépet.



D [mm]	D _s [mm]	D _f [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Acéldrót (ST)						
100	6	0,30	NI 353660	4.500	1	POS RBU 10012/6 ST 0,30 UNIVERSAL (1)
Műanyag szál, durva (RED)						
100	6	1,27	NI 353677	4.500	1	POS RBU 10010/6 RED 80 UNIVERSAL (1)
Műanyag szál, finom (BLUE)						
100	6	1,10	NI 353684	4.500	1	POS RBU 10010/6 BLUE 180 UNIVERSAL (1)

Újdonságok a PFERD programban

Géptípusjelölések magyarázata



Termékképek	Géptípus megnevezések jelmagyarázata				Teljesítményadatok	Fordulatszám	Kivitel Szelepkivitel Szerszám befogás
-------------	--------------------------------------	--	--	--	--------------------	--------------	--

Levegős hajtások

	P levegős	G egyenes csiszoló	A távozó levegő irány hátul	S befogópatron	2 x 100 watt	800 x 100 min ⁻¹	E elasztikus csapágyazás Z kétkezes M középhosszú V hosszú DV forgószelep HV billenő szelep DS nyomógombos szelep
	P levegős	W sarokkihajtású csiszoló	A távozó levegő irány hátul	S befogópatron	1 x 100 watt	800 x 100 min ⁻¹	DV forgószelep HV billenő szelep
	P levegős	M motor	A távozó levegő irány hátul		10 x 100 watt	200 x 100 min ⁻¹	HV billenő szelep
	P levegős	B szalagos csiszoló	A távozó levegő irány elől		2 x 100 watt	200 x 100 min ⁻¹	HV billenő szelep
	P levegős	F reszelőgép			4 lökethossz mm	84 x 100 löket/perc	SV tolószelep HV billenő szelep
	MST levegős gravírozó				32 x 1000 löket/perc		DV forgószelep F gravírozó tűske: finom
	P levegős	G egyenes csiszoló	T turbinamotor	S befogópatron	1 x 100 watt	1000 x 100 min ⁻¹	RS robotizált alkalmazáshoz
	P levegős	G egyenes csiszoló	A távozó levegő irány hátul	S befogópatron	3 x 100 watt	370 x 100 min ⁻¹	RS robotizált alkalmazáshoz LL balos forgásirány
	P levegős	W sarokkihajtású csiszoló	A távozó levegő irány hátul	S befogópatron	4 x 100 watt	180 x 100 min ⁻¹	RS robotizált alkalmazáshoz

Elektromos hajtások

	E elektromos	G egyenes csiszoló	ER elektronikusan szabályozható		8 x 100 watt	280 x 100 min ⁻¹	
	E elektromos	B szalagos csiszoló	ER elektronikusan szabályozható		8 x 100 watt	280 x 100 min ⁻¹	
	E elektromos	B szalagos csiszoló	ER elektronikusan szabályozható		12 x 100 watt	25 x 100 min ⁻¹	R szalagos csőcsiszoló
	E elektromos	W sarokcsiszoló	ER elektronikusan szabályozható		17 x 100 watt	75 x 100 min ⁻¹	
	E elektromos	S csiszolóhenger hajtás	ER elektronikusan szabályozható		12 x 100 watt	25 x 100 min ⁻¹	
	E elektromos	M motor	ER elektronikusan szabályozható		8 x 100 watt	280 x 100 min ⁻¹	BW Flexibilis tengely



Teljesítményadatok:

- könnyű, kézhez álló kivitel.
- elasztikus tengelycsapágyazás.
- munkavégzés csekély vibrációval.
- tollként vezethető.
- levehető tengelyvédő hüvely.

PGAS 2/800 E-HV

- Biztonsági indítókár akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

0,75 m távozó levegő és 2 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 3 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 2/800 E-DV PGAS 2/800 E-HV

80.000 min⁻¹ / 110 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 2/800 E-DV	N! 221372	hátral	forgó	0,27	0,26	15	4,8	0,136
PGAS 2/800 E-HV	N! 221396	hátral	billenő	0,27	0,26	15	4,8	0,170

Szerszámbe fogók (patronok)*

Csoport	Csap- 3 mm 3/32 col 1/8 col		
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

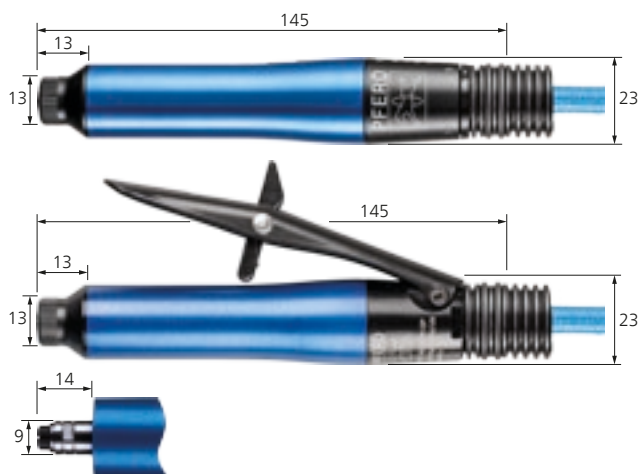
* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon található.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 2/600 E-DV PGAS 2/600 E-HV

60.000 min⁻¹ / 100 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő töltő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 2/600 E-DV	NI 221402	hátsó	forgó	0,26	0,24	15	4,8	0,137
PGAS 2/600 E-HV	NI 221419	hátsó	billenő	0,26	0,24	15	4,8	0,171

Szerszámefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset		
	3 mm	3/32 col	1/8 col
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Töltő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Teljesítményadatok:

- könnyű, kézhez álló kivitel.
- elastikus tengelycsapágyazás.
- munkavégzés csekély vibrációval.
- tollként vezethető.
- levehető tengelyvédő hüvely.

PGAS 2/600 E-HV

- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

0,75 m távozó levegő és 2 m táplevegő-töltő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 3 mm-es, 2 db szorító kulcs.



Teljesítményadatok:

- az elasztikus tengelycsapágyazás különösen a keményfém (HM) marócsapok alkalmazásánál növeli a szerszámok élettartamát.
- munkavégzés csekély vibrációval.

PGAS 3/380 E-HV

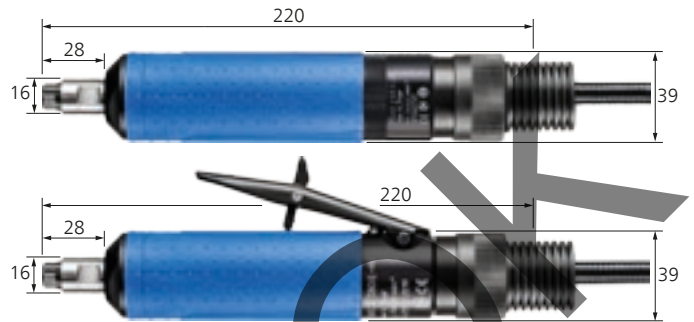
- biztonsági indítókár akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 3/380 E-DV PGAS 3/380 E-HV

38.000 min⁻¹ / 290 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 3/380 E-DV	NI 368312	hátral	forgó	0,70	0,60	6	8	0,472
PGAS 3/380 E-HV	NI 221433	hátral	billenő	0,70	0,60	6	8	0,512

Szerszámefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

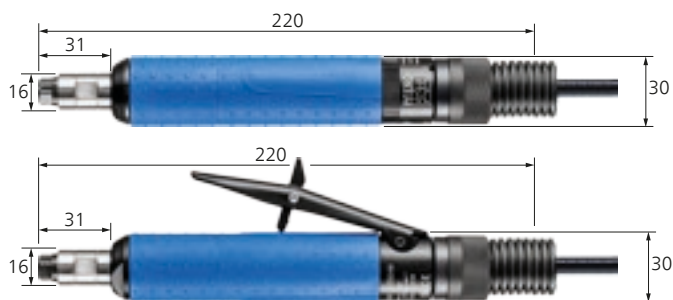
* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 3/350 DV PGAS 3/350 HV

35.000 min⁻¹ / 290 watt



Teljesítményadatok:

- rendkívül kézhez álló és jól vezethető.
- kiváló teljesítmény kompakt kivitel mellett.

PGAS 3/350 HV

- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-töltő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő töltő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 3/350 DV	NI 221440	hátsó	forgó	0,60	0,50	6	6	0,401
PGAS 3/350 HV	NI 221457	hátsó	billenő	0,60	0,50	6	6	0,441

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

- rendkívül kézhez álló és jól vezethető.
- hosszú kivitel a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- kiváló teljesítmény kompakt kivitel mellett.

PGAS 3/350 V-HV

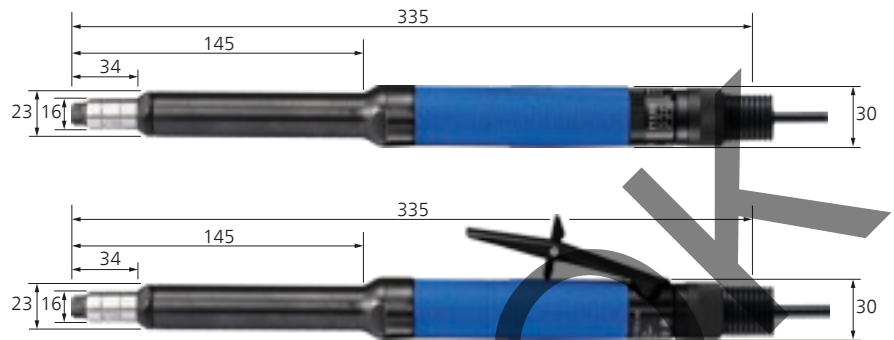
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 3/350 V-DV PGAS 3/350 V-HV

35.000 min⁻¹ / 290 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 3/350 V-DV	NI 395189	hátral	forgó	0,60	0,50	6	6	0,740
PGAS 3/350 V-HV	NI 395172	hátral	billenő	0,60	0,50	6	6	0,780

Szerszámefogók (patronok)*

Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

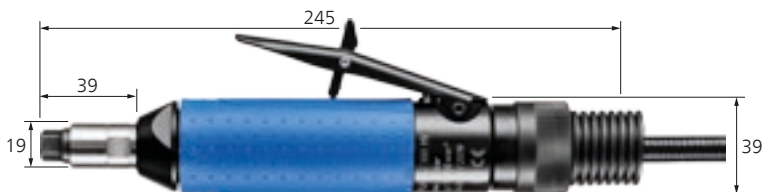
* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 4/300 HV

30.000 min⁻¹ / 440 watt



Teljesítményadatok:

- teljesítményerős kompakt kivitel
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-töltő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegő töltő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/300 HV	N! 221471	hátral	billenő	0,88	0,84	20	8	0,830

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 col
	EAN 4007220				
20	N! 233634	N! 312964	N! 233641	N! 233658	N! 233665

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 12 mm	N! 239162
EM SW 17 mm	204542

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

- közepesen hosszú kivitel a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 4/300 M-HV

30.000 min⁻¹ / 440 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/300 M-HV	NI 419717	hátsó	billenő	0,88	0,84	6	8	1,198

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

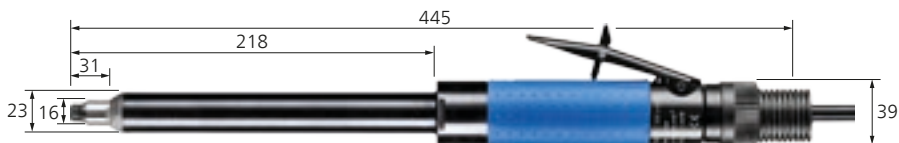
* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 4/300 V-HV

30.000 min⁻¹ / 440 watt



Teljesítményadatok:

- hosszú kivitel a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegő tömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/300 V-HV	N! 382585	hátsó	billenő	0,88	0,84	6	8	1,421

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

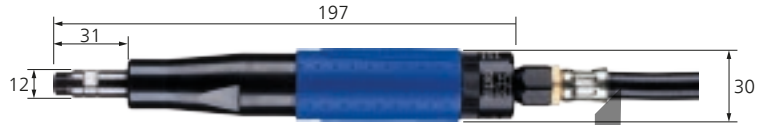
- kényelmes kétkézes működtetés, pontos munkavégzés, karcsú házburkolat.

Szállítási terjedelem:

2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGS 3/300 Z-DV

30.000 min⁻¹ / 290 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGS 3/300 Z-DV	NI 395165	elöl	forgó	0,60	0,50	10	8	0,433

Szerszám-befogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset				
	3 mm	5 mm	6 mm	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220				
10	331279	398647	331262	331286	738719

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 4/250 HV

25.000 min⁻¹ / 440 watt



Teljesítményadatok:

- ez a levegős gép olaj nélkül is üzemeltethető, de ez csökkenti az élettartamot, valamint alacsonyabb fordulatszámhoz és teljesítményhez vezet.
- teljesítményerős kompakt kivitel.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegő tömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/250 HV	N! 382844	hátral	billenő	0,98	0,87	20	8	0,830

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 col
	EAN 4007220				
20	N! 233634	N! 312964	N! 233641	N! 233658	N! 233665

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 12 mm	N! 239162
EM SW 17 mm	204542

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

*A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

- ez a levegős gép olaj nélkül is üzemeltethető, de ez csökkenti az élettartamot, valamint alacsonyabb fordulatszámhoz és teljesítményhez vezet.
- közepesen hosszú kivitel a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtöltő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STG), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 4/250 M-HV

25.000 min⁻¹ / 440 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegőtöltő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/250 M-HV	N! 419724	hátral	billenő	0,98	0,87	6	8	1,198

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

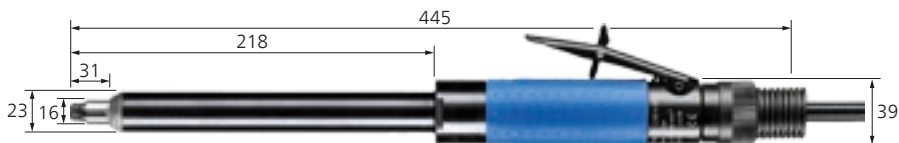
* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 4/250 V-HV

25.000 min⁻¹ / 440 watt



Teljesítményadatok:

- ez a levegős gép olaj nélkül is üzemeltethető, de ez csökkenti az élettartamot, valamint alacsonyabb fordulatszámhoz és teljesítményhez vezet.
- hosszú kivitel a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/250 V-HV	N! 388051	hátral	billenő	0,98	0,87	6	8	1,421

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

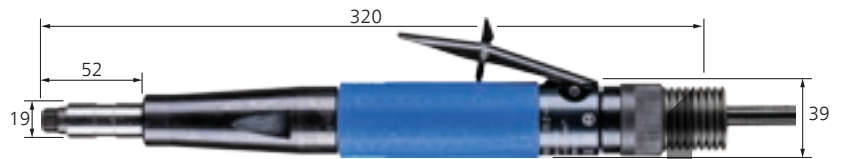
- ez a levegős gép olaj nélkül is üzemeltethető, de ez csökkenti az élettartamot, valamint alacsonyabb fordulatszámhoz és teljesítményhez vezet.
- teljesítményerős kompakt kivitel.
- kényelmes kétkezes működtetés, pontos munkavégzés.
- biztonsági indítókár akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STG), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 4/220 Z-HV

22.000 min⁻¹ / 400 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegő tömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/220 Z-HV	NI 231005	hátral	billenő	0,98	0,87	20	8	1,221

Szerszámbefogók (patronok)*

Csoport	Csap-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 col
	EAN 4007220				
20	NI 233634	NI 312964	NI 233641	NI 233658	NI 233665

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 12 mm	NI 239162
EM SW 17 mm	204542

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220	Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765	SF 24 STG-IG 1/4	953259

Tömlő finomszűrő**

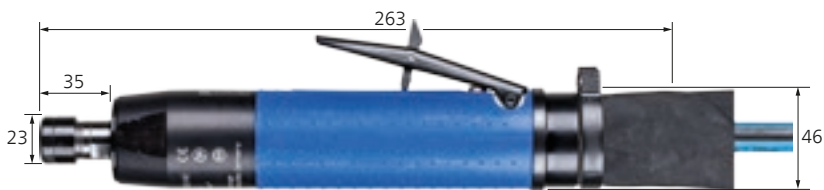
*A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 10/200 HV

20.000 min⁻¹ / 1.000 watt



Teljesítményadatok:

- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/2"-os külsőmenetes csatlakozóval, befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 10/200 HV	N! 382257	hátral	billenő	1,38	1,10	16	13	1,234

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő



Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	N! 244975

*A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.





Teljesítményadatok:

- nagyon hosszú kivitel, ezért nagyon jól alkalmazható nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- Biztonsági indítókár akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/2"-os külsőmenetes csatlakozóval, befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 10/200 V-HV

20.000 min⁻¹ / 1.000 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 10/200 V-HV	NI 245538	hátral	billenő	1,38	1,10	16	13	2,047

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
EAN 4007220						
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő



Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

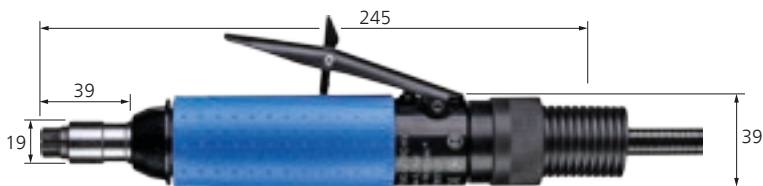
* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 4/190 HV

19.000 min⁻¹ / 370 watt



Teljesítményadatok:

- ez a levegős gép olaj nélkül is üzemeltethető, de ez csökkenti az élettartamot, valamint alacsonyabb fordulatszámhoz és teljesítményhez vezet.
- teljesítményerős kompakt kivitel.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4" os külsőmenetes és tömlőveges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegő tömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/190 HV	N! 388068	hátsó	billenő	0,78	0,72	20	8	0,830

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 col
	EAN 4007220				
20	N! 233634	N! 312964	N! 233641	N! 233658	N! 233665

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 12 mm	N! 239162
EM SW 17 mm	204542

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

- ez a levegős gép olaj nélkül is üzemeltethető, de ez csökkenti az élettartamot, valamint alacsonyabb fordulatszámhoz és teljesítményhez vezet.
- közepesen hosszú kivitel a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STG), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 4/190 M-HV

19.000 min⁻¹ / 370 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/190 M-HV	N! 419731	hátral	billenő	0,78	0,72	6	8	1,198

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

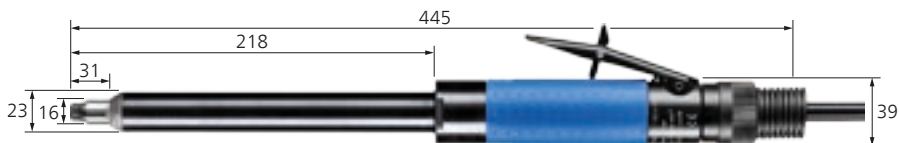
* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 4/190 V-HV

19.000 min⁻¹ / 370 watt



Teljesítményadatok:

- ez a levegős gép olaj nélkül is üzemeltethető, de ez csökkenti az élettartamot, valamint alacsonyabb fordulatszámhoz és teljesítményhez vezet.
- hosszú kivitel a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-töltő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő töltő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/190 V-HV	N! 395400	hátral	billenő	0,78	0,72	6	8	1,421

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

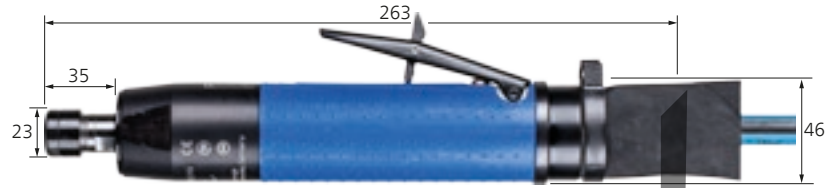
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/2"-os külsőmenetes csatlakozóval, befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 10/160 HV

16.000 min⁻¹ / 1.000 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegőtömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 10/160 HV	NI 382233	hátral	billenő	0,70	0,90	16	13	1,234

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő



Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

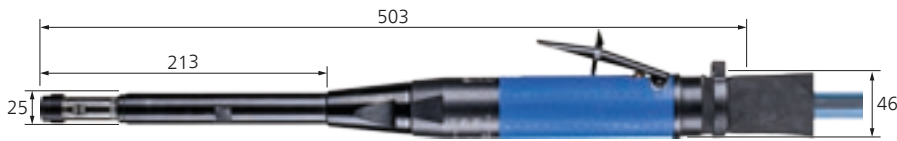
* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 10/160 V-HV

16.000 min⁻¹ / 1.000 watt



PFERDVALUE:



Teljesítményadatok:

- nagyon hosszú kivitel, ezért nagyon jól alkalmazható nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/2" os külsőmenetes csatlakozóval, befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 10/160 V-HV	N! 231012	hátral	billenő	0,70	0,90	16	13	2,047

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	N! 244975

* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

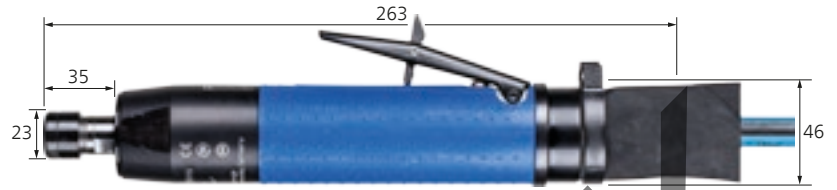
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/2"-os külsőmenetes csatlakozóval, befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 10/120 HV

12.000 min⁻¹ / 950 watt

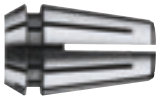


PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegőtömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 10/120 HV	NI 382219	hátral	billenő	0,50	0,90	16	13	1,234

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő



Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 10/120 V-HV

12.000 min⁻¹ / 950 watt



PFERDVALUE:



Teljesítményadatok:

- nagyon hosszú kivitel, ezért nagyon jól alkalmazható nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/2"-os külsőmenetes csatlakozóval, befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegő tömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 10/120 V-HV	N! 231029	hátral	billenő	0,50	0,90	16	13	2,047

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő



Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	N! 244975

* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

- nagy nyomaték a bolygókeres hajtóműnek köszönhetően.
- kompakt, kézhezálló kivitel.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 3/70 HV

7.000 min⁻¹ / 320 watt



Megnevezés	EAN	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegőtömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 3/70 HV	NI 230992	hátsó	billenő	0,60	0,50	6	8	0,850

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 3/35 HV

3.500 min⁻¹ / 320 watt



Teljesítményadatok:

- nagy nyomoték a bolygókerékes hajtóműnek köszönhetően.
- kompakt, kézhezálló kivitel.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegőtömlő belső- \varnothing [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 3/35 HV	NI 388075	hátsó	billenő	0,60	0,50	6	8	0,850

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \varnothing					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

- praktikus meghajtógép süllyesztőkkel történő munkavégzéshez.
- nyomógombos indítás, gyors és biztonságos munkavégzés.
- fordulatszám szabályozás az optimális munkavégzés érdekében.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), 1 akasztható konzol, befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PGAS 2/5 DS

500 min⁻¹ / 160 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegőtömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 2/5 DS	NI 419748	hátral	nyomógombos szelep	0,40	0,30	20	6	0,564

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø				
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 col
	EAN 4007220				
20	NI 233634	NI 312964	NI 233641	NI 233658	NI 233665

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 12 mm	NI 239162
EM SW 17 mm	204542

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



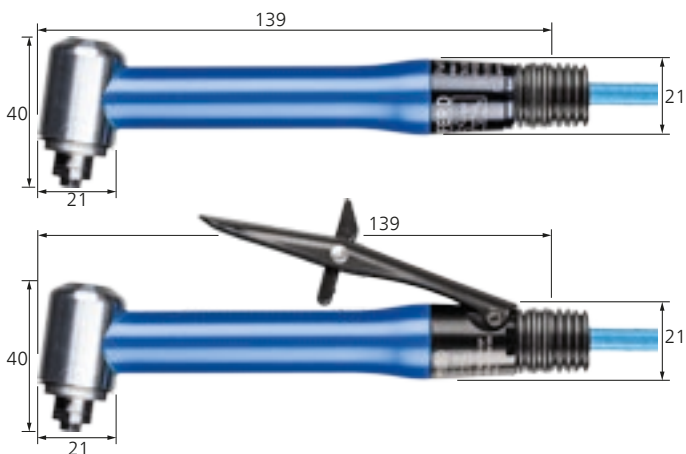
Újdonságok a PFERD programban

Levegős hajtások – Sarokkihajtású csiszoló befogópatronnal



PWAS 1/800 DV PWAS 1/800 HV

80.000 min⁻¹ / 75 watt



Teljesítményadatok:

- erős, kúpogaskerek nélküli sarokkihajtás.
- könnyű, kézhez álló kivitel.
- a legkisebb méretű, magas fordulatszámú sarokkihajtású csiszoló.
- tolként vezethető.

PWAS 1/800 HV

- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

0,75 m távozó levegő és 1,5 m táplevegő-tömlő, 1/4" menetes és külsőmenetes tömlővéges csatlakozóval (STGI), befogópatron 3 mm, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PWAS 1/800 DV	NI 230985	hátsó	forgó	0,15	0,14	2	4,8	0,094
PWAS 1/800 HV	NI 381168	hátsó	billenő	0,15	0,14	2	4,8	0,134

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset				Megnevezés	EAN 4007220
	2,34 mm	3 mm	3/32 inch	1/8 inch		
	EAN 4007220				DM SW 6/8 mm	851791
2	851999	207840	207864	207857		

Szorító kulcs

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220	Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741	SF 24 STG-IG 1/4	953259

Tömlő finomszűrő**



* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

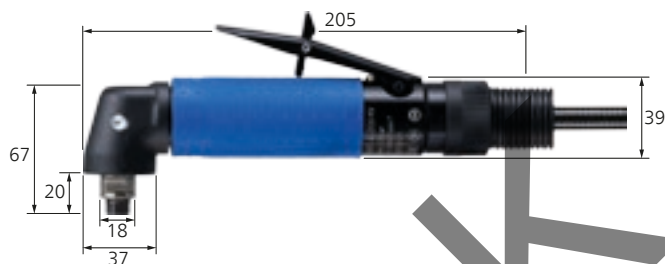
- alacsony fejmagasság.
- optimálisan alkalmazható a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PWAS 4/200 HV

20.000 min⁻¹ / 370 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PWAS 4/200 HV	NI 417072	hátral	billenő	0,70	0,60	6	8	0,920

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



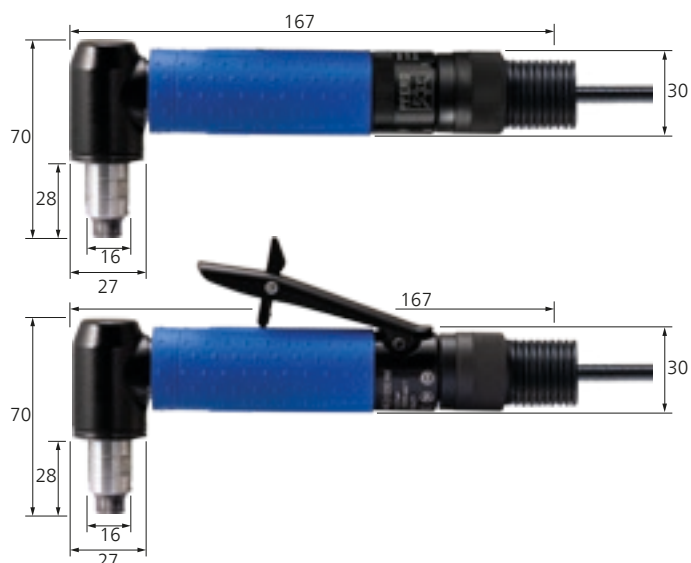
Újdonságok a PFERD programban

Levegős hajtások – Sarokkihajtású csiszoló befogópatronnal



PWAS 2/200 DV
PWAS 2/200 HV

20.000 min⁻¹ / 230 watt



Teljesítményadatok:

- vékony, sarokkihajtású fej a nehezen elérhető helyekre.
- kézhezálló, kompakt forma.

PWAS 2/200 HV

- biztonsági indítókár akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-töltő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Táplevegő töltő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PWAS 2/200 DV	N! 419755	hátsó	forgó	0,55	0,45	6	6	0,420
PWAS 2/200 HV	N! 417089	hátsó	billenő	0,55	0,45	6	6	0,460

Szerszámbefogók (patronok)*

Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

- alacsony fejmagasság.
- optimálisan alkalmazható a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PWAS 4/160 HV

16.000 min⁻¹ / 370 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegőtömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PWAS 4/160 HV	N! 417096	hátral	billenő	0,55	0,60	6	8	1,004

Szerszámbe fogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Újdonságok a PFERD programban

Levegős hajtások – NITOCUT-sarokcsiszolók



PWT 26/150 HV NITOCUT

12.000 min⁻¹ / 2.600 watt



PFERDVALUE:



Teljesítményadatok:

- csak 150 mm-es NITOCUT-vágókoronghoz megfelelő.
- rendkívül teljesítményerős turbínamotor.
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- arretáló gomb funkció, egykulcsos szerszámcsere.

Szállítási terjedelem:

csatlakozóvég 1/2" belső menetes, 2 db szorító kulcs, 1 db szorítóanya, 1 db szorítóperem, védőburkolat, anti-vibrációs markolat.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Menetes tengely	Táplevegő tömlő belső- ø [mm]	Szerszám- befogó [mm]	Nettó súly [kg]
PWT 26/150 HV NITOCUT	N! 224038	alul	billenő	0,90	2,25	M14	16	25,4	2,200

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Forgócsuklós csatlakozó



Védőburkolat készlet NITOCUT



Megnevezés	EAN 4007220
SH NITOCUT SET	N! 224007

Lásd 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezet, 66. oldal.

Átalakító készlet a PWT 26/150 HV számára, beleértve a NITOCUT-védőburkolatot és a NITOCUT-felfogó peremet.

9





Teljesítményadatok:

- alacsony fejmagasság.
- optimálisan alkalmazható a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munkákhoz.
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

PWAS 4/120 HV

12.000 min⁻¹ / 370 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Táplevegőtömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PWAS 4/120 HV	N! 417102	hátral	billenő	0,50	0,60	6	8	1,004

Szerszámbe fogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 col	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



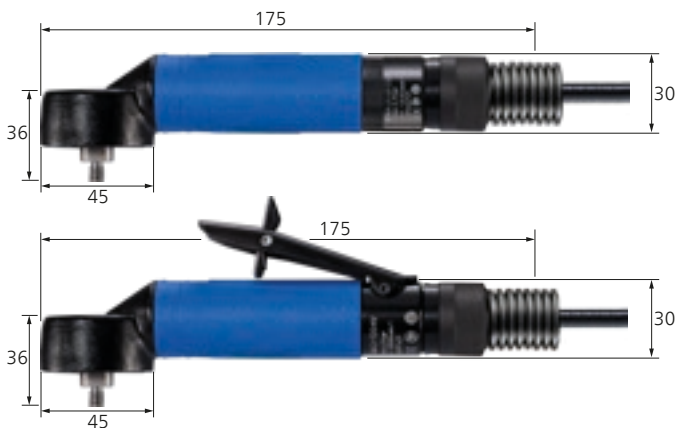
Újdonságok a PFERD programban

Levegős hajtások – Sarokkihajtású csiszoló menetes tengelykivezetéssel



PWA 2/120 DV
PWA 2/120 HV

12.000 min⁻¹ / 230 watt



Teljesítményadatok:

- a speciális tengelykivezetés lehetővé teszi valamennyi COMBIDISC-szerszám felfogását (támtányér csap nélkül fogható fel).
- a lapos sarokfej kialakítás könnyebb munkavégzést kínál nehezen hozzáférhető helyeken.

PWA 2/120 HV

- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), 1 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Menetes tengely	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PWA 2/120 DV	N! 419762	hátral	forgó	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,476
PWA 2/120 HV	N! 417119	hátral	billenő	0,55	0,45	1/4"-20 UNC	6	0,516

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

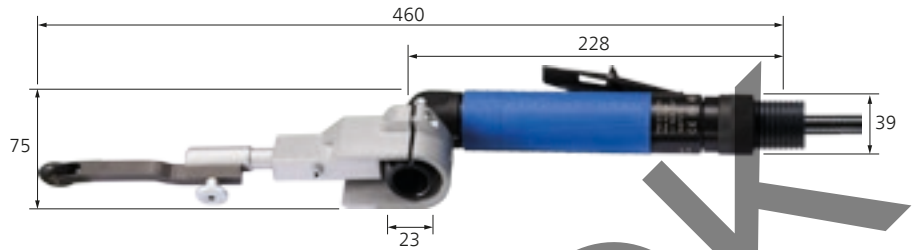
- *Szalaghossz 610 mm x szélesség 3–20 mm **BSAD 41/36 x 610 adapterrel.**
- az előtétkar a meghajtógépen forgatható.
- szalagvezető előtétkarral.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegő-tömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), védőburkolat, 2 db szorító kulcs.

PBA 4/160 HV

19,3 m/s / 370 watt
Szalaghossz: 520 (610*) mm x szélesség 3–20 mm



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Táplevegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PBA 4/160 HV	N! 420775	hátral	billenő	0,55	0,60	8	1,379

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	N! 421291
SKS SW 4 mm	204450

Adapter

Megnevezés	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



A rövid, végtelenített csiszoló és vlies szalagokról részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 4-es fejezetében található.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PMA 4/220 HV

22.000 min⁻¹ / 440 watt



Teljesítményadatok:

- levegős motor merevtengelyes hosszabbítókhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással.
- teljesítményerős kompakt kivitel.
- ez a levegős gép olaj nélkül is üzemeltethető, de ez csökkenti az élettartamot, valamint alacsonyabb fordulatszámhoz és teljesítményhez vezet.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes csatlakozóval, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Motoroldali csatlakozás [DIN]	Táplevegőtömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PMA 4/220 HV	NI 388082	hátsó	billenő	0,98	0,87	10	8	0,913

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN
STS D 4 mm	205020

Csatlakozó készlet**

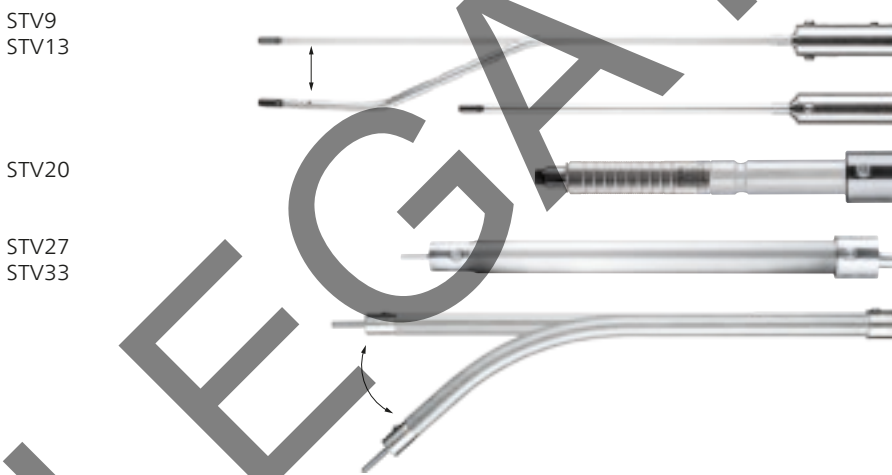
Megnevezés	EAN
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Merevtengelyes hosszabbítók***

Max. 25.000 min⁻¹ (STV9 und STV13)



Teljesítményadatok:

- merevtengelyes hosszabbítók nehezen hozzáférhető helyeken történő munkákhoz.
- levegős motorokkal meghajtva nem áll fenn a hajtómotor túlterhelésének veszélye.
- egyedi méretekhez és munkadarab adaptálási lehetőségekhez kérje ajánlatunkat.
- a hajlítás kezdete és a hajlítási sugár egyedileg függ a merevtengely (STV) típusától és a kívánt hajlítási foktól.
- a hajlított kivitelek gyártása min. 500 mm hosszról lehetséges (lásd 1. és 5. ábra).

Szállítási terjedelem:

STV9
befogópatron 3 mm, 3 db szorító kulcs.

STV13
befogópatron 6 mm-es, 3 db szorító kulcs.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX
befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.

*** Megfelelő hosszabbítók és kézikarabok találhatók a 23-as Szerszám kézikönyv 9. 62. oldalán.



Teljesítményadatok:

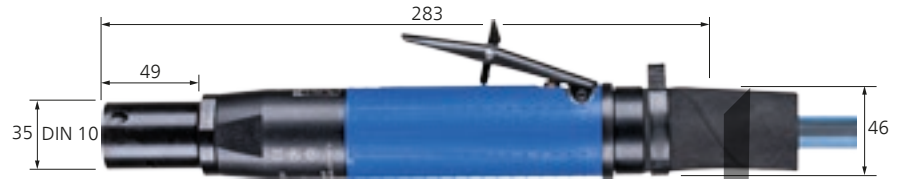
- teljesítményerős levegős motor merevtengelyes hosszabbítókhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/2"-os külsőmenetes csatlakozóval, 2 db szorító kulcs.

PMA 10/200 HV

20.000 min⁻¹ / 1.000 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Motoroldali csatlakozás [DIN]	Táplevegőtömlő belső- \emptyset [mm]	Nettó súly [kg]
PMA 10/200 HV	NI 384374	hátral	billenő	1,38	1,10	10	13	1,200

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő

Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

Teljesítményadatok:

- merevtengelyes hosszabbítók nehezen hozzáférhető helyeken történő munkákhoz.
- levegős motorokkal meghajtva nem áll fenn a hajtómotor túlterhelésének veszélye.
- egyedi méretekhez és munkadarab adaptálási lehetőségekhez kérje ajánlatunkat.
- a hajlítás kezdete és a hajlítási sugár egyedileg függ a merev tengely (STV) típusától és a kívánt hajlítási foktól.
- a hajlított kivitelek gyártása min. 500 mm hosszról lehetséges (lásd 1. és 5. ábra).

Szállítási terjedelem:

STV9

befogópatron 3 mm, 3 db szorító kulcs.

STV13

befogópatron 6 mm-es, 3 db szorító kulcs.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

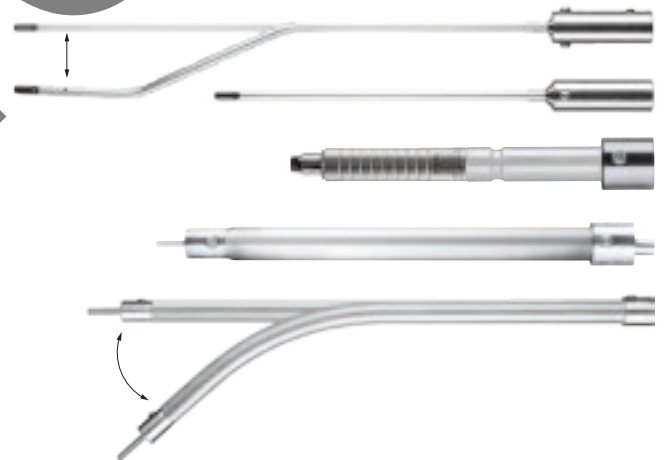
Merevtengelyes hosszabbítók***

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33

Max. 25.000 min⁻¹ (STV9 und STV13)



** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.

*** Megfelelő hosszabbítók és kézikönyvek találhatók a 23-as Szerszám kézikönyv 9. 62. oldalán.



Újdonságok a PFERD programban

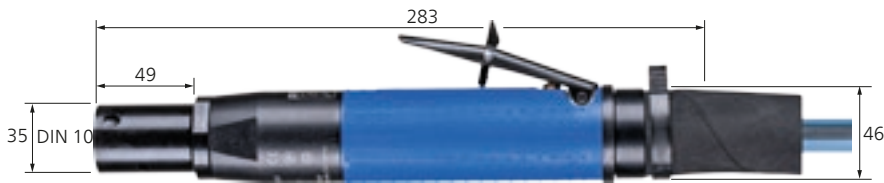
Levegős hajtások –

Merevtengelyes hosszabbítókhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással



PMA 10/160 HV

16.000 min⁻¹ / 1.000 watt



PFERDVALUE:



Teljesítményadatok:

- teljesítményerős levegős motor merevtengelyes hosszabbítókhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással.
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/2"-os külsőmenetes csatlakozóval, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Motorol- dali csatla- kozás [DIN]	Táplevegő tömlő belső- ø [mm]	Nettó súly [kg]
PMA 10/160 HV	N! 231036	hátral	billenő	0,70	0,90	10	13	1,200

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő

Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	N! 244975

Merevtengelyes hosszabbítók***

Max. 25.000 min⁻¹ (STV9 und STV13)

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33



Teljesítményadatok:

- merevtengelyes hosszabbítók nehezen hozzáférhető helyeken történő munkákhoz.
- levegős motorokkal meghajtva nem áll fenn a hajtómotor túlterhelésének veszélye.
- egyedi méretekhez és munkadarab adaptálási lehetőségekhez kérje ajánlatunkat.
- a hajlítás kezdete és a hajlítási sugár egyedileg függ a merev tengely (STV) típusától és a kívánt hajlítási foktól.
- a hajlított kivitelek gyártása min. 500 mm hosszról lehetséges (lásd 1. és 5. ábra).

Szállítási terjedelem:

STV9

befogópatron 3 mm, 3 db szorító kulcs.

STV13

befogópatron 6 mm-es, 3 db szorító kulcs.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.

*** Megfelelő hosszabbítók és kézirabok találhatóak a 23-as Szerszám kézikönyv 9. 62. oldalán.



Teljesítményadatok:

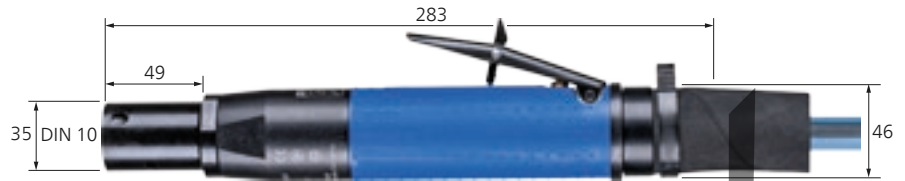
- teljesítményerős levegős motor merevtengelyes hosszabbítókhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással.
- állandó fordulatszám a rópsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- biztonsági indítókar akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/2"-os külsőmenetes csatlakozóval, 2 db szorító kulcs.

PMA 10/120 HV

12.000 min⁻¹ / 950 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Motorol- dali csatla- kozás [DIN]	Táplevegő tömlő belső- \varnothing [mm]	Nettó súly [kg]
PMA 10/120 HV	NI 231043	hátsó	billenő	0,50	0,90	10	13	1,200

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő

Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

Teljesítményadatok:

- merevtengelyes hosszabbítók nehezen hozzáférhető helyeken történő munkákhoz.
- levegős motorokkal meghajtva nem áll fenn a hajtómotor túlterhelésének veszélye.
- egyedi méretekhez és munkadarab adaptálási lehetőségekhez kérje ajánlatunkat.
- a hajlítás kezdete és a hajlítási sugár egyedileg függ a merev tengely (STV) típusától és a kívánt hajlítási foktól.
- a hajlított kivitelek gyártása min. 500 mm hosszról lehetséges (lásd 1. és 5. ábra).

Szállítási terjedelem:

STV9

befogópatron 3 mm, 3 db szorító kulcs.

STV13

befogópatron 6 mm-es, 3 db szorító kulcs.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

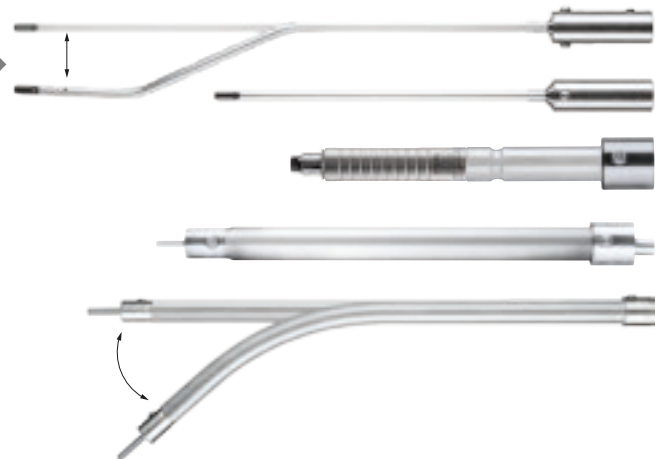
befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

Merevtengelyes hosszabbítók***

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33



Max. 25.000 min⁻¹ (STV9 und STV13)

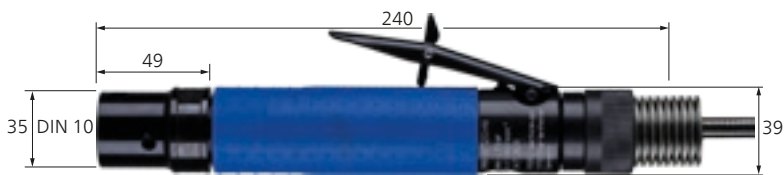
** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.

*** Megfelelő hosszabbítók és kézi darabok találhatóak a 23-as Szerszám kézikönyv 9. 62. oldalán.



PMA 4/120 HV

12.000 min⁻¹ / 370 watt



PFERDVALUE:



Teljesítményadatok:

- teljesítményerős levegős motor merevtengelyes hosszabbítókhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással.
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- ez a levegős gép olaj nélkül is üzemeltethető, de ez csökkenti az élettartamot, valamint alacsonyabb fordulatszámhoz és teljesítményhez vezet.
- biztonsági indítókár akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelem:

1 m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes csatlakozóval, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Motoroldali csatlakozás [DIN]	Táplevegőtömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PMA 4/120 HV	NI 395158	hátsó	billenő	0,50	0,87	10	8	0,995

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

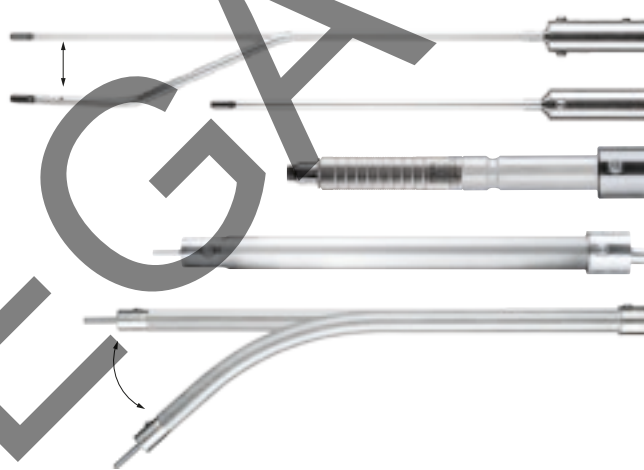
Merevtengelyes hosszabbítók***

Max. 25.000 min⁻¹ (STV9 und STV13)

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33



Teljesítményadatok:

- merevtengelyes hosszabbítók nehezen hozzáférhető helyeken történő munkákhoz.
- levegős motorokkal meghajtva nem áll fenn a hajtómotor túlterhelésének veszélye.
- egyedi méretekhez és munkadarab adaptálási lehetőségekhez kérje ajánlatunkat.
- a hajlítás kezdete és a hajlítási sugár egyedileg függ a merev tengely (STV) típusától és a kívánt hajlítási foktól.
- a hajlított kivitelek gyártása min. 500 mm hosszától lehetséges (lásd 1. és 5. ábra).

Szállítási terjedelem:

STV9

befogópatron 3 mm, 3 db szorító kulcs.

STV13

befogópatron 6 mm-es, 3 db szorító kulcs.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.

*** Megfelelő hosszabbítók és kézikarabok találhatóak a 23-as Szerszám kézikönyv 9, 62. oldalán.



Teljesítményadatok:

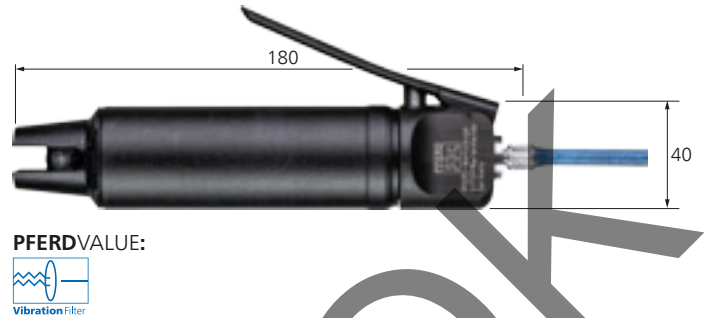
- szerszámbefogás \varnothing 4 mm - 6 mm.
- alkalmas kerek szárú reszelőkhöz.
- komfortos munkavégzés és nagy pontosság.
- nagyon alacsony vibráció.
- billenőszelep akaratlan indítás elleni védelemmel.

Szállítási terjedelelem:

1,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), 1 db szorítókulcs.

PF 8/90 HV

Frekvencia: 9.000 löket/min



Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Löket- hossz [mm]	Táplevegő tömlő belső- \varnothing [mm]	Frek- vencia [löket/ min]	Nettó súly [kg]
PF 8/90 HV	N! 388099	elöl	billenő	0,078	0,078	8	4,8	9.000	1,038

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259



Szűkítő befogópatronok

Ezek a szűkítő patronok befoghatók egy meglévő 6mm-es befogóba, megteremtve a lehetőségét a 3 mm-es vagy 4 mm-es befogócsappal rendelkező szerszámok felfogásához.

Megnevezés	EAN 4007220	Csapszűkítő	Nettó súly [kg]
RZH 63	355862	6 mm-ről \varnothing 3 mm-re	0,004
RZH 64	N! 796153	6 mm-ről \varnothing 4 mm-re	0,004

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PF 4/84 SV

Frekvencia: 8.400 löket/min



PFERDVALUE:



Teljesítményadatok:

- szerszámbefogás \varnothing 3-4 mm-ig
- alkalmas kerek szárú reszelőkhöz.
- komfortos munkavégzés és nagy pontosság.
- tolószelep biztosítja a folytonos, kényelmes használatot.
- nagyon alacsony vibráció.

Szállítási terjedelem:

1,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STGI), 1 db szorítókulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Távozó levegő irány	Szelep kivitel	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Löket- hossz [mm]	Táplevegő tömlő belső- \varnothing [mm]	Frek- vencia [löklet/ min]	Nettó súly [kg]
PF 4/84 SV	N! 388105	elől	toló	0,03	0,03	4	3	8.400	0,300

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/4"	801741

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Adapter



Megnevezés	EAN 4007220
AD PF 4.5/4.0	N! 415610

4,5 mm-es befogószárú szerszámokhoz.

Szerszám tartók



Megnevezés	EAN 4007220
SPSH 3-13mm 3,1	107577

Csak az AD PF 4.5/4.0-val együtt használható.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

- magas frekvencián üzemelő gép.
- gravírozások, jelölések felviteléhez fémeken, üvegen, műanyagokon.

MST 32 DV F

- finom gravírozótűskével.
- gravírozások, jelölések felviteléhez edzett szerszámacélokon.

MST 32 DV M

- közepes gravírozótűskével.

MST 32 DV G

- durva gravírozótűskével.

Szállítási terjedelem:

2,5 m táplevegőtömlő, 1/4"-os külsőmenetes és tömlővéges belsőmenetes csatlakozóval (STG), keményfém (HM) gravírozó tűske.

MST 32 DV

Frekvencia: 32.000 löket/min



Megnevezés	EAN 4007220	Tűvastagság	Szelep kivitel	Távozó levegő irány	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Táplevegő tömlő belső-ø [mm]	Frekvencia [löket/min]	Nettó súly [kg]
MST 32 DV F	NI! 231074	F (finom)	forgó	elöl	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV M	NI! 231081	M (közepes)	forgó	elöl	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV G	NI! 231098	G (durva)	forgó	elöl	0,03	0,02	4	32.000	0,152

Tartalék keményfém (HM) gravírozó tűske gravírozókhoz



Megnevezés	EAN 4007220	Tűvastagság	Nettó súly [kg]
HM-GN MST 32 F	NI! 241837	F (finom)	0,003
HM-GN MST 32 M	NI! 243695	M (közepes)	0,003
HM-GN MST 32 G	NI! 243701	G (durva)	0,003

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Tömlő finomszűrő**



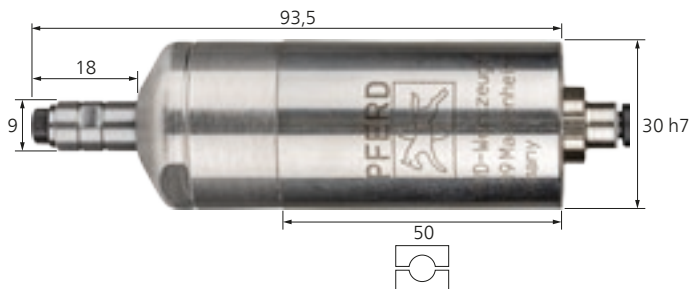
Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGTS 1/1000 RS

100.000 min⁻¹ / 100 watt



Teljesítményadatok:

- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkáállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- rozsdamentes befogópatron foglalat.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, befogópatron 3 mm, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Forgásirány	Távozó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső- \emptyset /külső- \emptyset táplevegőtömlő [mm]	Nettó súly [kg]
PGTS 1/1000 RS	NI 234044	jobbos	elöl	0,32	0,32	15	2,7/4	0,296

Szerszámbe fogók (patronok)*

Csoport	Csap- \emptyset		
	3 mm	3/32 col	1/8 col
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN
DM SW 6/8 mm	851791

Táplevegőtömlő

Megnevezés	EAN
PLS 4 RS	NI 361016

Gyorscsatlakozó

Megnevezés	EAN
BK 4 mm 1/4"	NI 392218

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* Befogópatron méretek a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében, a 116 - 118. oldalakon található.

** A tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- kis méretű, magas fordulatszámú meghajtógép.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.
- dupla tengelycsapágyazás a hosszabb élettartam érdekében.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, befogópatron 3 mm, 2 db szorító kulcs.

PGAS 2/800 RS

80.000 min⁻¹ / 110 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Forgásirány	Távozó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső-ø/külső-ø táplevegőtömlő [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 2/800 RS	NI 231616	jobbos	hátral	0,20	0,18	23	4/6	0,110

Szerszámefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø		
	3 mm	3/32 col	1/8 col
	EAN 4007220		
23	NI 421253	NI 421277	NI 421284

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 9 mm	330357
EM SW 10 mm	188514

Táplevegőtömlő



Megnevezés	EAN 4007220
PLS 6 RS	NI 368299

Gyorscsatlakozó



Megnevezés	EAN 4007220
BK 6mm - 1/4"	NI 244326

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



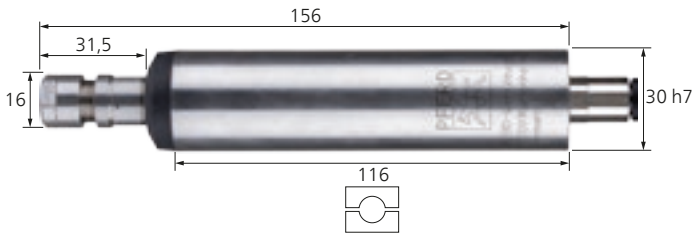
Újdonságok a PFERD programban

Levegős hajtások –
Robotizált helyhez kötött, telepített gépes használatra



PGAS 3/370 RS PGAS 3/370 RS LL

37.000 min⁻¹ / 320 watt



Teljesítményadatok:

- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkáállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- rozsdamentes befogópatron foglalat.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.
- dupla tengelycsapágyazás a hosszabb élettartam érdekében.

PGAS 3/370 RS LL

- balos forgásirány.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Forgásirány	Távozó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső- \varnothing /külső- \varnothing táplevegőtömlő [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 3/370 RS	N! 234020	jobbos	hátral	0,70	0,50	21	6/8	0,456
PGAS 3/370 RS LL	N! 234051	balos	hátral	0,80	0,60	21	6/8	0,456

Szerszámbe fogók (patronok)*



Csoport	Csap- \varnothing			
	3 mm	6 mm	1/8 col	1/4 col
	EAN 4007220			
21	N! 235447	N! 235430	N! 411544	N! 411551

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Felfogó keret



Megnevezés	EAN 4007220
FF 30	N! 415634

Táplevegőtömlő



Megnevezés	EAN 4007220
PLS 8 RS	N! 382295

Gyorscsatlakozó



Megnevezés	EAN 4007220
BK 8mm - 1/4"	N! 244333

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámbe fogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

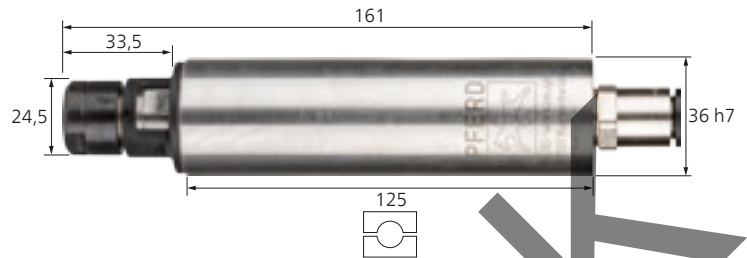
- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- rozsdamentes befogópatron foglalat.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.
- dupla tengelycsapágyazás a hosszabb élettartam érdekében.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

PGAS 4/280 RS

28.000 min⁻¹ / 380 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Forgásirány	Távzó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső-ø/külső-ø táplevegőtömlő [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/280 RS	NI 234068	jobbos	hátral	0,89	0,69	16	10/12	0,750

Szerszámbe fogók (patronok)*

Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Felfogó keret

Megnevezés	EAN 4007220
FF 36	NI 415641

Táplevegőtömlő

Megnevezés	EAN 4007220
PLS 12 RS	NI 382332

Gyorscsatlakozó

Megnevezés	EAN 4007220
BK 12mm - 1/4"	NI 244340

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

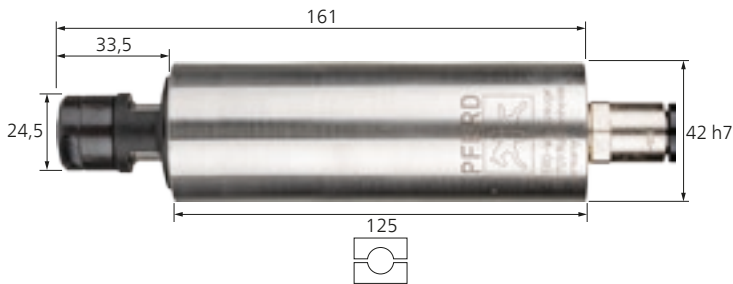
* A Szerszámbe fogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PGAS 4/220 RS

22.000 min⁻¹ / 400 watt



Teljesítményadatok:

- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaadásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- rozsdamentes befogópatron foglalat.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.
- dupla tengelycsapágyazás a hosszabb élettartam érdekében.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Forgásirány	Távozó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső-ø/külső-ø táplevegőtömlő [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/220 RS	N! 228852	jobbos	hátral	0,71	0,51	16	10/12	1,661

Szerszámbe fogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Felfogó keret



Megnevezés	EAN 4007220
FF 42	N! 415665

Táplevegőtömlő



Megnevezés	EAN 4007220
PLS 12 RS	N! 382332

Gyorscsatlakozó



Megnevezés	EAN 4007220
BK 12mm - 1/4"	N! 244340

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámbe fogók (patronok) méretei a 167. oldalon található.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

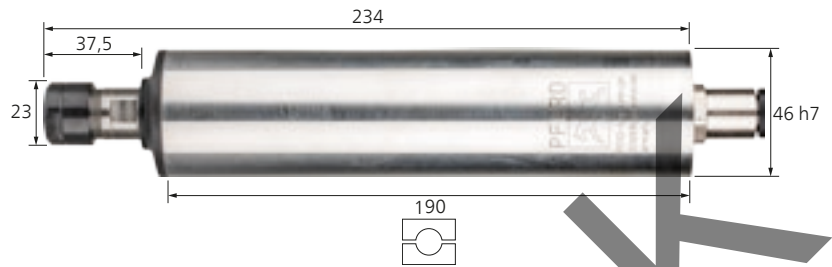
- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- rozsdamentes befogópatron foglalat.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.
- dupla tengelycsapágyazás a hosszabb élettartam érdekében.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

PGAS 8/170 RS

17.000 min⁻¹ / 800 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Forgásirány	Távozó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső-ø/külső-ø táplevegőtömlő [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 8/170 RS	NI 234075	jobbos	hátsó	1,15	0,95	16	10/12	1,661

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Felfogó keret



Megnevezés	EAN 4007220
FF 46	NI 415672

Táplevegőtömlő



Megnevezés	EAN 4007220
PLS 12 RS	NI 382332

Gyorscsatlakozó



Megnevezés	EAN 4007220
BK 12mm - 1/4"	NI 244340

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámbevegők (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



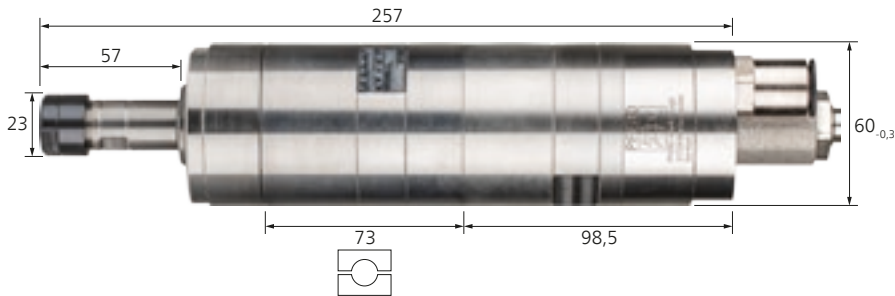
Újdonságok a PFERD programban

Levegős hajtások –
Robotizált helyhez kötött, telepítettgépes használatra



PGAS 11/58 RS

5.800 min⁻¹ / 1.100 watt



Teljesítményadatok:

- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- nagy nyomaték a bolygókerékes hajtóműnek köszönhetően.
- rozsdamentes befogópatron foglalat.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.
- dupla tengelycsapágyazás a hosszabb élettartam érdekében.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, fordulatszámbeállító, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Forgás- irány	Távozó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső- \emptyset / külső- \emptyset táplevegő- töltő [mm]	Belső - \emptyset távozó- levegő- töltő mm	Nettó súly [kg]
PGAS 11/58 RS	NI 234082	jobbos	hátral	1,58	1,38	16	11/14	16	3,355

Szerszámbe fogók (patronok)*

Csoport	Csap- \emptyset					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Felfogó keret

Megnevezés	EAN 4007220
FF 60	NI 415689

Táplevegőtöltő

Megnevezés	EAN 4007220
PLS 14 RS	NI 382356

Gyorscsatlakozó

Megnevezés	EAN 4007220
BK 14mm - 1/2"	NI 395103

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Töltő finomszűrő

Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

* A Szerszámbe fogók (patronok) méretei a 167. oldalon található.

** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.

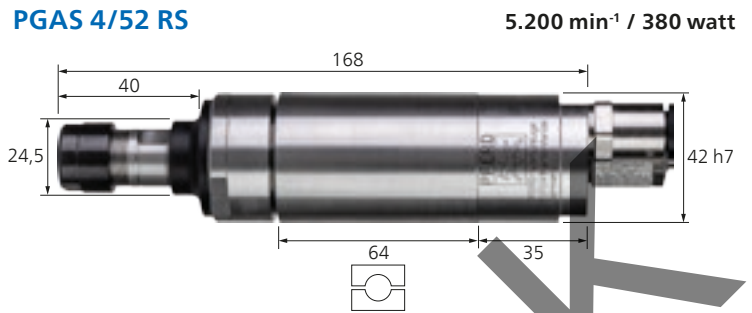


Teljesítményadatok:

- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- rozsdamentes befogópatron foglalat.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.
- dupla tengelycsapágyazás a hosszabb élettartam érdekében.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, fordulatszámbeállító, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.



Megnevezés	EAN 4007220	Forgás-irány	Távozó levegő irány	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Belső- / külső-ø táplevegő-tömlő [mm]	Távozólevegő tömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/52 RS	NI 234099	jobbos	hátsó	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140

Szerszám-befogók (patronok)*

Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
EAN 4007220						
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Felfogó keret

Megnevezés	EAN 4007220
FF 42	NI 415665

Táplevegőtömlő

Megnevezés	EAN 4007220
PLS 10-RS	NI 382318

Gyorscsatlakozó

Megnevezés	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	NI 392256

Csatlakozó készlet**

Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**

Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszám-befogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



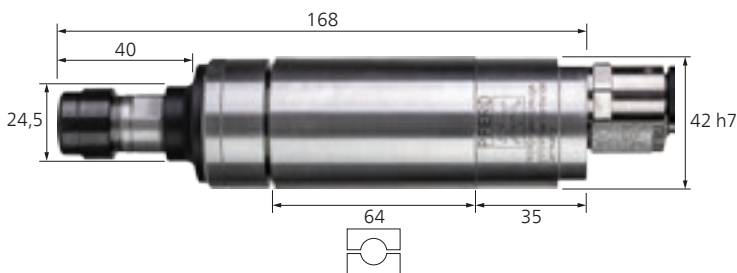
Újdonságok a PFERD programban

Levegős hajtások –
Robotizált helyhez kötött, telepítettgépes használatra



PGAS 4/24 RS

2.400 min⁻¹ / 380 watt



Teljesítményadatok:

- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- rozsdamentes befogópatron foglalat.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.
- dupla tengelycsapágyazás a hosszabb élettartam érdekében.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, fordulatszámbaállító, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Forgás- irány	Távozó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjárásban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső- /külső- táplevegő- tömlő [mm]	Távozóle- vegő tömlő belső- [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/24 RS	N! 234105	jobbos	hátral	0,71	0,51	16	8/10	12	1,140

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap- \varnothing					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	N! 416372	956984	957004	957028	N! 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Felfogó keret



Megnevezés	EAN 4007220
FF 42	N! 415665

Táplevegőtömlő



Megnevezés	EAN 4007220
PLS 10 RS	N! 382318

Gyorscsatlakozó



Megnevezés	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	N! 392256

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

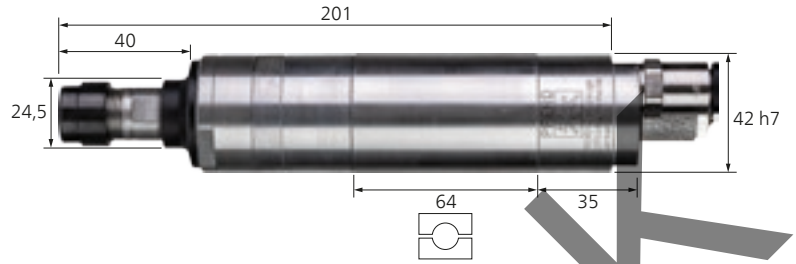
- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- rozsdamentes befogópatron foglalat.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.
- dupla tengelycsapágyazás a hosszabb élettartam érdekében.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, fordulatszámbeállító, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

PGAS 4/12 RS

1.200 min⁻¹ / 380 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Forgás-irány	Távozó levegő irány	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogópatron csoport	Belső-ø/külső-ø táplevegőtömlő [mm]	Távozólevegőtömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PGAS 4/12 RS	NI 234112	jobbos	hátsó	0,71	0,51	16	8/10	12	1,415

Szerszámefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Felfogó keret



Megnevezés	EAN 4007220
FF 42	NI 415665

Táplevegőtömlő



Megnevezés	EAN 4007220
PLS 10-RS	NI 382318

Gyorscsatlakozó



Megnevezés	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	NI 392256

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

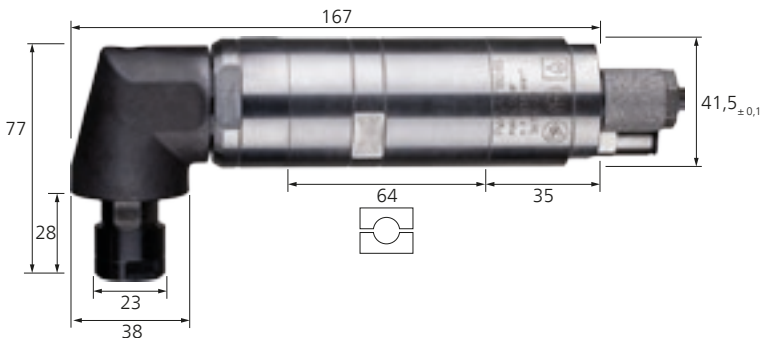
* A Szerszámefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PWAS 4/180 RS

18.000 min⁻¹ / 380 watt



Teljesítményadatok:

- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaállomásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, fordulatszámbeállító, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Forgás- irány	Távozó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső-ø/ külső-ø táplevegő- tömlő [mm]	Távozóle- vegő tömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PWAS 4/180 RS	NI 242445	jobbos	hátral	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

Szerszámbe fogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Felfogó keret



Megnevezés	EAN 4007220
FF 41,5	NI 415658

Táplevegőtömlő



Megnevezés	EAN 4007220
PLS 10 RS	NI 382318

Gyorscsatlakozó



Megnevezés	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	NI 392256

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámbe fogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



Teljesítményadatok:

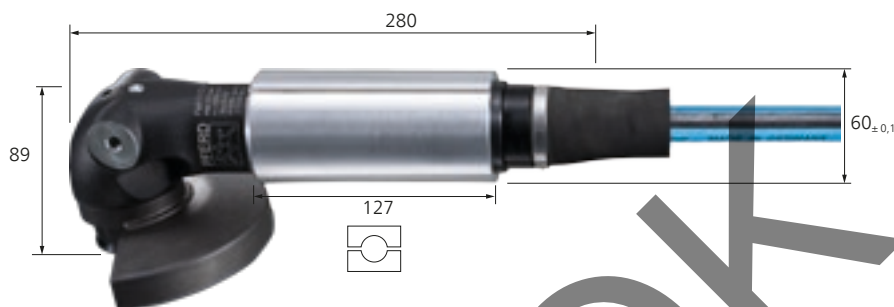
- max. felfogható szerszám Ø 125 mm-ig.
- beépített autobalancer.
- állandó fordulatszám a röpsúlyos fordulatszám szabályozó révén.
- arretáló gomb funkció, egykulcsos szerszámcsere.

Szállítási terjedelem:

1m távozó levegő és 2,5 m táplevegőtömlő, 1/2"-os külsőmenetes csatlakozóval, 1 db szorítóanya, 2 felfogó perem, 2 db távtartó, 2 db szorító kulcs, védőburkolat.

PWA 11/120 RS

12.000 min⁻¹ / 1.100 watt



Megnevezés	EAN 4007220	Forgás- irány	Távozó levegő irány	Levegőfogyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfogyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Menetes tengely	Belső ø táplevegő- tömlő [mm]	szerszám- befogás [mm]	Nettó súly [kg]
PWA 11/120 RS	NI 395134	jobbos	hátl	0,50	1,0	M14	12	22,23	2,430

Felfogó peremek

Poz. szám	Megnevezés	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Felfogó keret



Megnevezés	EAN 4007220
FF 60	NI 415689

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő



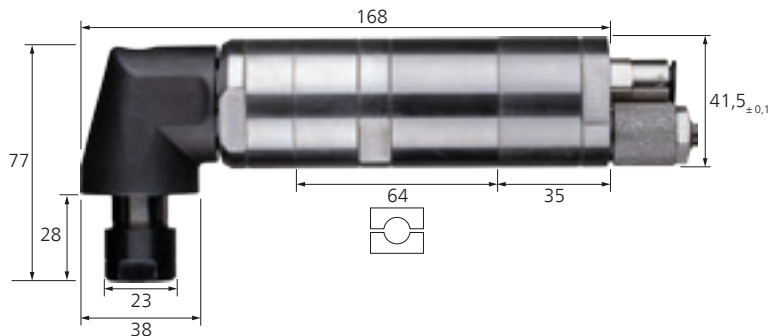
Megnevezés	EAN 4007220
SF 30 STG-IG 1/2	NI 244975

** A csatlakozó készletekről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.



PWAS 4/52 RS

5.200 min⁻¹ / 380 watt



Teljesítményadatok:

- ideálisan alkalmas helyhez kötött robotizált munkaadásokon, szerszámgépeken való munkavégzéshez és gyártósorokba történő beépítésre.
- folyamatos használat mellett is nagyon magas körbefutási pontosság.

Szállítási terjedelem:

gyorscsatlakozó, fordulatszámbeállító, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Forgás- irány	Távozó levegő irány	Levegőfo- gyasztás üresjáratban [m ³ /min]	Levegőfo- gyasztás terhelés alatt [m ³ /min]	Befogó- patron csoport	Belső-ø/ külső-ø táplevegő- tömlő [mm]	Távozóle- vegő tömlő belső-ø [mm]	Nettó súly [kg]
PWAS 4/52 RS	NI 388112	jobbos	hátral	0,71	0,51	16	8/10	12	1,410

Szerszámbe fogók (patronok)*



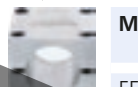
Csoport	Csap-ø					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 col
	EAN 4007220					
16	NI 416372	956984	957004	957028	NI 416389	957035

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Felfogó keret



Megnevezés	EAN 4007220
FF 41,5	NI 415658

Táplevegőtömlő



Megnevezés	EAN 4007220
PLS 10 RS	NI 382318

Gyorscsatlakozó



Megnevezés	EAN 4007220
BK 10mm - 1/4"	NI 392256

Csatlakozó készlet**



Megnevezés	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

Tömlő finomszűrő**



Megnevezés	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

* A Szerszámbe fogók (patronok) méretei a 167. oldalon található.

** A csatlakozó készletekről és a tömlő finomszűrőről további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 67. oldalán.

Teljesítményadatok:

- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágy, csendes indítás, védi az embert, szereszámot és a mechanikus egységeket.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

EGER 8/280

28.000 min⁻¹ / 750 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Fordulatszám [min ⁻¹]	Feszültség [Volt] 50–60 Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	Befogópatron csoport	Nettó súly [kg]
EGER 8/280	N! 232125	28.000–8.500	230	750	410	22	1,800

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-Ø			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 col
	EAN 4007220			
22	N! 409848	N! 409855	N! 409862	N! 409831

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 13 mm	N! 410318
EM SW 17 mm	204542

* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon található.

EGER 8/90

9.000 min⁻¹ / 710 watt



PFERDVALUE:



Teljesítményadatok:

- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágy, csendes indítás, védi az embert, szerszámot és a mechanikus egységeket.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, befogópatron 6 mm, 2 db szorító kulcs.

Megnevezés	EAN 4007220	Fordulatszám [min ⁻¹]	Feszültség [Volt] 50–60Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	Befogó- patron csoport	Nettó súly [kg]
EGER 8/90	N! 232040	9.000–2.500	230	710	410	22	1,800

Szerszámbefogók (patronok)*



Csoport	Csap-ø			
	3 mm	6 mm	8 mm	1/4 col
	EAN 4007220			
22	N! 409848	N! 409855	N! 409862	N! 409831

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
EM SW 13 mm	N! 410318
EM SW 17 mm	204542

* A Szerszámbefogók (patronok) méretei a 167. oldalon találhatóak.



Teljesítményadatok:

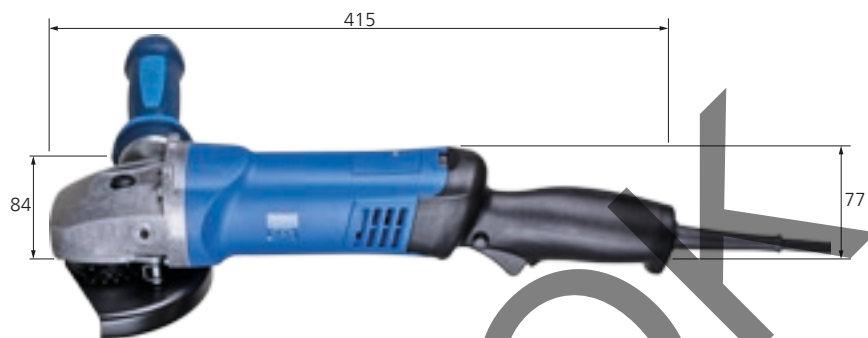
- max. felfogható szerszám \varnothing 125 mm-ig.
- alacsony fordulatszám igényű szerszámokhoz igazított fordulatszám-tartomány.
- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágyszarítás, csendes indítás, védi az embert, szerszámot és a mechanikus egységeket.
- tengelyrögzítés.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, 1 db szorítóperem, 1 db szorítóanya, 1 db kőrmös kulcs, védőburkolat, anti-vibrációs markolat.

EWER 17/75

7.500 min⁻¹ / 1.700 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Fordulatszám [min ⁻¹]	Feszültség [Volt] 50–60Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	Menetes tengely	Szerszámbe-fogás Bo. \varnothing [mm]	Nettó súly [kg]
EWER 17/75	NI 395127	7.500–2.700	230	1.700	1.000	M14	22,23	2,810

Felfogó peremek



Megnevezés	EAN 4007220
SPF 98960180	NI 420935
SPM 98960181	NI 420942

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
STL SW 35 x 5,3 mm	NI 420959

LEGATY



ESER 17/75

7.500 min⁻¹ / 1.700 watt



Teljesítményadatok:

- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágy, csendes indítás, védi az embert, szerszámot és a mechanikus egységeket.
- tengelyrögzítés.
- a nagyobb erőátvitel érdekében a meghajtótengelyt két retesszel szállítjuk.
- tengelykivezetés alkalmas COMBIDISC (CD-R) szerszámok felfogatására.
- M14-es tengelykivezetés belsőmenetes csiszolóhengerek felfogásához.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, kézvédlem, anti-vibrációs markolat, leszerelhető meghajtó tengely.

PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Fordulat- szám [min ⁻¹]	Feszültség [Volt] 50–60Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	max. felfogható szerszám ø [mm]	Szerszám- befogás ø x szélesség [mm]	Nettó súly [kg]
ESER 17/75	NI 217771	7.500–2.700	230	1.700	1.000	125	19 x 100	3,065

Teljesítményadatok:

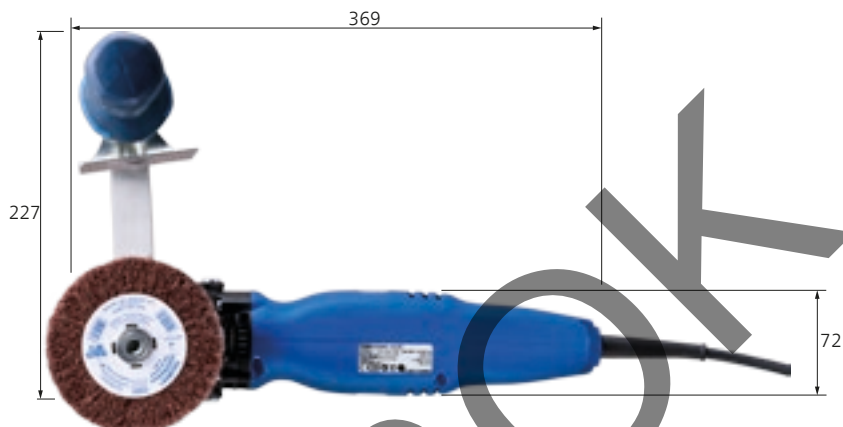
- alacsony fordulatszámú szatináló gép, nagy nyomatékú és fokozatmentes fordulatszám szabályozással.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágy, csendes indítás, védi az embert, szerszámot és a mechanikus egységeket.
- tengelyrögztetés.
- a nagyobb erőátvitel érdekében a meghajtótengelyt két retesszel szállítjuk.
- tengelykivezetés alkalmas COMBIDISC (CD-R) szerszámok felfogatására.
- M14-es tengelykivezetés belsőmenetes csiszolóhengerek felfogatásához.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, kézvédő, anti-vibrációs markolat, leszerelhető meghajtó tengely.

ESER 12/25

2.500 min⁻¹ / 1.200 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Fordulat- szám [min ⁻¹]	Feszültség [Volt] 50–60Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	max. felfogható szerszám ø [mm]	Szerszám- befogás ø x szélesség [mm]	Nettó súly [kg]
ESER 12/25	N! 217788	2.500–900	230	1.200	750	125	19 x 100	3,340



EBER 8/280



32 m/s / 800 watt

Szalaghossz: 520 (610*) mm x szélesség 3–20 mm

Teljesítményadatok:

- szalaghossz 520 mm x szélesség 3–20 mm
- 610 mm-es szalaghossz az EBSA 610-es adapterrel* felfogható.
- kulcs nélküli szalagvezető kar csere.
- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágyszárú indítás, védi az embert, szerkesztőt és a mechanikus egységeket.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, 1 db BSVA 9/24x520 szalagvezető kar, SDVH védőburkolat.

PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN	Szalagsebesség [m/s]	Feszültség [Volt] 50–60 Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	Nettó súly [kg]
EBER 8/280	N! 232781	32–12	230	800	550	2,100

Védőburkolat

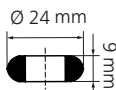
Megnevezés	EAN
SDVH	N! 407981

Elektromos szalagcsiszoló adapter

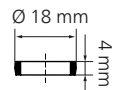
Megnevezés	EAN
EBSA 610	N! 417317

Előtétkarok

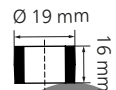
BSVA 9/24



BSVA 4/18



BSVA 16/19



Teljesítményadatok:

- robosztus, acél kivitel.
- a teljes görgőszélesség kihasználható.
- rendkívül keskeny kétoldali görgő rögzítés a homlokoldali görgőnél.
- aszimmetrikus karok az oldalirányú munkavégzés elősegítésére.

Megnevezés	EAN	Szélesség x görgő-Ø [mm]	Alkalmazható szalagszélesség [mm]	Alkalmazható szalaghossz [mm]	Nettó súly [kg]
BSVA 9/24 x 520	N! 247891	9 x 24	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,073
BSVA 4/18 x 520	N! 247907	4 x 18	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 16/19 x 520	N! 247914	16 x 19	12, 16	520, 610	0,100

Teljesítményadatok:

- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágy, csendes indítás, védi az embert, szerzőt és a mechanikus egységeket.
- tengelyrögztítés.
- *teleszkópos kar a különböző hosszúságú szalagokhoz.
- az arretálható vezetőgörgővel nagyobb felületi nyomás és szélesebb átfogási szög érhető el.
- a munkadarab védelmét megerősített görgőperem karika biztosítja.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, 1 db szorítókulcs, 2 db szalag-vezető görgő.

EBER 17/75 R

22,8 m/s / 1.700 watt

Szalaghossz: 610–820 mm x szélesség 12–40 mm



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Szalag- sebesség [m/s]	Alkalmazható szalagszélesség [mm]	Alkalmazható szalaghossz [mm]	Feszültség [Volt] 50–60 Hz	Felvett tel- jesítmény [watt]	Leadott tel- jesítmény [watt]	Nettó súly [kg]
EBER 17/75 R	N! 217757	22,8–8,2	12–40	610, 650, 760, 780, 820	230	1.700	1.000	4,027

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	N! 420881



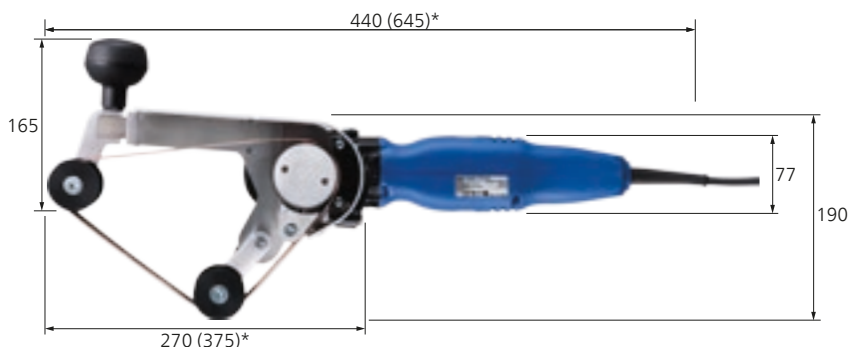
A rövid, végtelenített csiszoló és vliés szalagokról részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 4-es fejezetében található.



EBER 12/25 R

7,6 m/s / 1.200 watt

Szalaghossz: 610–820 mm x szélesség 12–40 mm



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Szalag- sebesség [m/s]	Alkalmazható szalagszélesség [mm]	Alkalmazható szalaghossz [mm]	Feszültség [Volt] 50–60 Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	Nettó súly [kg]
EBER 12/25 R	N! 217764	7,6–2,7	12–40	610, 650, 760, 780, 820	230	1.200	750	4,212

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
SKHS SW 5 mm	N! 420881



A rövid, végtelenített csiszoló és vlies szalagokról részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 4-es fejezetében található.

Teljesítményadatok:

- alacsony fordulatú szalagos csőcsiszolók fokozatmentes fordulatszám szabályozóval.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágy, csendes indítás, védi az embert, szerzőt és a mechanikus egységeket.
- tengelyrögzés.
- *állítható teleszkópos kar a különböző hosszúságú szalagokhoz.
- az arretálható vezetőgörgővel nagyobb felületi nyomás és szélesebb átfogási szög érhető el.
- a munkadarab védelmét a szalag oldalánál megerősített görgőperem karika biztosítja.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, 1 db szorítókulcs, 2 db szalagvezető görgő.

Teljesítményadatok:

- meghajtómotor merevtengelyes
- hosszabbításokhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással.
- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágy, csendes indítás, védi az embert, szerzőt és a mechanikus egységeket.
- ismételt bekapcsolás elleni védelem feszültségkimaradás esetén (USP).

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, 2 db szorító kulcs.

EMER 8/280

28.000 min⁻¹ / 750 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Fordulatszám [min ⁻¹]	Feszültség [Volt] 50–60Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	Csatlakozás [DIN]	Nettó súly [kg]
EMER 8/280	N! 217795	28.000–8.500	230	750	410	10	2,058

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Teljesítményadatok:

- merevtengelyes hosszabbítók nehezen hozzáférhető helyeken történő munkákhoz.
- levegős motorokkal meghajtva nem áll fenn a hajtómotor túlterhelésének veszélye.
- egyedi méretekhez és munkadarab adaptálási lehetőségekhez kérje ajánlatunkat.
- a hajlítás kezdete és a hajlítási sugár egyedileg függ a merev tengely (STV) típusától és a kívánt hajlítási foktól.
- a hajlított kivitelek gyártása min. 500 mm hosszról lehetséges (lásd 1. és 5. ábra).

Szállítási terjedelem:

STV9
befogópatron 3 mm, 3 db szorító kulcs.

STV13
befogópatron 6 mm-es, 3 db szorító kulcs.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX
befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

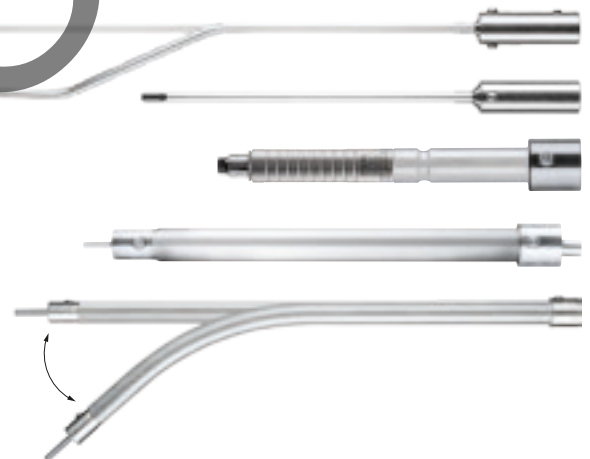
Merevtengelyes hosszabbítók***

Max. 25.000 min⁻¹ (STV9 und STV13)

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33



*** Megfelelő hosszabbítók és kézirabok található a 23-as Szerszám kézikönyv 9, 62. oldalán.

Újdonságok a PFERD programban

Elektromos hajtások – Elektromos motorok (EL) merevtengelyes hosszabbítókhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással



EMER 8/90

9.000 min⁻¹ / 710 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Fordulatszám [min ⁻¹]	Feszültség [Volt] 50–60Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	Csatlakozás [DIN]	Nettó súly [kg]
EMER 8/90	NI 217818	9.000–2.500	230	710	410	10	2,028

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

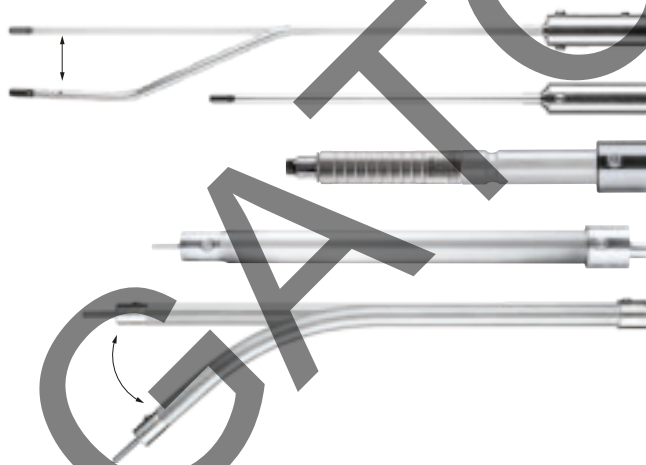
Merevtengelyes hosszabbítók***

Max. 25.000 min⁻¹ (STV9 und STV13)

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33



Teljesítményadatok:

- meghajtómotor merevtengelyes
- hosszabbításokhoz DIN 10-es motoroldali csatlakozással.
- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágy, csendes indítás, védi az embert, szereszámot és a mechanikus egységeket.
- ismételt bekapcsolás elleni védelem feszültségkimaradás esetén (USP).

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, 2 db szorító kulcs.

Teljesítményadatok:

- merevtengelyes hosszabbítók nehezen hozzáférhető helyeken történő munkákhoz.
- levegős motorokkal meghajtva nem áll fenn a hajtómotor túlterhelésének veszélye.
- egyedi méretekhez és munkadarab adaptálási lehetőségekhez kérje ajánlatunkat.
- a hajlítás kezdete és a hajlítási sugár egyedileg függ a merev tengely (STV) típusától és a kívánt hajlítási foktól.
- a hajlított kivitelek gyártása min. 500 mm hosszról lehetséges (lásd 1. és 5. ábra).

Szállítási terjedelem:

STV9

befogópatron 3 mm, 3 db szorító kulcs.

STV13

befogópatron 6 mm-es, 3 db szorító kulcs.

STV20 inkl. HA 4 G16/G22 INOX

befogópatron 6 mm-es, 2 db szorító kulcs.

*** Megfelelő hosszabbítók és kézidarabok találhatóak a 23-as Szerszám kézikönyv 9, 62. oldalán.



Teljesítményadatok:

- flexibilis tengelyű hajtás DIN10-es csatlakozóval.
- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágú, csendes indítás, védi az embert, szerzőt és a mechanikus egységeket.
- ismételt bekapcsolás elleni védelem feszültségkimaradás esetén (USP).
- cső védőburkolat védi a meghajtógépet.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, 2 db szorító kulcs.

Rendelési információk:

- a meghajtást flexibilis tengely nélkül szállítjuk. A tengelyt kérjük külön megrendelni.

EMER 8/280 BW

28.000 min⁻¹ / 750 watt



PFERDVALUE:



Megnevezés	EAN 4007220	Fordulatszám [min ⁻¹]	Feszültség [Volt] 50–60 Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	Flexibilis tengely csatlakozás [DIN]	Méret H x Sz x M [mm]	Nettó súly [kg]
EMER 8/280 BW	NI 395318	28.000–8.500	230	750	410	10	455 x 120 x 120	2,500

Szorító kulcs



Megnevezés	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020



Újdonságok a PFERD programban

Szabályozható fordulatszámú hajtások –
Elektromos motor flexibilis tengelyekhez



EMER 8/90 BW

9.000 min⁻¹ / 710 watt



PFERDVALUE:



Teljesítményadatok:

- flexibilis tengelyű hajtás DIN10-es csatlakozóval.
- fokozatmentes fordulatszám szabályozás.
- elektronikus fordulatszám stabilizátor.
- túlterhelés elleni védelem.
- lágú, csendes indítás, védi az embert, szerzőt és a mechanikus egységeket.
- ismételt bekapcsolás elleni védelem feszültségkimaradás esetén (USP).
- cső védőburkolat védi a meghajtógépet.

Szállítási terjedelem:

4 m tápkábel, 2 db szorító kulcs.

Rendelési információk:

- a meghajtást flexibilis tengely nélkül szállítjuk. A tengelyt kérjük külön megrendelni.

Megnevezés	EAN 4007220	Fordulatszám [min ⁻¹]	Feszültség [Volt] 50–60 Hz	Felvett teljesítmény [watt]	Leadott teljesítmény [watt]	Flexibilis tengely csatlakozás [DIN]	Méret H x Sz x M [mm]	Nettó súly [kg]
EMER 8/90 BW	NI 217825	9.000–2.500	230	710	410	10	455 x 120 x 120	2,530

Szorító kulcs

	Megnevezés	EAN 4007220
	STS D 4 mm	205020

9





Alkalmazási javaslatok:

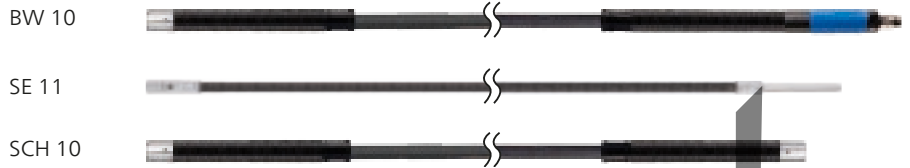
- az előírt fordulatszám és teljesítmény tartományokat semmilyen irányban ne lépjék át.
- hajlítási sugár ne legyen kisebb 170 mm-nél.

Rendelési információk:

- egyedi gyártási méretekhez kérjük ajánlatunkat.
- sodronyok és tömlők mindkét oldalon lapolt tengelyes csatlakozással egyedi gyártásban szállíthatók.

Flexibilis tengely 10 SE 11 DIN 10/G28

18.000–750 min⁻¹



Megnevezés	EAN 4007220	Fordulatszám tartomány [min ⁻¹]	Meghajtó oldali csatlakozás DIN / ø [mm]	Kézidarab oldali csatlakozás G / ø [mm]	Méret ø x hossz [mm]	Nettó súly [kg]
Flexibilis tengely (HA 10 G28 szerszámbefogóval)						
BW 10 SE 11 DIN 10/G28	NI 415702	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 1.683	2,663
BW 10 SE 11 DIN 10/G28 2 m	NI 420904	18.000–750	10 / 30	28 / 28	22 x 2.173	3,113
Tartaléksodrony						
SE 11 DIN 10/G28	NI 169377	18.000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 1.600	0,802
SE 11 DIN 10/G28 2 m	NI 142929	18.000–750	10 / M10	28 / 7,5/5,85	11 x 2.100	1,102
Tartaléktömlő						
SCH 10 DIN 10/G28	NI 420911	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	1,430
SCH 10 DIN 10/G28 2 m	NI 420928	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	1,580



Karbantartó készlet

P-Set 10/12 ZG flexibilis tengelyekhez a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezet 122. oldalán található.

Kézidarabok



HA 10 G28



HA 12 G28

Kézidarabok új generációja flexibilis tengelyekhez, jelentősen javított ergonómiai tulajdonságokkal.

Kézidarabok HA 12 G28

- Kézidarab szorítóanyával a maximális szorítóerőért.
- Befogópatronok 12 mm-ig.

Megnevezés	EAN 4007220	Befogó- patronnal ø [mm]	Max. eng. fordulatszám [min ⁻¹]	Méret ø x hossz [mm]	Áttétel	Befogó- patron csoport	Nettó súly [kg]
HA 10 G28	NI 388174	6	18.000	35 x 160	-	6	0,431
HA 12 G28	NI 395196	6	18.000	35 x 170	-	12	0,545

Minden szállítható befogópatronról további információkat találhat a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetének 116-118. oldalain.



Újdonságok a PFERD programban

Tartozékok szerszámhajtásokhoz –
Kézidarabok és sarokkihajtású kézidarab



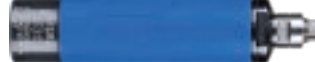
Kézidarabok



HA 4 G16



HA 7 G22



HA 10 G28



HA 12 G28

Kézidarabok új generációja flexibilis tengelyekhez, jelentősen javított ergonomiai tulajdonságokkal.

Kézidarabok HA12 G28

- Kézidarab szorítóanyával a maximális szorítóerőért.
- Befogópatronok 12 mm-ig.

Megnevezés	EAN 4007220	Befogó- patronnal ø [mm]	Max. eng. fordulat- szám [min ⁻¹]	Kézidarab oldali csatlakozás G / ø [mm]	Méret ø x hossz [mm]	Áttétel	Befogó- patron csoport	Nettó súly [kg]
Egyenes kézidarabok								
HA 4 G16	NI 388150	6	40.000	16 / 16	24 x 120	-	6	0,180
HA 7 G22	NI 388167	6	25.000	22 / 22	30 x 130	-	6	0,286
HA 10 G28	NI 388174	6	18.000	28 / 28	35 x 160	-	6	0,431
HA 12 G28	NI 395196	6	18.000	28 / 28	35 x 170	-	12	0,545



Sarokkihajtású kézidarab WT 10 G28

Csatlakoztatható a BW 10 SE 11 DIN 10/G28 flexibilis tengelyhez (egyenes kézidarab helyett). A tengelycsatlakozás 360°-ban elforgatható. Lehetővé teszi a flexibilis tengelyhajtások sarokcsiszolóként való használatát.

Szállítási terjedelem:

1 db szorítóanya, 2 db peremcsavar, 2 db távtartó, 2 db szorító kulcs, anti-vibrációs markolat, védőburkolat ø 125 mm.

Megnevezés	EAN 4007220	Hajtásoldali fordulatszám n max. [min ⁻¹]	Áttétel	Leadott fordulatszám n max.-nál [min ⁻¹]	Menetes tengely	Szerszámbe- fogás [mm]	Nettó súly [kg]
WT 10 G28	NI 419809	18.000	1,5:1	12.000	M14	22,23	1,400

Felfogó peremek

Poz. szám	Megnevezés	EAN 4007220
(1)		
(2)		
(3)	SPM14 98980036	902189
(4)	DHFL 98980039	902226
(5)	FLS 98980037	902202
	DHTR 98980040	902233
	FLS-CC 98980038	902219

Szorító kulcs

Megnevezés	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Az optimális befogópatron gyors kiválasztása

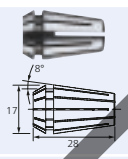
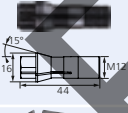
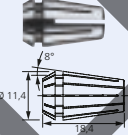
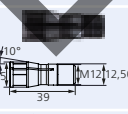
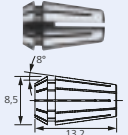
- 1 Az alábbi táblázatból válassza ki a géphez tartozó befogópatron csoportot.
- 2 A befogópatron csoport alapján határozza meg a rendelési szám első részét és az EAN számot.
- 3 A szükséges választott átmérő alapján határozza meg a rendelési szám és az EAN kód második felét.
- 4 A rendelési számok és az EAN kódok egyesítésével megkapja az adatokat, amelyek a rendeléshez szükségesek.

4 Rendelési példa:
Befogópatron csoport 16
SPZ 98980 268 = befogópatron 3 mm
PGAS 10/200 HV-hez:

A teljes **megnevezés SPZ 98980 268** és az egyértelmű **EAN kód 4007220416372**.

Befogópatron csoportok áttekintése

Oldal	Géptípus	Meghajtógépek/Kézidarabok	1 Befogópatron csoport	
104	Levegős hajtások – Egyenes csiszoló	PGAS 4/300 HV	20	
108		PGAS 4/250 HV	20	
111		PGAS 4/220 Z-HV	20	
112		PGAS 10/200 HV	16	
113		PGAS 10/200 V-HV	16	
114		PGAS 4/190 HV	20	
117		PGAS 10/160 HV	16	
118		PGAS 10/160 V-HV	16	
119		PGAS 10/120 HV	16	
120		PGAS 10/120 V-HV	16	
123		PGAS 2/5 DS	20	
141		Levegős hajtások robotizált alkalmazáshoz	PGAS 2/800 RS	23
142			PGAS 3/370 RS	21
142	PGAS 3/370 RS LL		21	
143	PGAS 4/280 RS		16	
144	PGAS 4/220 RS		16	
145	PGAS 8/170 RS		16	
146	PGAS 11/58 RS		16	
147	PGAS 4/52 RS		16	
148	PGAS 4/24 RS		16	
149	PGAS 4/12 RS		16	
150	Elektromos egyenes csiszoló	PWAS 4/180 RS	16	
152		PWAS 4/52 RS	16	
153		EGER 8/280	22	
154		EGER 8/90	22	

Befogópatron csoport	2 Megnevezés EAN	3 Megnevezés és EAN-kiegészítés							4			
		3	5	6 ø [mm]			8	10	12	3/32	ø [col]	
				6	8	10	12	3/32	1/8	1/4		
16 	SPZ 98980...	268			163	164	165	269				166
	4007220	N! 416372			956984	957004	957028	N! 416389				957035
20 	SPZ 98980...	262			261	263	264					265
	4007220	N! 233634			N! 312964	N! 233641	N! 233658					N! 233665
21 	SPZ 98980...	311			310						398	399
	4007220	N! 235447			N! 235430						N! 411544	N! 411551
22 	SPZ 98960...	171			172	173						170
	4007220	N! 409848			N! 409855	N! 409862						N! 409831
23 	SPZ 98980...	660							661	662		
	4007220	N! 421253							N! 421277	N! 421284		



Kifutó termék		Helyettesítő termékek			
Régi megnevezés	EAN 4007220	Új megnevezés	EAN 4007200	További információk	Oldal
Levegős hajtások – Egyenes csiszolók					
PG 1/800	176658	PGAS 1/700	948873	Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 9-es fejezet, 15. oldal.	-
PGAS 1/800	176689	PGAS 1/700	948873	Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 9-es fejezet, 15. oldal.	-
PGAS 2/800 E	832479	PGAS 2/800 E-DV	221372		99
PGAS 2/800 E-HV	101308	PGAS 2/800 E-HV	221396		99
PGZA 3/440	176580	PGAS 3/370 RS	234020		142
PGZA 3/440 E	176597	PGAS 3/370 RS	234020		142
PGAS 3/440 DH	176603	PGAS 3/350 HV	221457	PGAS 3/350 DV néven is kapható.	102
PG 3/380 DH	176627	PGS 3/300 Z-DV	395165		107
PGAS 4/350 E	896693	PGAS 3/380 E-DV	368312	PGAS 3/380 E-HV néven is kapható.	101
PGAS 5/280 HV	176733	PGAS 4/300 HV	221471	PGAS 4/300 V-HV néven is kapható.	104
PGAS 5/230 HV	235294	PGAS 4/250 HV	382844		108
PGAS 5/230 VE-HV	235300	PGAS 4/250 V-HV	388051		110
PG 3/210 DH	606315	PGS 3/300 Z-DV	395165		107
PGAS 10/200 V-HV	776889	PGAS 10/200 V-HV	245538	PGAS 10/200 HV néven is kapható.	113
PGAS 5/180 HV	176719	PGAS 4/190 HV	388068		114
PGAS 5/180 VE-HV	176726	PGAS 4/190 V-HV	395400		116
PGAS 9/180 V-HV	319765	PGAS 10/160 V-HV	231012	PGAS 10/160 HV néven is kapható.	118
PGAS 10/160 V-HV	777282	PGAS 10/160 V-HV	231012	PGAS 10/160 HV néven is kapható.	118
PGAS 9/120 V-HV	319758	PGAS 10/120 V-HV	231029		120
PGAS 5/40 V-HV	344361	PGAS 3/35 HV	388075		122
PGAS 10/40 V-HV	802649	PGAS 3/35 HV	388075		122
PGTA 3/700	373248	-	-		-
Levegős hajtások – Sarokkihajtású csiszoló					
PWS 1/800	176900	PWAS 1/800 DV	230985	PWAS 1/800 HV néven is kapható.	124
PWSA 1/800	541142	PWAS 1/800 DV	230985	PWAS 1/800 HV néven is kapható.	124
PWSA 5/210 HV	177075	PWAS 4/200 HV	417072		125
PWSA 3/220 DH	566503	PWAS 2/200 HV	417089	PWA 2/200 DV néven is kapható.	126
PWS 3/200 DH	282175	PWAS 2/200 HV	417089	PWA 2/200 DV néven is kapható.	126
PWSA 5/160 HV	235287	PWAS 4/160 HV	417096		127
PWSA 5/130 HV	271766	PWAS 4/120 HV	417102		129
PW 3/120 DH	271780	PWA 2/120 HV	417119	PWA 2/120 DV néven is kapható.	130
PWAS 9/120 HV	319772	PWAS 13/120 AVH	896709	Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 9-es fejezet, 52. oldal.	-
PWSA 4/45 HV	948750	-	-		-
PWAS 4/45 HV CD	948767	-	-		-
Levegős hajtások – Szalagos csiszolók					
PBSA 5/160 HV 925	801963	PBA 4/160 HV	420775		131
PBSA 5/160 HV oVA	948804	PBA 4/160 HV	420775		131
PBS 5/155 HV oVA	101841	-	-		-
Levegős hajtások – Különleges hajtások					
PFGA 10/120 HV	963395	PF 8/90 HV	388099		137
PMAS 5/230 HV	263235	PMA 4/220 HV	388082		132
PMAS 12/200 H	178058	PMA 10/200 HV	384374		133
PMAS 12/120 HV	178034	PMA 10/120 HV	231043		135
MST 31 F	450314	MST 32 DV F	231074		139
MST 31 M	450079	MST 32 DV M	231081		139
MST 31 G	450307	MST 32 DV G	231098		139



Kifutó termék		Helyettesítő termékek			
Régi megnevezés	EAN 4007220	Új megnevezés	EAN 4007200	További információk	Oldal
Elektromos hajtások – Egyenes csiszolók					
UGER 11/330 SI 230 VOLT	777367	EGER 8/280	232125		153
UGER 5/250 SI 230 VOLT	265581	EGER 8/280	232125		153
UGER 5/90 SI 230 VOLT	267332	EGER 8/90	232040		154
UGER 11/90 SI 230 V	948842	EGER 8/90	232040		154
UGER 15/30 SI 230 VOLT	775912	-	-		-
UGER 15/60 SI 230 VOLT	777251	-	-		-
UGER 15/150 SI 230 VOLT	801864	-	-		-
Elektromos hajtások – Szatínáló gépek					
UWER 15/40 A-SI D19 230V	896792	ESER 17/75	217771	Alternatívaként ESER 12/25 POLINOX-hoz.	156
Elektromos hajtások – Sarokcsiszolók					
UWER 5/200 SI 230V	598436	-	-		-
Elektromos hajtások – Szalagos csiszolók					
UBS 5/100 SI 925 230V	333006	EBER 8/280	232781		158
UBS 5/100 SI 925 TK 230V	957424	EBER 8/280	232781		158
UBS 5/100 SI oVA 230V	948811	EBER 8/280	232781		158
UBS 11/90 SI-R 230V	777275	EBER 17/75 R	217757	Alternatívaként EBER 12/25 R Vliesszalagokhoz.	159
UBS 11/90 SI-R TK 230V	957448	EBER 17/75 R	217757	Alternatívaként EBER 12/25 R Vliesszalagokhoz.	159
UBS 5/70 SI-R 230V	561263	EBER 17/75 R	217757	Alternatívaként EBER 12/25 R Vliesszalagokhoz.	159
UBS 5/70 SI-R TK 230V	957431	EBER 17/75 R	217757	Alternatívaként EBER 12/25 R Vliesszalagokhoz.	159
Elektromos hajtások – Sarokvarrat csiszolók					
KNER 5/34 V-SI 230V	935217	-	-		-
Elektromos hajtások – Különleges hajtások					
EMER 5/250 SI 230V	948859	EMER 8/280	217795		161
EMER 11/90 SI 230V	948866	EMER 8/90	217818		162
EMER 15/150 SI 230V	101414	-	-		-
EMER 15/60 SI 230V	101421	-	-		-
EMER 15/30 SI 230V	101438	-	-		-
Flexibilis tengelyű hajtások – Szabályozható fordulatszámú hajtások					
RUER 5/250 SI 230V	267325	EMER 8/280 BW	395318		163
RUER 10/250 SI 230V	348116	EMER 8/280 BW	395318		163
MD10 400V 50HZ	181324	ME 22/150 400V	758694	Alternatívaként ME 22/240; Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 9-es fejezet, 100. és 102. oldal.	-
MD10 B1 400V 50HZ	181331	ME 22/150 400V	758694	Alternatívaként ME 22/240; Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 9-es fejezet, 100. és 102. oldal.	-
MD10-B2 400V 50HZ	181348	ME 22/150 400V	758694	Alternatívaként ME 22/240; Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 9-es fejezet, 100. és 102. oldal.	-
MD10-D 400V 50HZ	181355	ME 22/150 400V	758694	Alternatívaként ME 22/240; Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 9-es fejezet, 100. és 102. oldal.	-
SD25-40 400V 50HZ	181416	ME 22/150 400V	758694	Alternatívaként ME 22/240; Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 9-es fejezet, 100. és 102. oldal.	-
SD25-40-D 400V 50HZ	181447	ME 22/150 400V	758694	Alternatívaként ME 22/240; Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 9-es fejezet, 100. és 102. oldal.	-
RUER 15/150 SI 230V	101629	-	-		-
RUER 15/60 SI 230V	101650	-	-		-
RUG 19/120 SI 230V	348109	-	-		-

Újdonságok a PFERD programban

PFERD-szerszámok **XLOCK** felfogatással – Csak egy kattanás!



A Bosch X-LOCK világszerte az első gyors szerszámcsere-t lehetővé tevő rendszere sarokcsiszolókhöz: szerszám pozicionálása az X-LOCK-felfogóhoz, kattánás, kész. Ennyire egyszerű még sosem volt a szerszámcsere a sarokcsiszolókon. Az X-LOCK új szabványt hozott létre, amely megkönnyíti a profik munkáját és növeli a termelékenységet. A Bosch Power Tools olyan erős partnerre támaszkodik, mint a Pferd. A Pferd így fejlesztette ki az X-LOCK felfogató rendszer csiszolóanyagokkal, legyezőolapos korongokkal és kefékkel való összekapcsolásának elvét, valamint az ipari szintű előállítás feltételeit is.



A Bosch X-LOCK-rendszerrel ellátott szerszámait gyorsan és komfortosan tudja cserélni sarokcsiszolóján. Kerek furat helyett az X-LOCK-rendszeren X-formájú alakzat látható, amely segítségével a szerszám a sarokcsiszolóra rögzíthető. Ez biztosítja a különböző szerszámok legrövidebb idő alatt történő felfogatását. Az egyedülálló rendszer a legmagasabb fokú minőségi és biztonsági előírásoknak és a szigorú működési feltételeknek is megfelel.

Előnyök:

- Gyorsabb és komfortosabb szerszámcsere.
- Biztos rögzítés a szerszám hallható kattánásával.
- X-LOCK felfogatással ellátott szerszámok a hagyományos M14-es, 5/8" - 11 sarokcsiszolókon használhatók (kivéve fázékefék).

Alkalmazási javaslat:

- Helyezze a szerszámot sarokcsiszolója X-LOCK szorítórendszeréhez és rögzítse, miközben könnyedén nyomja lefelé. A szerszám hallhatóan kattán.

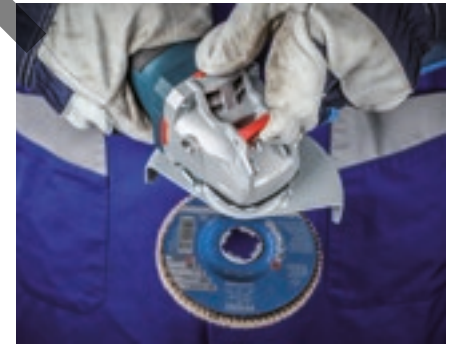
Használati utasítás:



Pozicionálja a szerszámot az X-LOCK-felfogóhoz.



Nyomja a szerszámot könnyedén lefelé, amíg hallhatóan kattán.



A kar megnyomásával oldja ki a szerszámot.



Újdonságok a PFERD programban

POLIVLIES-csiszolókorongok X-LOCK felfogatással



A PFERD ajánlja a POLIVLIES-legyezőlapos csiszolótárcsákat és tapadókorongokat különböző szemcsefinomsággal, átmérővel és kivittel. Ezek különösen alkalmasak nagy, rozsdamentes (INOX) acél felületek megmunkálásához.

Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- A teljes élettartam alatt következetesen magas felületi minőséget biztosít, mivel a munka során állandóan új és éles csiszolóanyag kerül a munkafolyamatba.
- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere-t teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszoló
- akkumulátoros sarokcsiszoló

Rendelési információ:

- Megrendelésekor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.
- **Rendelési példa:**
EAN 4007220119846
PVL 115-X-LOCK A **180 M**
- **Rendelési példa magyarázata:**
PVL = POLIVLIES-csiszolótárcsa
115 = külső- \varnothing D [mm]
X-LOCK = felfogatórendszer
A = szemcse
180 M = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Legyezőlapos csiszolótárcsák PVL

Univerzális alkalmazás durva- és finomcsiszoláshoz az iparban és a kézműves iparban.

Csiszolóanyag:

korund A
szállítható POLIVLIES az alábbi szemcsefinomságban:
100 G = durva (homokszínű)
180 M = közepes (vörösésbarna)
240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény az ajánlott 30–35 m/perc vágási sebességgel érhető el.


Rendelési információk:

Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:



Time Saving

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			100 G	180 M	240 F				
			EAN 4007220						
115	18	X-LOCK (22,23)	NI 119839	NI 119846	NI 119853	5.000–5.800	13.300	5	PVL 115-X-LOCK A ...
125	18	X-LOCK (22,23)	NI 119860	NI 119907	NI 119914	4.600–5.300	12.200	5	PVL 125-X-LOCK A ...

PSF STEELOX ★★☆☆

Vágókorongok acél és rozsdamentes (INOX) acél számára nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:

- Univerzálisan alkalmazható acél és rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.
- Gyors munkafolyamat a magas leválasztási teljesítmény következtében.
- Kiváló gazdaságosság a hosszú élettartamnak köszönhetően.
- A vékony vágókorongok ideálisak az akkumulátoros sarokcsiszolókhoz.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

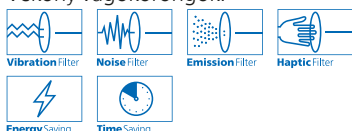
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések létrehozása


Csiszolóanyag:

Korund A

PFERDVALUE:

Vékony vágókorongok:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (forma 41)						
115	1,0	N! 113400	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113417	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
125	1,0	N! 113431	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113455	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
Törtsíkú kivitel EH (forma 42)						
125	2,4	N! 113448	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK

Vágókorongok X-LOCK felfogatással – Nagyteljesítményű SG termékcsalád ★★☆☆

SG STEELOX ★★☆☆

Vágókorongok acél és rozsdamentes (INOX) acél számára nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:

- Univerzálisan alkalmazható acél és rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.
- Gyors munkafolyamat a magas leválasztási teljesítmény következtében.
- Kiváló gazdaságosság a hosszú élettartamnak köszönhetően.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

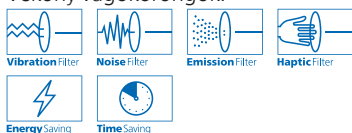
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések létrehozása


Csiszolóanyag:

nagyteljesítményű korund A

PFERDVALUE:

Vékony vágókorongok:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (forma 41)						
125	1,0	N! 113585	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113592	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX/X-LOCK
Törtsíkú kivitel EH (forma 42)						
125	2,4	N! 113493	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX/X-LOCK

Újdonságok a PFERD programban

POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorongok X-LOCK felfogatással –
Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆



Z PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorong agresszív vágási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:

- Gyorsabb munkafolyamat és magas hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítmény következtében.
- Hosszú élettartam.
- Alacsony teljesítményű sarokcsiszolókon is használható.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
	40	60	80			
EAN 4007220						

Kónuszos kivitel PFC



115	N! 113608	N! 113615	N! 113622	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX/X-LOCK
125	N! 113639	N! 113646	N! 113653	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX/X-LOCK

POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorongok X-LOCK felfogatással – Nagyteljesítményű SG termékcsalád ★★☆☆



Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

A POLIFAN Z SG POWER legyezőlapos csiszolókorong agresszív vágási teljesítménye és kiemelkedő élettartama révén rendkívül gazdaságos. A legjobb hagyományos legyezőlapos csiszolókorong acél anyagok megmunkálásához.

Előnyök:

- Gyors munkafolyamat és a legmagasabb hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítménynek köszönhetően.
- A legnagyobb agresszivitás a teljes élettartam alatt biztosított.
- Kevesebb szerszámcsere a kiemelkedő élettartam által.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

Alkalmazási javaslatok:

- Acélon felületcsiszoláshoz is alkalmazható.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
	40	60	80			
EAN 4007220						

Kónuszos kivitel PFC



125	N! 113707	N! 113714	N! 113721	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX/X-LOCK
-----	-----------	-----------	-----------	----------------	--------	----	---------------------------------------



N! Új termék a 23-as Szerszám kézikönyvben
N! Új termék 2022

POLIFAN-CURVE

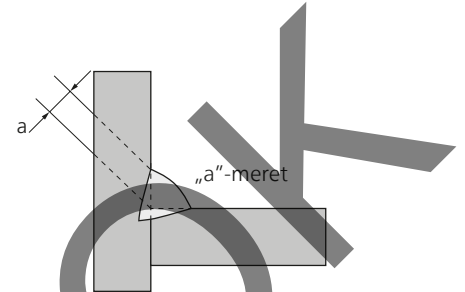
A szabadalmaztatott POLIFAN-CURVE csiszolókorongokat speciálisan sarokvarratok elmunkálásához fejlesztették ki. Ez az egyetlen legyezőlapos korong a világon, amelyet mind a csiszolóoldalon, mind a hátoldalon, valamint sugárirányban csiszolóvásznon borít.

Előnyök:

- Utólérhetetlenül gyors, agresszív csiszolás, magas anyagleválasztás, amely által jelentős bérköltség takarítható meg.
- Kiváló élettartam sarokvarratok megmunkálásánál.
- Precíz, optimális sarokvarrat elmunkálás.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslat:

- M kivitel:
5 mm-nél nagyobb sugarú sarokvarrathoz, ill. ahol az „a”-méret 6 mm-nél nem nagyobb a 90°-os sarkokban, szélesség a rádiuson mérve 11 mm.
- L kivitel:
8 mm-nél nagyobb sugarú sarokvarrathoz, ill. ahol az „a”-méret 6 mm-nél nagyobb a 90°-os sarkokban, szélesség a rádiuson mérve 14 mm.



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

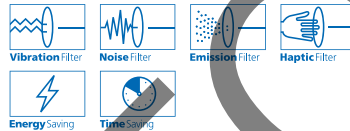
Nagy teljesítményű csiszolókorong maximális anyagleválasztáshoz acél és rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
sarokvarratok elmunkálása, hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Ékpálya-sugár [mm]	Szemcse-finomság	Szélesség	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
		40					
		EAN 4007220					
Radiális kialakítás PFR							
125	> 5	NI 113790	M (11 mm)	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
	> 8	NI 113806	L (14 mm)	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK

Újdonságok a PFERD programban

Tisztítókorongok X-LOCK felfogatással –
Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Csiszolásbarát tisztítókorong acélhoz hosszú élettartammal.

Előnyök:

- Gyors munkafolyamat és kiemelkedő hatékonyság az agresszív leválasztási csiszolásbarát tulajdonságnak köszönhetően.
- Hosszú élettartam.
- Alacsony teljesítményű sarokcsiszolókon is használható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény érhető el.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, öntvények

Megmunkálási feladatok:

felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, hornyolás, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:

Korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (forma 27)						
115	7,2	N! 113516	X-LOCK (22,23)	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK
125	7,2	N! 113523	X-LOCK (22,23)	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK



TBU

Kiválóan alkalmas durva felületeken közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorjáék eltávolítása, tisztítási feladatok és rozsdátlanítás.

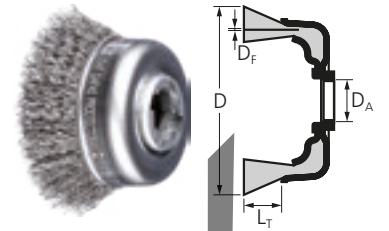
Előnyök:


- Optimális illeszkedés a munkadarabok kontúrjaihoz a nagy rugalmasság következtében.
- Finom felületek létrehozására alkalmas.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslatok:

- Az optimális eredmény elérése érdekében a változtatható sebességű sarokcsiszológ használata ajánlott.

PFERDVALUE:



D [mm]	L _T [mm]	D _A	D _F [mm]	Csomagolás  EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
--------	---------------------	----------------	---------------------	--	--	---	------------

Acéldrót (ST)

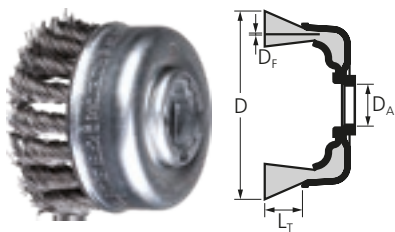
60	20	X-LOCK	0,30	N! 119150	6.300–9.400	12.500	POS TBU 60/X-LOCK ST 0,30
75	25	X-LOCK	0,30	N! 119327	6.300–9.400	12.500	POS TBU 75/X-LOCK ST 0,30

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsirtalanított.

60	20	X-LOCK	0,30	N! 119198	5.000–8.100	12.500	POS TBU 60/X-LOCK INOX 0,30
75	25	X-LOCK	0,30	N! 119440	5.000–8.100	12.500	POS TBU 75/X-LOCK INOX 0,30





TBG

Agresszív dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok és rozsdátlanítás.

Előnyök:

- Az agresszívabb kefehatás a fonatok nagy merevségének köszönhető.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslatok:

- Az optimális eredmény elérése érdekében teljesítményerős sarokcsiszoló használata ajánlott.

PFERDVALUE:



D [mm]	L _T [mm]	D _A	D _F [mm]	Fonatok száma [db]	Csomagolás  EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
--------	---------------------	----------------	---------------------	--------------------	--	--	---	------------

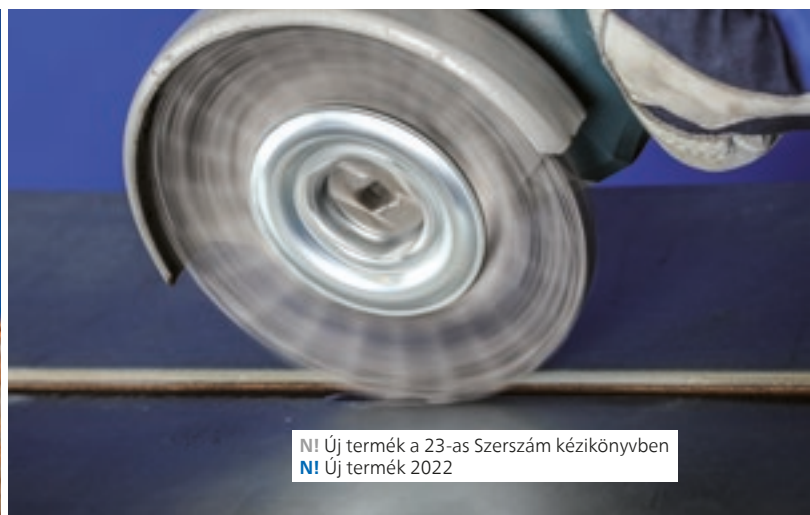
Acéldrót (ST)

65	22	X-LOCK	0,35	18	N! 119457	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,35
			0,50	18	N! 119532	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,50
80	20	X-LOCK	0,50	20	N! 119686	5.000–10.000	11.500	POS TBG 80/X-LOCK ST 0,50

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

65	22	X-LOCK	0,35	18	N! 119624	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,35
			0,50	18	N! 119631	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,50
80	20	X-LOCK	0,50	20	N! 119730	4.000–10.000	11.500	POS TBG 80/X-LOCK INOX 0,50



RBG

Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint fémszerkezetek revéltelenítése, rozsdátlanítása, sorjáék eltávolítása, hegesztési varratok tisztítása és ragasztómaradékok eltávolítása.

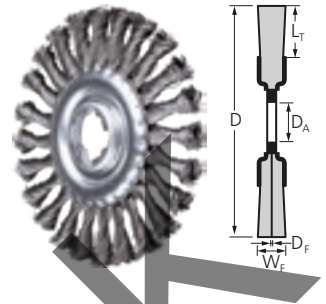
Előnyök:


- Az agresszívbabb kefehatás a fonatok nagy merevségének köszönhető.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslatok:

- Az optimális eredmény elérése érdekében teljesítményerős sarokcsiszoló használata ajánlott.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]		D _A	D _F [mm]	Fonatok száma [db]	Csomagolás  EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
--------	---------------------	---------------------	--	----------------	---------------------	--------------------	--	--	---	------------

Acéldrót (ST)

115	12	22	X-LOCK (22,23)		0,50	24	N! 118559	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/X-LOCK ST 0,50
125	12	28	X-LOCK (22,23)		0,50	24	N! 118764	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/X-LOCK ST 0,50

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

115	12	22	X-LOCK (22,23)		0,50	24	N! 118757	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/X-LOCK INOX 0,50
125	12	28	X-LOCK (22,23)		0,50	24	N! 118771	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/X-LOCK INOX 0,50

Körkefék X-LOCK felfogatással, Pipeline

RBG PIPE, Pipeline

Agresszív és stabil kefeszerszám, amely ellenáll a nagy mechanikai terhelésnek. Csővezetékek és tartályok megmunkálásához optimálisan alkalmazható.

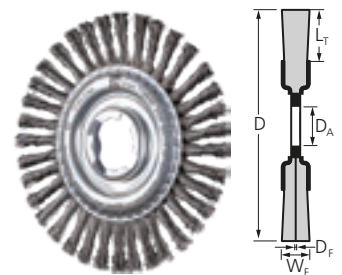
Előnyök:


- A nehezen megmunkálható helyek, mint pl. gyökvarratok a rendkívül keskeny kivitelnek köszönhetően optimálisan elérhetők.
- Az agresszívbabb kefehatás a fonatok nagy merevségének köszönhető.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslat:

- Az optimális eredmény elérése érdekében teljesítményerős sarokcsiszoló használata ajánlott.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]		D _A	Fonatok száma [db]	D _F [mm]	Csomagolás  EAN 4007220	Ajánlott fordulatszám [min ⁻¹]	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]	Megnevezés
--------	---------------------	---------------------	--	----------------	--------------------	---------------------	--	--	---	------------

Acéldrót (ST)

115	6	21	X-LOCK (22,23)		36	0,50	N! 118948	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11506/X-LOCK PIPE ST 0,50
125	6	18	X-LOCK (22,23)		48	0,50	N! 119136	6.300–12.500	12.500	POS RBG 12506/X-LOCK PIPE ST 0,50

LEGATOROK

PFERD

